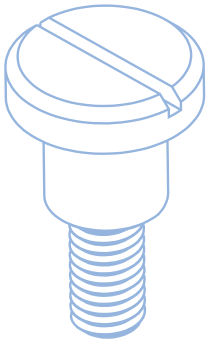


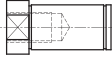
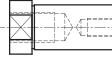
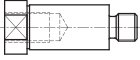
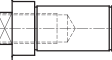
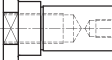
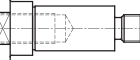
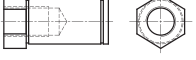

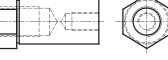

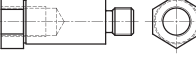

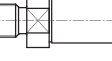
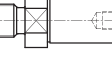

























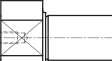
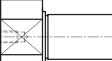
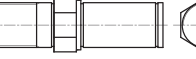

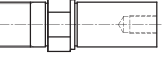

悬臂销
销轴
支点螺钉



06



悬臂销可用作惰轮的回转部分的支点。还备有张紧用悬臂销。

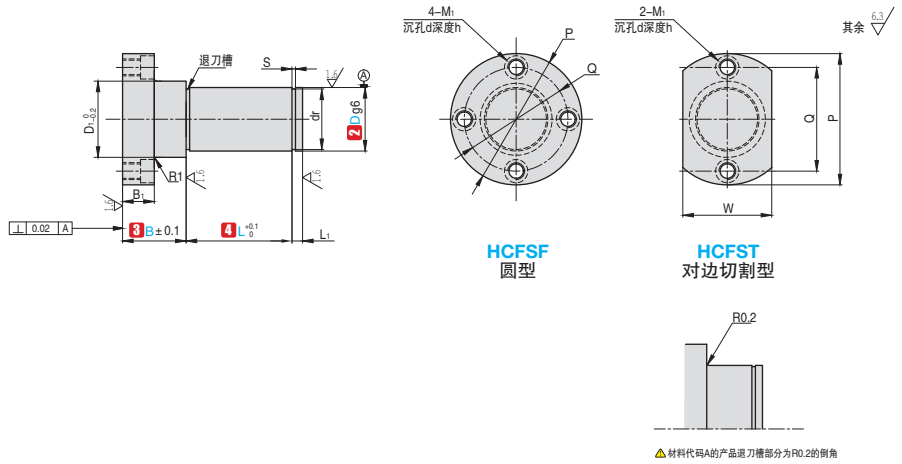
侧板 安装方式	形状	零件侧安装方法		
		挡圈	内螺纹	外螺纹
内 螺 纹 安 装	标准型			
	台阶型			
	六角型	 	 	 
外 螺 纹 安 装	标准型			
	台阶型			
	六角型	 	 	 
螺 母 安 装	标准型			
	台阶型			
	六角型	 	 	 
法 兰 安 装	—			
重 载 型	—			—
张 紧 轮 用	—	 	 	—

悬臂销

法兰安装·挡圈型



产品特点：侧板法兰式安装，零件侧挡圈紧固，承载较高。



订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 材料代码 - 6 追加工代码

HCFSF - 10 - B20 - L62 - A

HCFST - 20 - B30 - L69 - B - GP

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	dr		主要尺寸									
	2 D	公差 g6			基准尺寸	公差	P	D ₁	Q	B ₁	L ₁	S	W	M ₁ (粗牙)	d	h
HCFSF HCFST	6	-0.004 -0.012	12~60	5~100	5	+0.075 0	26	8	17	10	2	0.7	14	M4	6.5	3.5
	8	-0.005 -0.014			7	+0.090 0	28	10	19							
	10	-0.006 -0.017			9.6	0 -0.090	32	13	23		4	1.15	16			
	12	-0.007 -0.020			11.5	0 -0.110	36	15	26						5	1.35
	15	-0.007 -0.020	14.3	0 -0.210	40	18	30	15	1.65	24						
	20▲	-0.007 -0.020	19	0 -0.210	48	24	36				11	1.65	32			
	25▲	-0.007 -0.020	23.9	0 -0.210	54	29	42	11	1.65	38						
30▲	-0.007 -0.020	28.6	0 -0.210	62	34	49	11				1.65	42				

▲尺寸的产品仅适用于材料代码为 B 或 D 的对边切割型产品

材料说明

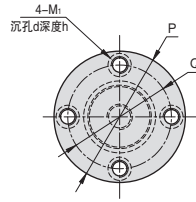
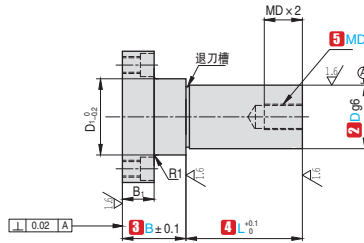
5 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镍
D	304	无

▲各型号产品均附带符合轴径的挡圈

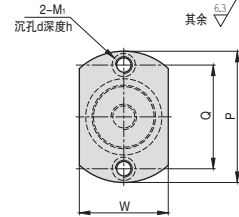
追加工

追加工类型	嵌入部加工						
6 追加工代码	GP						
示例图							
详细说明	在底座面部分追加嵌入部加工 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>GP g6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>8~30</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	D	GP g6	6	8	8~30	10
D	GP g6						
6	8						
8~30	10						
指定方法	指定方法 GP						

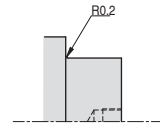
产品特点：侧板法兰式安装，零件侧内螺纹紧固，承载较高。



HCFXF
圆型



HCFXT
对边切割型



▲材料代码A的产品退刀槽部分为R0.2的倒角

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 MD - 6 材料代码 - 7 追加工代码
HCFXF - 10 - B30 - L69 - MD5 - B - GP

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸							
	2 D	公差 g6				P	D ₁	Q	B ₁	W	M ₁ (粗牙)	d	h
HCFXF HCFXT	6	-0.004 -0.012	12~60	5~100	3	26	8	17	10	14	M4	6.5	3.5
	8	-0.005 -0.014			4	28	10	19		15			
	10				4 5 6	32	13	23		16			
	12	-0.006 -0.017		10~150	5 6 8	36	15	26	20	M5	8	4.4	
	15		6 8 10		40	18	30	24					
	20 ▲	-0.007 -0.020	17~75		6 8 10 12	48	24	36	32	M6	9.5	5.4	
	25 ▲				8 10 12 16	54	29	42	38				
	30 ▲				8 10 12 16 20	62	34	49	42				M8

▲尺寸的产品仅适用于材料代码为 B 或 D 的对边切割型产品

材料说明

6 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

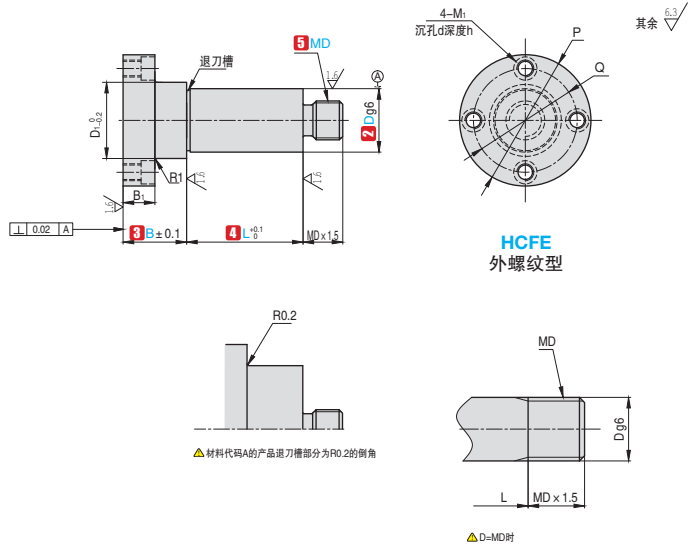
追加工

追加工类型	嵌入部加工						
7 追加工代码	GP						
示例图	<p>适用于 MD < GP-4 或 2MD < B+L-6 时</p>						
详细说明	<p>在底座面部分追加嵌入部加工</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>GP g6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>8-30</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	D	GP g6	6	8	8-30	10
D	GP g6						
6	8						
8-30	10						
指定方法	指定方法 GP						

悬臂销

法兰安装 · 外螺纹型

产品特点：侧板法兰式安装，零件侧外螺纹紧固，承载较高。



订购编号示例 1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 MD - 6 材料代码 - 7 追加加工代码
HCFE - 10 - B30 - L23 - MD8 - A - GP

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸						
	2 D	公差 g6				P	D ₁	Q	B ₁	M ₁ (粗牙)	d	h
HCFE	6	-0.004 -0.012	12~60	5~100	4 5 6	26	8	17	10	M4	6.5	3.5
	8	-0.005 -0.014			5 6 8	28	10	19				
	10	-0.014			6 8 10	32	13	23				

材料说明

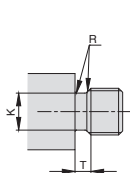
6 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀锌
D	304	无

△有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表

追加加工

追加加工类型	嵌入部加工															
7 追加加工代码	GP	MSP														
示例图																
详细说明	在底座面部分追加嵌入部加工 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>GP g6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>8~30</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	D	GP g6	6	8	8~30	10	将外螺纹部 MD 变更为下表所示的细牙螺纹 <table border="1"> <thead> <tr> <th>MSP</th> <th>螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M4、M5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>M8、M10</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	MSP	螺距	M4、M5	0.5	M6	0.75	M8、M10	1
D	GP g6															
6	8															
8~30	10															
MSP	螺距															
M4、M5	0.5															
M6	0.75															
M8、M10	1															
指定方法	指定方法 GP	指定方法 MSP														

外螺纹退刀槽加工尺寸表



粗牙螺纹直径 (MD)	K	T	R
4	2.9~3.2	1.2~1.5	0.2~0.3
5	3.9~4.1		
6	4.3~4.9	1.5~2.5	0.2~0.6
8	6.3~6.6		
10	8.1~8.3		

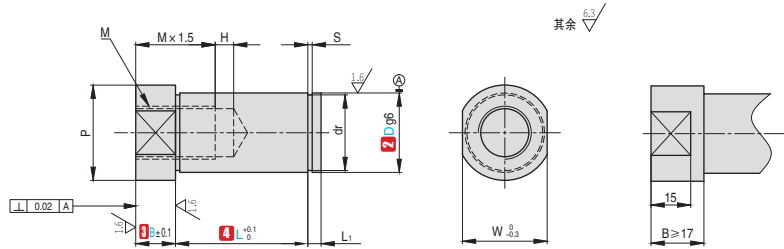
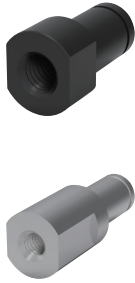
细牙螺纹直径 (MSP)	K	T	R
4	2.9~3.2	1.2~1.5	0.2~0.3
5	3.9~4.1		
6	4.3~4.9	1.5~2.5	0.2~0.6
8	6.3~6.6		
10	8.3~8.6		

产品特点: 侧板内螺纹安装, 零件侧挡圈紧固, 对侧板厚度要求低。

订购编号示例

1 代号	-	2 D	-	3 B	-	4 L	-	5 材料代码	-	6 追加工代码
HXCXSN	-	8	-	B10	-	L50	-	A	-	
HXCXSH	-	10	-	B15	-	L40	-	B	-	
HXCXSN	-	8	-	B10	-	L50	-	A	-	GP

标准型



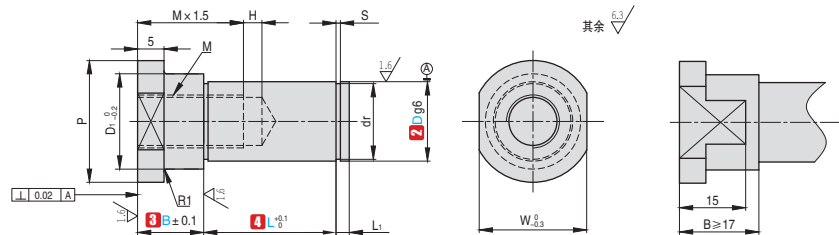
HXCXSN
标准型

▲B≥17时扳手槽的宽度尺寸

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	dr		主要尺寸					
	2 D	公差 g6			基准尺寸	公差	P	H	L ₁	S	W	M (粗牙)
HXCXSN	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	5	+0.075 0	10	5	2	0.7	8	M3
	8	-0.005 -0.014			7	+0.090 0	12					
	10	-0.006 -0.017			9.6	0 -0.090	15		4	1.15	13	M6
	12	-0.007 -0.020	11.5	0	17	14	M8					
	15	-0.007 -0.020	14.3	-0.110	20			17	M10			
	20	-0.007 -0.020	19	0 -0.210	26	7	1.35			24	M12	

▲(1) $(M \times 1.5) + H \geq B + L$ 时, M 的底孔为通孔
(2) 另外, $M \times 1.5 \geq B + L$ 时, M 变为通孔

台阶型



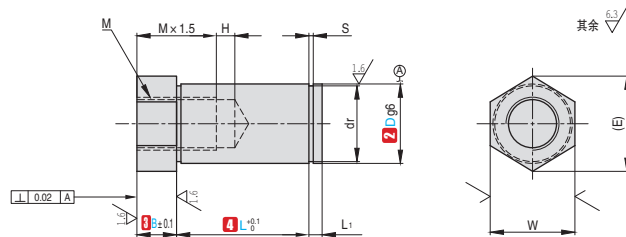
HXCXSS
台阶型

▲W<D₁、B≥17时扳手槽的宽度尺寸

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	dr		主要尺寸						
	2 D	公差 g6			基准尺寸	公差	P	D ₁	H	L ₁	S	W	M (粗牙)
HXCXSS	6	-0.004 -0.012	7~60	5~100	5	+0.075 0	10	8	5	2	0.7	8	M3
	8	-0.005 -0.014			7	+0.090 0	12	10					
	10	-0.006 -0.017			9.6	0 -0.090	15	13		4	1.15	13	M6
	12	-0.007 -0.020	11.5	0	17	15	14	M8					
	15	-0.007 -0.020	14.3	-0.110	20	18			17	M10			
	20	-0.007 -0.020	19	0 -0.210	26	24	7	1.35			24	M12	

▲(1) $B + L \leq 100$
(2) $W < D_1$ 时两平面将扩展到直径 D₁ 的部分
(3) $(M \times 1.5) + H \geq B + L$ 时, M 的底孔为通孔
(4) 另外, $M \times 1.5 \geq B + L$ 时, M 变为通孔

六角型



HXCXSH
六角型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	dr		主要尺寸										
	2 D	公差 g6			基准尺寸	容差	H	L ₁	S	E (参考尺寸)	W	M (粗牙)					
HXCXSH	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	5	+0.075 0	5	2	0.7	9.2	8	M3					
	8	-0.005 -0.014			7	+0.090 0							3	0.9	11.5	10	M4
	10	-0.006 -0.017			9.6	0 -0.090											
	12	-0.006 -0.017			11.5	0 -0.110	1.15	16.2	14	M8							
	15	-0.007 -0.020	14.3	0 -0.210	1.35	19.6					17	M10					
20	-0.007 -0.020	19	0 -0.210	7			1.35	27.7	24	M12							

△(1) $(M \times 1.5) + H \geq B + L$ 时, M 的底孔为通孔
(2) 另外, $M \times 1.5 \geq B + L$ 时, M 变为通孔

材料说明

5 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电镀锌
D	304	无

△各型号产品均附带符合轴径的挡圈

追加加工

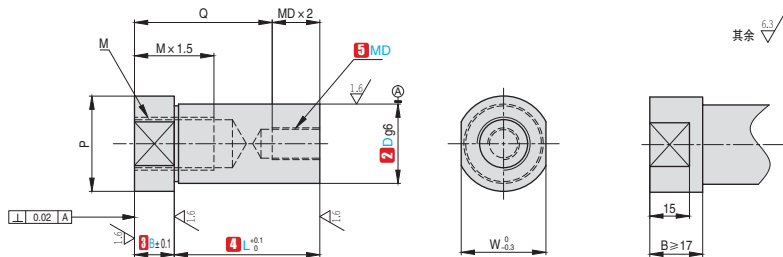
追加加工类型	嵌入部加工																						
6 追加加工代码	GP																						
示例图																							
详细说明	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M</th> <th>GP g6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>M4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>M6</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>M8</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>M10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> <p>在底座面部分追加嵌入部加工 适用于本页所有型号</p>		D	M	GP g6	6	M3	6	8	M4	8	10	M6	10	12	M8	12	15	M10	15	20	M12	20
D	M	GP g6																					
6	M3	6																					
8	M4	8																					
10	M6	10																					
12	M8	12																					
15	M10	15																					
20	M12	20																					
指定方法	指定方法 GP																						

产品特点：侧板内螺纹安装，零件侧内螺纹紧固，对侧板厚度要求低。

订购编号示例

1 代号	-	2 D	-	3 B	-	4 L	-	5 MD	-	6 材料代码	-	7 追加工代码
HCXXN	-	6	-	B30	-	L20	-	MD3	-	D	-	
HCXXS	-	20	-	B14	-	L56	-	MD10	-	B	-	
HCXXH	-	10	-	B20	-	L37	-	MD5	-	A	-	GP

标准型



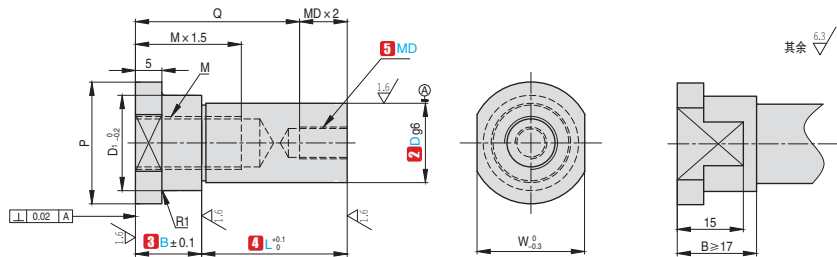
HCXXN
标准型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸		
	2 D	公差 g6				P	W	M (粗牙)
HCXXN	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	3	0.7	8	M3
	8	-0.005 -0.014			4			
	10	-0.005 -0.014			4 5 6			
	12	-0.006 -0.017	10~100	5 6 8	1.15	14	M8	
	15	-0.007 -0.020		6 8 10				
	20	-0.007 -0.020		4~60	6 8 10 12	1.35	24	M12

D	Qmin
6	11
8	12.5
10	14
12	17
15	20
20	25

选择 B、L 时，应确保图中 Q 尺寸不小于上表所示的值。另外底孔互相干涉时，则为通孔。

台阶型



HCXXS
台阶型

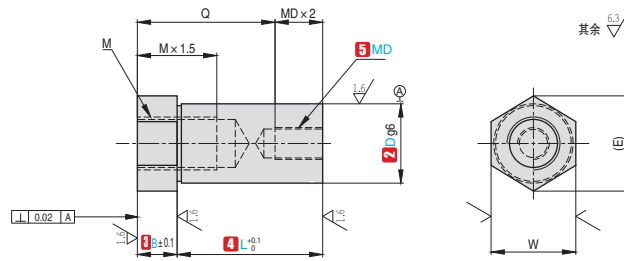
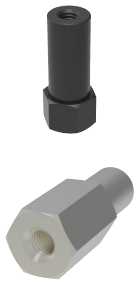
1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸			
	2 D	公差 g6				P	D ₁	W	M (粗牙)
HCXXS	6	-0.004 -0.012	7~60	5~100	3	10	8	8	M3
	8	-0.005 -0.014			4				
	10	-0.005 -0.014			4 5 6				
	12	-0.006 -0.017	10~100	5 6 8	17	15	14	M8	
	15	-0.007 -0.020		6 8 10					
	20	-0.007 -0.020		4~60	6 8 10 12	26	24	24	M12

D	Qmin
6	11
8	12.5
10	14
12	17
15	20
20	25

选择 B、L 时，应确保图中 Q 尺寸不小于上表所示的值。另外底孔互相干涉时，则为通孔。

(1) B+L ≤ 100
(2) W < D₁ 时两平面将扩展到直径 D₁ 的部分

六角型



HCXXH
六角型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸			D	Qmin
	2 D	公差 g6				E(参考尺寸)	W	M(粗牙)		
HCXXH	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	3	9.2	8	M3	6	11
	8	-0.005 -0.014			4	11.5	10	M4	8	12.5
	10	-0.006 -0.017			4 5 6	15	13	M6	10	14
	12	-0.007 -0.020	4~60	10~100	5 6 8	16.2	14	M8	12	17
	15	-0.007 -0.020			6 8 10	19.6	17	M10	15	20
	20	-0.007 -0.020			6 8 10 12	27.7	24	M12	20	25

▲ 选择 B、L 时，应确保图中 Q 尺寸不小于上表所示的值。另外底孔互相干涉时，则为通孔。

材料说明

6 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

追加加工

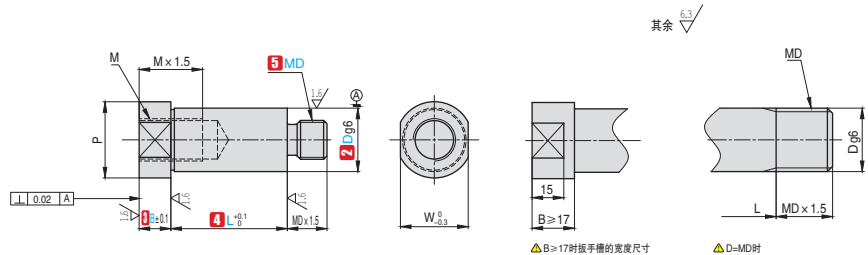
追加加工类型	嵌入部加工																						
7 追加加工代码	GP																						
示例图																							
详细说明	<p>在底座面部分追加嵌入部加工 适用于本页所有型号</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M</th> <th>GP g6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>M4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>M6</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>M8</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>M10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>		D	M	GP g6	6	M3	6	8	M4	8	10	M6	10	12	M8	12	15	M10	15	20	M12	20
D	M	GP g6																					
6	M3	6																					
8	M4	8																					
10	M6	10																					
12	M8	12																					
15	M10	15																					
20	M12	20																					
指定方法	指定方法 GP																						

产品特点：侧板内螺纹安装，零件侧外螺纹紧固，对侧板厚度要求低。

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 MD - 6 材料代码
 HCXEH - 6 - B13 - L52 - MD5 - A
 HCXES - 12 - B36 - L40 - MD12 - D

标准型



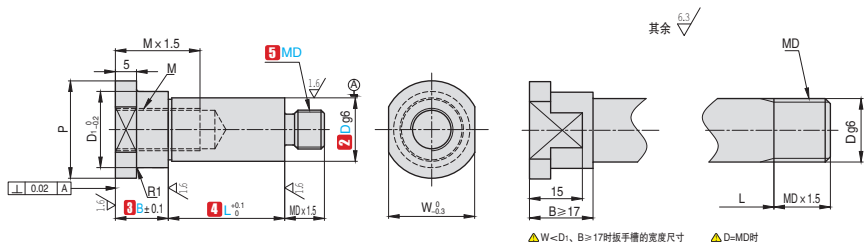
HCXEN
标准型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸		
	2 D	公差 g6				P	W	M (粗牙)
HCXEN	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	4 5 6	10	8	M3
	8	-0.005			5 6 8	12	10	M4
	10	-0.014			6 8 10	15	13	M6
	12	-0.006			6 8 10 12	17	14	M8
	15	-0.017			10~100	8 10 12	20	17

D	B+L
6	B+L ≥ 10
8	B+L ≥ 12
10	B+L ≥ 15.5
12	B+L ≥ 19.5
15	B+L ≥ 23.5

▲ (1) B、L 尺寸请参阅右表后指定
 (2) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表

台阶型



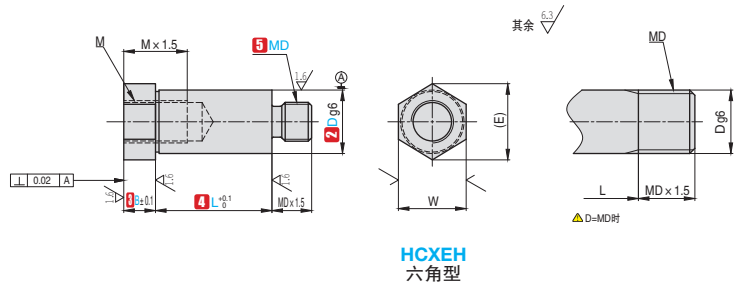
HCXES
台阶型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸			
	2 D	公差 g6				P	D ₁	W	M (粗牙)
HCXES	6	-0.004 -0.012	7~60	5~75	4 5 6	10	8	8	M3
	8	-0.005			5 6 8	12	10	10	M4
	10	-0.014			6 8 10	15	13	13	M6
	12	-0.006			6 8 10 12	17	15	14	M8
	15	-0.017			10~75	8 10 12	20	18	17

D	B+L
6	B+L ≥ 10
8	B+L ≥ 12
10	B+L ≥ 15.5
12	B+L ≥ 19.5
15	B+L ≥ 23.5

▲ (1) W < D₁ 时两平面将扩展到直径 D₁ 的部分
 (2) B、L 尺寸请参阅右表后指定
 (3) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表

六角型

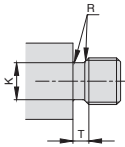


HCXEH
六角型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸			D	B+L
	2 D	公差 g6				E(参考尺寸)	W	M(粗牙)		
HCXEH	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	4 5 6	9.2	8	M3	6	B+L ≥ 10
	8	-0.005			5 6 8	11.5	10	M4	8	B+L ≥ 12
	10	-0.014			6 8 10	15	13	M6	10	B+L ≥ 15.5
	12	-0.006			6 8 10 12	16.2	14	M8	12	B+L ≥ 19.5
	15	-0.017			8 10 12	19.6	17	M10	15	B+L ≥ 23.5

△(1) B、L 尺寸请参阅右表后指定
(2) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表

外螺纹退刀槽加工尺寸表



螺纹直径 (MD)	K	T	R
3	2.1~2.4	1.2~1.5	0.2~0.3
4	2.9~3.2		
5	3.9~4.1		
6	4.3~4.9	1.5~2.5	0.2~0.6
8	6.3~6.6		
10	8.1~8.3		
12	9.8~10.1		

材料说明

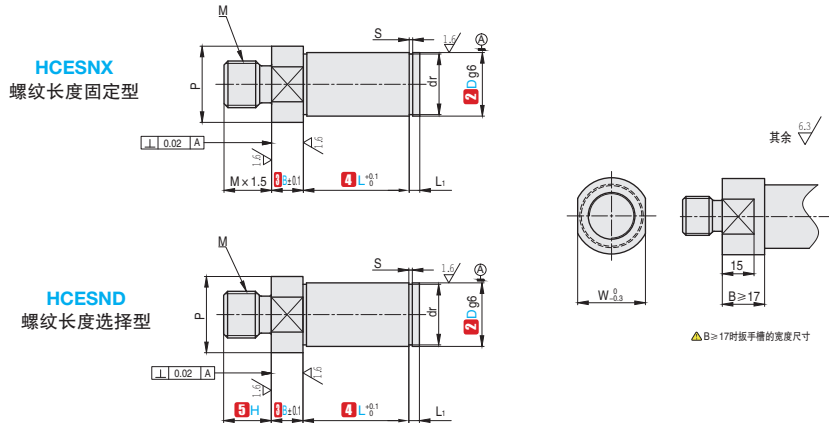
6 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

产品特点：侧板外螺纹安装，零件侧挡圈紧固，安装方便。

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 H - 6 材料代码
 HCESS - 3 - B16 - L27 - A
 HCESHD - 10 - B40 - L70 - H15 - D

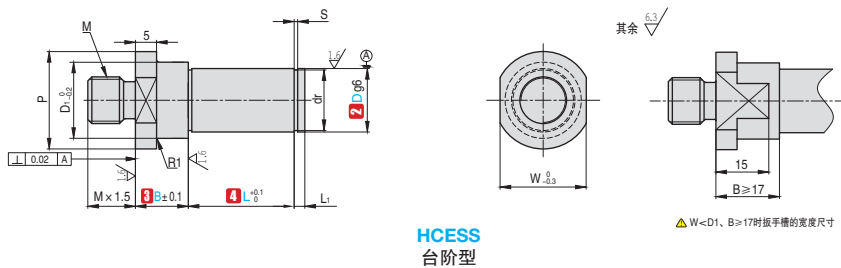
标准型



1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 ▲ H 指定单位 1mm	dr		主要尺寸									
	2 D	公差 g6				基准尺寸	容差	P	L ₁	S	W	M(粗牙)					
HCESS HCESND	3	-0.002 -0.008	2~30	3~50	3~6	2	+0.060 0	7	2	0.5	5	M3					
	4	-0.004			4~8	3	8										
	5	-0.012			5~10	4	+0.075 0	9					0.7	6	M4		
	6	-0.012			6~12	5	10	8								M5	
	8	-0.005 -0.014	2~60	5~100	8~16	7	+0.090 0	12	3	0.9	10	M8					
	10	-0.014			10~20	9.6	0 -0.090	15					1.15	13	M10		
	12	-0.006			10~100	12~24	11.5	0								17	14
	15	-0.017					14.3	-0.110								20	17

▲ (1) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表
 (2) ▲ 仅螺纹长度选择型可指定 H

台阶型



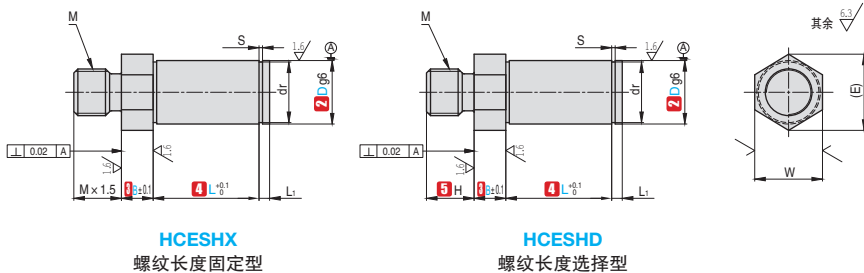
1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	dr		主要尺寸										
	2 D	公差 g6			基准尺寸	容差	P	D ₁	L ₁	S	W	M(粗牙)					
HCESS	3	-0.002 -0.008	7~30	3~50	2	+0.060 0	7	5	2	0.5	5	M3					
	4	-0.004			3	8	6										
	5	-0.012			4	+0.075 0	9	7					0.7	6	M4		
	6	-0.012			5	10	8	8								M5	
	8	-0.005 -0.014	7~60	5~100	7	+0.090 0	12	10	3	0.9	10	M8					
	10	-0.014			9.6	0 -0.090	15	13					1.15	13	M10		
	12	-0.006			10~100	12~24	11.5	0								17	15
	15	-0.017					14.3	-0.110								20	18

▲ (1) 有 B+L ≤ 100
 (2) W < D₁ 时两平面将扩展到直径 D₁ 的部分
 (3) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表

悬臂销

外螺纹安装·挡圈型

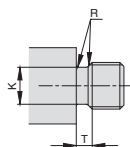
六角型



1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 ▲ H 指定单位 1mm	dr		主要尺寸				
	2 D	公差 g6				基准尺寸	容差	L ₁	S	E(参考尺寸)	W	M(粗牙)
HCESHX HCESHD	3	-0.002 -0.008	2~30	3~50	3~6	2	+0.060 0	2	0.5	6.9	6	M3
	4	-0.004 -0.012			4~8	3	+0.075 0					M4
	5				5~10	4						M5
	6	-0.005 -0.014	2~60	5~100	6~12	5	0	9.2	8	M6		
	8				8~16	7	+0.090 0	3	0.9	11.5	10	M8
	10				10~20	9.6	0	4	1.15	15	13	17
	15	14.3	-0.090									

▲ (1) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表
 (2) ▲ 仅螺纹长度选择型可指定 H

外螺纹退刀槽加工尺寸表



螺纹直径 (M)	K	T	R
3	2.1~2.4	1.2~1.5	0.2~0.3
4	2.9~3.2		
5	3.9~4.1		
6	4.3~4.9	1.5~2.5	0.2~0.6
8	6.3~6.6		
10	8.1~8.3		
12	9.8~10.1	1.5~3.0	0.2~1.0

材料说明

6 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

▲ 各型号产品均附带符合轴径的挡圈

产品特点：侧板外螺纹安装，零件侧内螺纹紧固，安装方便。

订购编号示例

1 代号 - **2** D - **3** B - **4** L - **5** MD - **6** H - **7** 材料代码

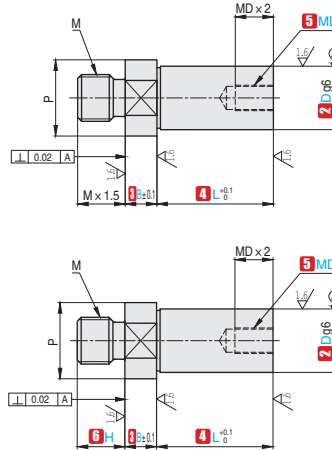
HCEXNS - 8 - B20 - L30 - MD4 - - A

HCEXND - 15 - B8 - L20 - MD6 - H14 - B

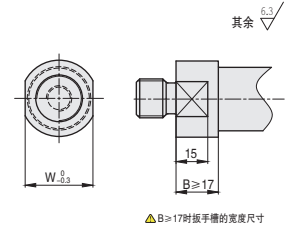
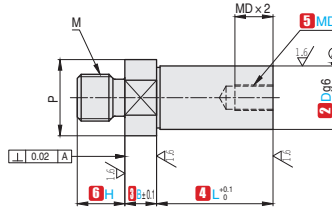
标准型



HCEXNX
螺纹长度固定型



HCEXND
螺纹长度选择型



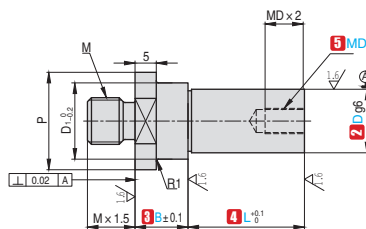
△ B ≥ 17时扳手槽的宽度尺寸

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD(粗牙)	6 ▲ H 指定单位 1mm	主要尺寸		
	2 D	公差 g6					P	W	M(粗牙)
HCEXNX HCEXND	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	3	6~12	10	8	M6
	8	-0.005			4	8~16	12	10	M8
	10	-0.014			4 5 6	10~20	15	13	M10
	12	-0.006			5 6 8	12~24	17	14	M12
	15	-0.017			6 8 10	12~24	20	17	M12

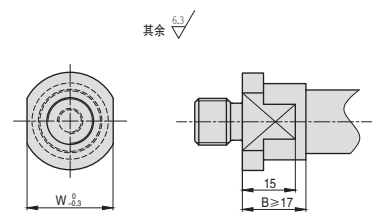
MD	B+L
MD3	B+L ≥ 11.5
MD4	B+L ≥ 14.0
MD5	B+L ≥ 16.2
MD6	B+L ≥ 18.5
MD8	B+L ≥ 23.5
MD10	B+L ≥ 28.5

△ (1) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表
(2) ▲ 仅螺纹长度选择型可指定 H
(3) B、L 尺寸请参阅右表后指定

台阶型



HCEXS
台阶型



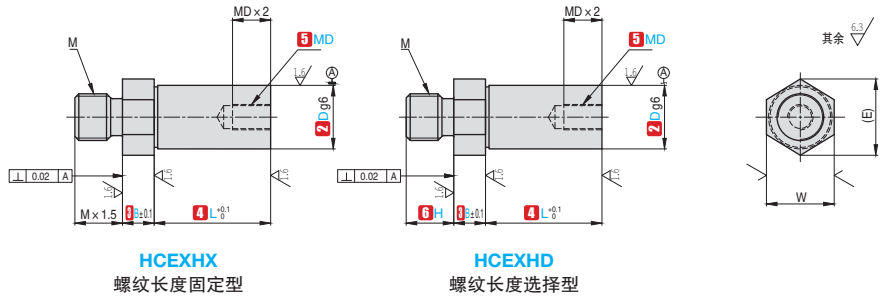
△ W < D1, B > 17时扳手槽的宽度尺寸

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD(粗牙)	主要尺寸			
	2 D	公差 g6				P	D ₁	W	M(粗牙)
HCEXS	6	-0.004 -0.012	7~60	5~75	3	10	8	8	M6
	8	-0.005			4	12	10	10	M8
	10	-0.014			4 5 6	15	13	13	M10
	12	-0.006			5 6 8	17	15	14	M12
	15	-0.017			6 8 10	20	18	17	M12

MD	B+L
MD3	B+L ≥ 11.5
MD4	B+L ≥ 14.0
MD5	B+L ≥ 16.2
MD6	B+L ≥ 18.5
MD8	B+L ≥ 23.5
MD10	B+L ≥ 28.5

△ (1) W < D₁ 时两平面将扩展到直径 D₁ 的部分
(2) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表
(3) B、L 尺寸请参阅右表后指定

六角型



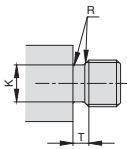
HCEXHX
螺纹长度固定型

HCEXHD
螺纹长度选择型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD(粗牙)	6 ▲ H 指定单位 1mm	主要尺寸			MD	B+L
	2 D	公差 g6					E(参考尺寸)	W	M(粗牙)		
HCEXHX HCEXHD	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	3	6~12	9.2	8	M6	MD3	B+L ≥ 11.5
	8	-0.005 -0.014				4	8~16	11.5	10	M8	MD4
	10	-0.006 -0.017			4 5 6 8	10~20	15	13	M10	MD5	B+L ≥ 16.2
	12	-0.006 -0.017			5 6 8	12~24	16.2	14	M12	MD6	B+L ≥ 18.5
	15	-0.006 -0.017			6 8 10	12~24	19.6	17		MD8	B+L ≥ 23.5
								MD10	B+L ≥ 28.5		

- ▲ (1) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表
 (2) ▲ 仅螺纹长度选择型可指定 H
 (3) B、L 尺寸请参阅右表后指定

外螺纹退刀槽加工尺寸表



螺纹直径 (M)	K	T	R
6	4.3~4.9	1.5~2.5	0.2~0.6
8	6.3~6.6		
10	8.1~8.3		
12	9.8~10.1	1.5~3.0	0.2~1.0

材料说明

7 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀锌
D	304	无

产品特点：侧板外螺纹安装，零件侧外螺纹紧固，安装方便。

订购编号示例

1 代号 - **2** D - **3** B - **4** L - **5** MD - **6** H - **7** 材料代码

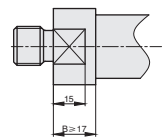
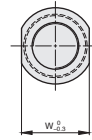
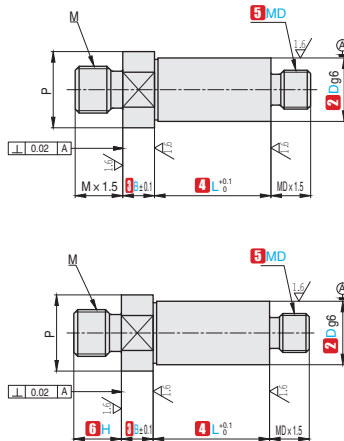
HCEES - 4 - B10 - L20 - MD3 - D

HCEEND - 12 - B41 - L12 - MD10 - H18 - B

标准型



HCEENX
螺纹长度固定型

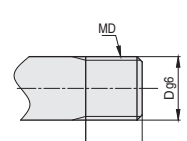
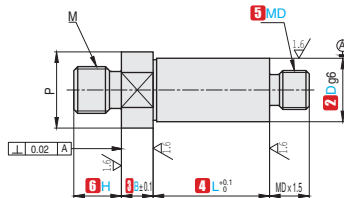


其余 6.3

△B ≥ 17时扳手槽的宽度尺寸



HCEEND
螺纹长度选择型

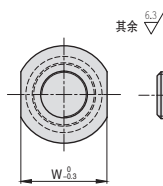
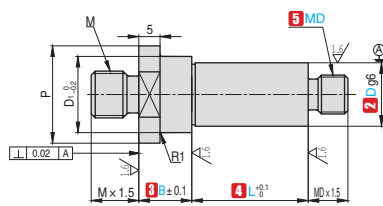


△D=MD时

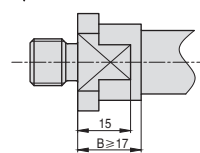
1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	6 H 指定单位 1mm	主要尺寸		
	2 D	公差 g6					P	W	M (粗牙)
HCEENX HCEEND	3	-0.002 -0.008	2~30	3~50	3	3~6	7	5	M3
	4	-0.004 -0.012			3 4	4~8	8	6	M4
	5				3 4 5	5~10	9	7	M5
	6	-0.005 -0.014	2~60	5~100	4 5 6	6~12	10	8	M6
	8				5 6 8	8~16	12	10	M8
	10				6 8 10	10~20	15	13	M10
	12				-0.006 -0.017	10~100	6 8 10 12	12~24	17
15	6 8 10 12	20	17						

△(1) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表
(2) ▲仅螺纹长度选择型可指定 H

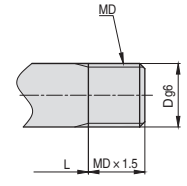
台阶型



其余 6.3



△W < D₁, B ≥ 17时扳手槽的宽度尺寸



△D=MD时

HCEES
台阶型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD (粗牙)	主要尺寸			
	2 D	公差 g6				P	D ₁	W	M (粗牙)
HCEES	3	-0.002 -0.008	7~30	3~50	3	7	5	5	M3
	4	-0.004 -0.012			3 4	8	6	6	M4
	5				3 4 5	9	7	7	M5
	6	-0.005 -0.014	7~60	5~100	4 5 6	10	8	8	M6
	8				5 6 8	12	10	10	M8
	10				6 8 10	15	13	13	M10
	12				-0.006 -0.017	10~100	6 8 10 12	17	15
15	8 10 12	20	18	17					

△(1) B+L ≤ 100
(2) W < D₁ 时两平面将扩展到直径 D₁ 的部分
(3) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表

悬臂销

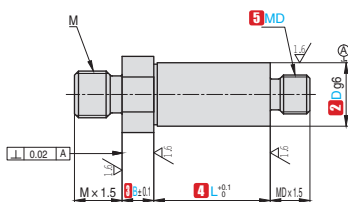
外螺纹安装·外螺纹型



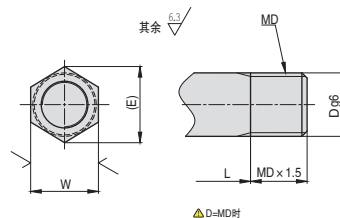
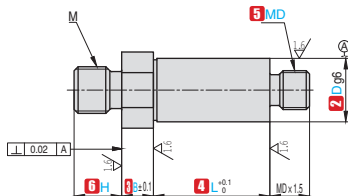
六角型



HCEEHX
螺纹长度固定型



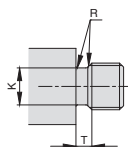
HCEEHD
螺纹长度选择型



1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 MD(粗牙)	6 ▲ H 指定单位 1mm	主要尺寸		
	2 D	公差 g6					E (参考尺寸)	W	M (粗牙)
HCEEHX HCEEHD	3	-0.002 -0.008	2~30	3~50	3	3~6	6.9	6	M3
	4	-0.004 -0.012			3 4	4~8			M4
	5	-0.004 -0.012			3 4 5	5~10	M5		
	6	-0.005 -0.014	2~60	5~75	4 5 6	6~12	8.1	7	M6
	8	-0.005 -0.014			5 6 8	8~16	11.5	10	M8
	10	-0.006 -0.017			6 8 10	10~20	15	13	M10
	12	-0.006 -0.017			6 8 10 12	12~24	16.2	14	M12
	15	-0.006 -0.017		10~75	8 10 12				

▲ (1) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表
(2) ▲ 仅螺纹长度选择型可指定 H

外螺纹退刀槽加工尺寸表



螺纹直径 (M, MD)	K	T	R
3	2.1~2.4	1.2~1.5	0.2~0.3
4	2.9~3.2		
5	3.9~4.1		
6	4.3~4.9	1.5~2.5	0.2~0.6
8	6.3~6.6		
10	8.1~8.3		
12	9.8~10.1		
		1.5~3.0	0.2~1.0

材料说明

7 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

产品特点：侧板螺母安装，零件侧挡圈紧固，承载较高。

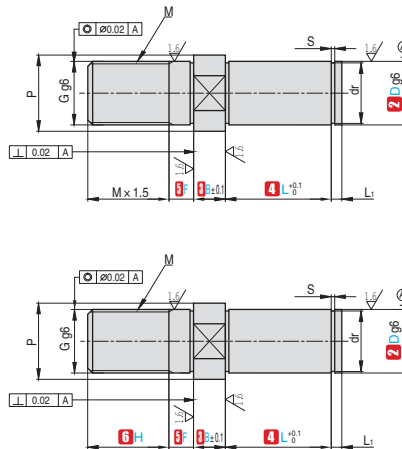
订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 F - 6 H - 7 材料代码
 HCGSHX - 5 - B10 - L30 - F5 - B
 HCGSND - 15 - B34 - L67 - F10 - H20 - D

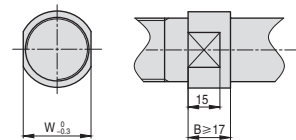
标准型



HCGSNX
螺纹长度固定型



其余 6.3



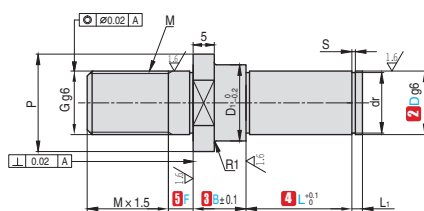
▲ B ≥ 17时扳手槽的宽度尺寸

HCGSND
螺纹长度选择型

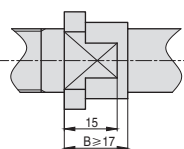
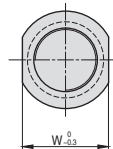
1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 ▲ H 指定单位 1mm	dr		主要尺寸							
	2 D	公差 g6					基准尺寸	容差	P	G g6	L ₁	S	W	M (粗牙)		
HCGSNX HCGSND	3	-0.002 -0.008	2~30	3~50	3~8	3~6	2	+0.060 0	7	3	2	0.5	5	M3		
	4	-0.004					3	8	4	6					0.7	M4
	5	-0.012					4	9	5	7						
	6	-0.005 -0.014	2~60	5~100	5~10	8~16	5	+0.075 0	10	6	8	M6				
	8	-0.005 -0.014					7	+0.090 0	12	8	10		M8			
	10	-0.006 -0.017					10~100	5~15	12~24	10~20	9.6	0 -0.090		15	10	13
	12	-0.006 -0.017									11.5	0	17	12	14	M12
	15	-0.017	14.3	-0.110	20	12					17					

▲ 仅螺纹长度选择型可指定 H

台阶型



其余 6.3



▲ W < D₁, B ≥ 17时扳手槽的宽度尺寸

HCGSS
台阶型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	dr		主要尺寸											
	2 D	公差 g6				基准尺寸	容差	P	G g6	D ₁	L ₁	S	W	M (粗牙)					
HCGSS	3	-0.002 -0.008	7~30	3~50	3~8	2	+0.060 0	7	3	5	2	0.5	5	M3					
	4	-0.004						8	4	6					0.7	6	M4		
	5	-0.012						9	5	7								M5	
	6	-0.005 -0.014	7~60	5~100	5~10	7	+0.090 0	10	6	8	3	0.9	10	M8					
	8	-0.005 -0.014						12	8	10									
	10	-0.006 -0.017						10~100	5~15	12~24	10~20	9.6	15	10	13	4	1.15	13	M10
	12	-0.006 -0.017											11.5	0 -0.090	17				
	15	-0.017	14.3	-0.110	20	12	18												

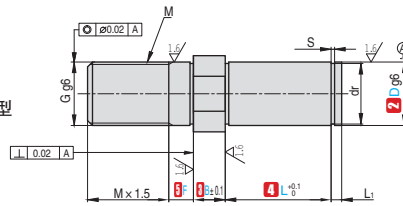
(1) B+L ≤ 100

(2) W < D₁时两平面将扩展到直径 D₁的部分

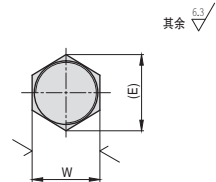
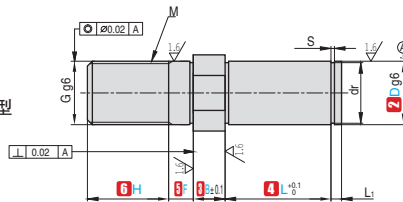
六角型



HCGSHX
螺纹长度固定型



HCGSHD
螺纹长度选择型



1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 ▲ H 指定单位 1mm	dr		主要尺寸					
	2 D	公差 g6					基准尺寸	容差	G g6	L ₁	S	E(参考尺寸)	W	M(粗牙)
HCGSHX HCGSHD	3	-0.002 -0.008	2~30	3~50	3~8	3~6	2	+0.060 0	3	2	0.5	6.9	6	M3
	4	-0.004 -0.012				4~8	3	4	4					
	5					5~10	4	+0.075 0	5	0.7				
	6	-0.005 -0.014	2~60	5~100	5~10	6~12	5	6	6	0.9	8	M6		
	8					8~16	7	+0.090 0	8	11.5	10	M8		
	10					10~20	9.6	0 -0.090	10	15	13	M10		
	12	-0.006 -0.017	10~100	5~15	12~24	11.5	4	1.15	0 -0.110	12	16.2	14	M12	
	15	14.3				12			19.6	17				

▲ 仅螺纹长度选择型可指定 H

材料说明

7 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

▲ 各型号产品均附带符合轴径的挡圈

产品特点：侧板螺母安装，零件侧内螺纹紧固，承载较高。

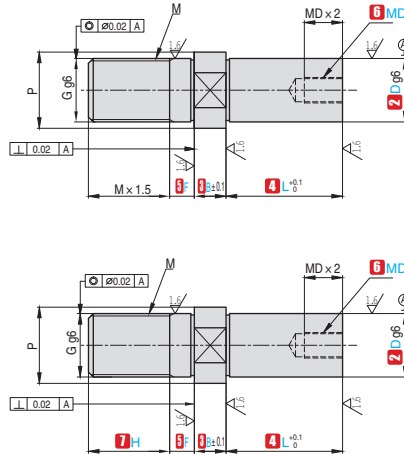
订购编号示例

1 代号 - **2** D - **3** B - **4** L - **5** F - **6** MD - **7** H - **8** 材料代码
 HCGXH - 6 - B35 - L20 - F6 - MD3 - D
 HCGXND - 12 - B60 - L30 - F15 - MD8 - H15 - B

标准型

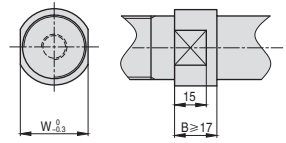


HCGXNX
螺纹长度固定型



HCGXND
螺纹长度选择型

其余 $\sqrt{6.3}$



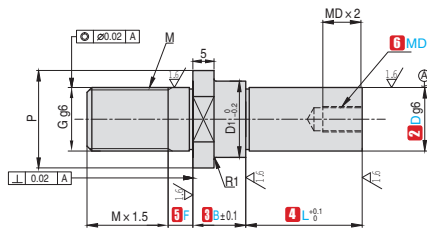
▲ B ≥ 17时扳手槽的宽度尺寸

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 MD (粗牙)	7 ▲ H 指定单位 1mm	主要尺寸			
	2 D	公差 g6						P	G g6	W	M (粗牙)
HCGXNX HCGXND	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	5~10	3	6~12	10	6	8	M6
	8	-0.005 -0.014						12	8	10	M8
	10	-0.014						15	10	13	M10
	12	-0.006 -0.017						17	14	14	M12
	15	-0.017						20	17	17	M12

MD	B+L
MD3	B+L ≥ 11.5
MD4	B+L ≥ 14.0
MD5	B+L ≥ 16.2
MD6	B+L ≥ 18.5
MD8	B+L ≥ 23.5
MD10	B+L ≥ 28.5

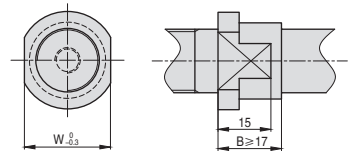
▲ (1) 仅螺纹长度选择型可指定 H
 (2) B、L 尺寸请参阅右表后指定

台阶型



HCGXS
台阶型

其余 $\sqrt{6.3}$



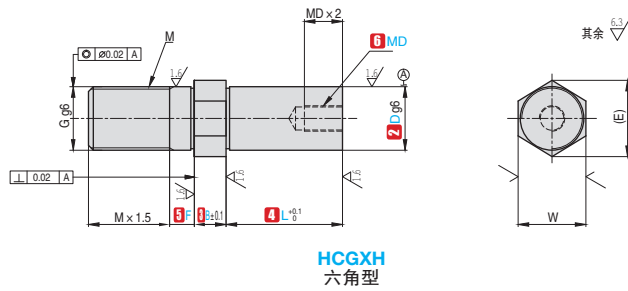
▲ B ≥ 17时扳手槽的宽度尺寸

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 MD (粗牙)	主要尺寸				
	2 D	公差 g6					P	G g6	D ₁	W	M (粗牙)
HCGXS	6	-0.004 -0.012	7~60	5~100	5~10	3	10	6	8	8	M6
	8	-0.005 -0.014					12	8	10	10	M8
	10	-0.014					15	10	13	13	M10
	12	-0.006 -0.017					17	15	14	14	M12
	15	-0.017					20	17	17	17	M12

MD	B+L
MD3	B+L ≥ 11.5
MD4	B+L ≥ 14.0
MD5	B+L ≥ 16.2
MD6	B+L ≥ 18.5
MD8	B+L ≥ 23.5
MD10	B+L ≥ 28.5

▲ (1) W < D₁ 时两平面将扩展到直径 D₁ 的部分
 (2) B、L 尺寸请参阅右表后指定
 (3) B+L ≤ 100

六角型



HCGXH
六角型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 MD (粗牙)	主要尺寸				MD	B+L
	2 D	公差 g6					G g6	E(参考尺寸)	W	M(粗牙)		
HCGXH	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	5~10	3	6	9.2	8	M6	MD3	B+L ≥ 11.5
	8	-0.005 -0.014				4	8	11.5	10	M8	MD4	B+L ≥ 14.0
	10	-0.006 -0.017				4 5 6	10	15	13	M10	MD5	B+L ≥ 16.2
	12	-0.006 -0.017				5 6 8	12	16.2	14	M12	MD6	B+L ≥ 18.5
	15	-0.017				6 8 10		19.6	17		MD8	B+L ≥ 23.5
									MD10	B+L ≥ 28.5		

▲ B、L 尺寸请参阅右表后指定

材料说明

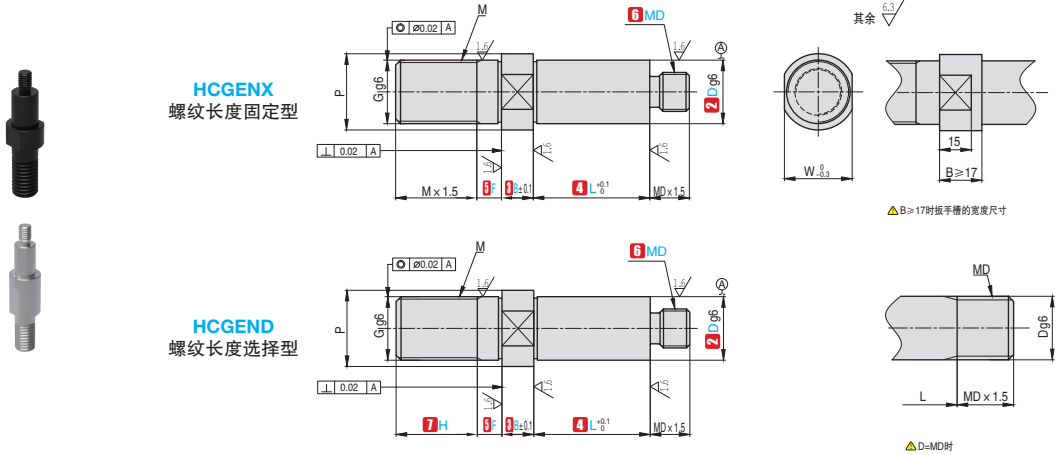
1 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

产品特点：侧板螺母安装，零件侧外螺纹紧固，承载较高。

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 F - 6 MD - 7 H - 8 材料代码
 HCGEH - 4 - B23 - L24 - F5 - MD4 - - A
 HCGEND - 10 - B50 - L10 - F8 - MD10 - H12 - B

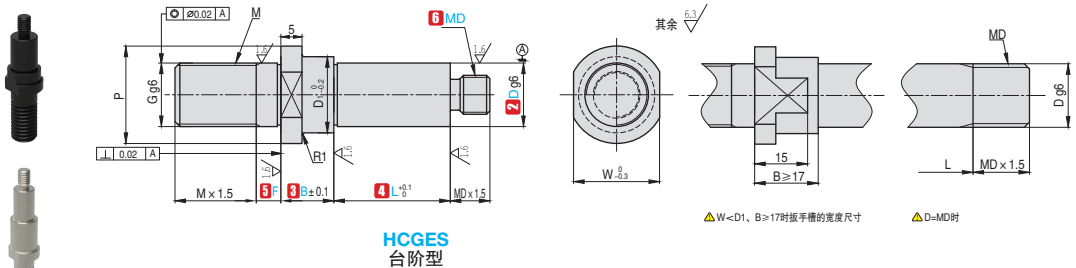
标准型



1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 MD (粗牙)	7 ▲ H 指定单位 1mm	主要尺寸			
	2 D	公差 g6						P	G g6	W	M (粗牙)
HCGENX HCGEND	3	-0.002 -0.008	2~30	3~50	3~8	3	3~6	7	3	5	M3
	4	-0.004 -0.012				3 4		8	4	6	M4
	5					3 4 5		9	5	7	M5
	6	-0.005 -0.014	2~60	5~100	5~10	4 5 6	5~10	10	6	8	M6
	8					5 6 8	12	8	10	M8	
	10					6 8 10	15	10	13	M10	
	12					6 8 10 12	17	12	14	M12	
	15	-0.006 -0.017	10~100	5~15	8 10 12	12~24	20	12	17		

▲ (1) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表
 (2) ▲ 仅螺纹长度选择型可指定 H

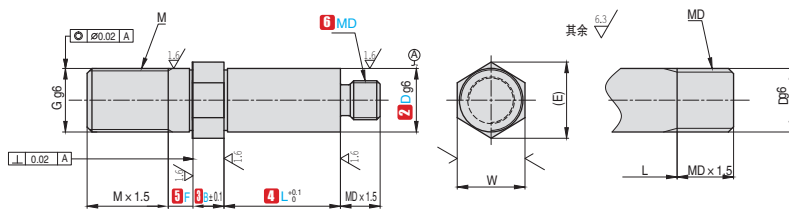
台阶型



1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 MD (粗牙)	主要尺寸				
	2 D	公差 g6					P	G g6	D ₁	W	M (粗牙)
HCGES	3	-0.002 -0.008	7~30	3~50	3~8	3	7	3	5	5	M3
	4	-0.004 -0.012				3 4	8	4	6	6	M4
	5					3 4 5	9	5	7	M5	
	6	-0.005 -0.014	7~60	5~100	5~10	4 5 6	10	6	8	8	M6
	8					5 6 8	12	8	10	10	M8
	10					6 8 10	15	10	13	13	M10
	12					6 8 10 12	17	12	15	14	M12
	15	-0.006 -0.017	10~100	5~15	8 10 12	12~24	20	12	18	17	

▲ (1) B+L ≤ 100
 (2) W < D₁ 时两平面将扩展到直径 D₁ 的部分
 (3) 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表

六角型

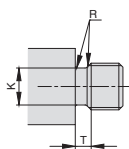


HCGEH
六角型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 MD (粗牙)	主要尺寸			
	2 D	公差 g6					G g6	E (参考尺寸)	W	M (粗牙)
HCGEH	3	-0.002 -0.008	2~30	3~50	3~8	3	6.9	6	M3	
	4	-0.004 -0.012				3 4				4
	5					3 4 5	5	8.1	7	M5
	6	-0.005 -0.014 -0.006 -0.017	2~60	5~75	5~10	4 5 6	6	9.2	8	M6
	8					5 6 8	8	11.5	10	M8
	10					6 8 10	10	15	13	M10
	12					6 8 10 12	12	16.2	14	M12
	15					8 10 12		19.6	17	

△ 有关外螺纹的退刀槽尺寸参见外螺纹退刀槽加工尺寸表

外螺纹退刀槽加工尺寸表



螺纹直径 (MD)	K	T	R
3	2.1~2.4	1.2~1.5	0.2~0.3
4	2.9~3.2		
5	3.9~4.1		
6	4.3~4.9	1.5~2.5	0.2~0.6
8	6.3~6.6		
10	8.1~8.3		
12	9.8~10.1		

材料说明

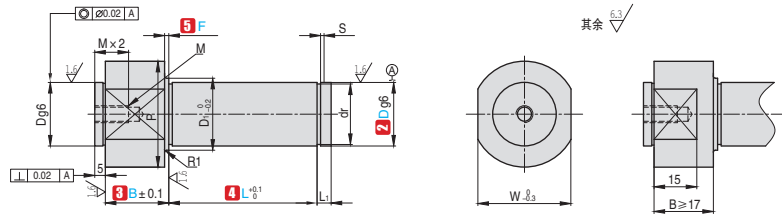
3 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

悬臂销

重载·挡圈型



产品特点：侧板嵌入内螺纹安装，零件侧挡圈紧固，连接面大，承载高。



HCHS
挡圈型

▲ B≥17时扳手槽的宽度尺寸

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 F - 6 材料代码
HCHS - 10 - B25 - L51 - F8 - D

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	dr		主要尺寸						
	2 D	公差 g6				基准尺寸	容差	P	D ₁	L ₁	S	W	M (粗牙)	
HCHS	6	-0.004 -0.012	4~60	5~75	1 3 5	5	+0.075 0	14	8	3	0.7	12	M3	
	8	-0.005 -0.014				7	+0.090 0	17	10					0.9
	10	-0.006 -0.017			10~100	2 5 8	9.6	0 -0.090	21	13	4	1.15	18	
	12						11.5	0	24	15				21
	15		14.3	-0.110			28	18	25					
	20	-0.007	4~75	19	0	36	24	5		1.35	32	M8		
	25	-0.020		23.9	-0.210	43	29		1.35				38	
	30			28.6		50	34							1.65

内螺纹底孔表

螺纹规格	有效长度	底孔深度
2.9~3.2	1.2~1.5	0.2~0.3
3.9~4.1		
4.3~4.9		
6.3~6.6	1.5~2.5	0.2~0.6
8.1~8.3		

材料说明

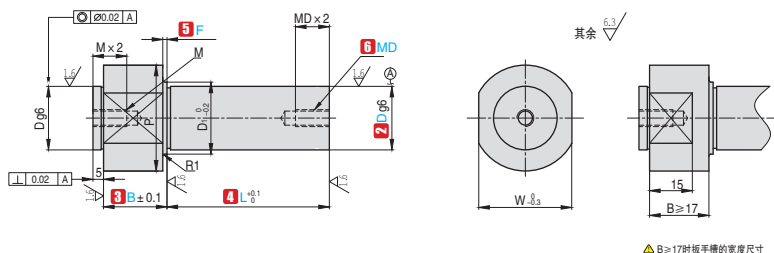
6 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀锌
D	304	无

▲ 各型号产品均附带符合轴径的挡圈

悬臂销

重载·内螺纹型

产品特点：侧板嵌入内螺纹安装，零件侧内螺纹紧固，连接面大，承载高。



HCHX
内螺纹型

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 F - 6 MD - 7 材料代码
HCHX - 20 - B26 - L44 - F5 - MD10 - A

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F	6 MD (粗牙)	主要尺寸			
	2 D	公差 g6					P	D ₁	W	M (粗牙)
HCHX	6	-0.004 -0.012	4~60	5~75	1 3 5	3	14	8	12	M3
	8	-0.005				4	17	10	14	M4
	10	-0.014				4 5 6	21	13	18	M6
	12	-0.006		10~100	2 5 8	5 6 8	24	15	21	M8
	15	-0.017				6 8 10	28	18	25	
	20	-0.007				6 8 10	36	24	32	
	25	-0.020	8 10 12			43	29	38		
	30	-0.020			8 10 12 16	50	34	44		

内螺纹底孔表

螺纹规格	有效长度	底孔深度
M3	6	11
M4	8	14
M5	10	17
M6	12	20
M8	12	25
M10	20	29
M12	24	34
M16	32	44

△ 选择 B、L 时请注意避免 M、MD 互相干涉

材料说明

7 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

产品特点：张紧轮用悬臂销，零件侧挡圈紧固，可选直径较大。



HCTSNX
螺纹长度固定型

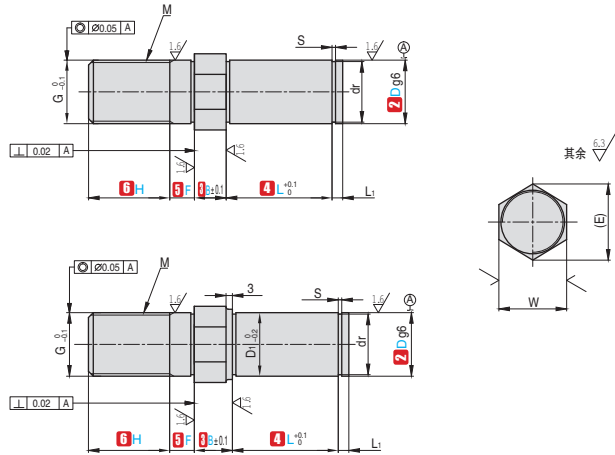
HCTSND
螺纹长度选择型

标准型

HCTSSX
螺纹长度固定型

HCTSSD
螺纹长度选择型

台阶型



订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 F - 6 H - 7 材料代码 - 8 追加工代码

HCTSNX - 6 - B10 - L37 - F8 - A

HCTSSD - 25 - B44 - L69 - F8 - H21 - D - MKP

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 H 指定单位 1mm		dr		主要尺寸						
	2 D	公差 g6				螺纹长度 固定型	螺纹长度 指定型	基准 尺寸	容差	G g6	D ₁ (仅台型)	L ₁	S	E (参考尺寸)	W	M (粗牙)
标准型 HCTSNX HCTSND	6	-0.004 -0.012	5~60	5~100	5~10	9	6~12	5	+0.075 0	6	8	2	0.7	11.5	10	M6
	8	-0.005 -0.014				12	8~16	7	+0.090 0	8	10	3	0.9	15	12	M8
	10					15	10~20	9.6	0 -0.090	10	13	4	1.15	16.2	14	M10
台阶型 HCTSSX HCTSSD	12▲	-0.006 -0.017	10~100	5~15	5~20	18	12~24	11.5	0 -0.110	12	15	4	1.15	19.6	17	M12
	15▲					14.3	19	18	24	4	1.15	21.9	19	M12		
	20▲	-0.007 -0.020				19	0	20	24	5	1.35	31.2	27	M20		
	25▲					23.9	-0.210	20	29	5	1.35	34.6	30	M20		
	30▲					28.6				34	5	1.65	41.6	36	M20	

▲ 材料代码 A 的螺纹长度选择标准型、材料代码 D 的螺纹长度选择标准型、材料代码 D 的螺纹长度选择台阶型只有 ▲ 的尺寸可选

材料说明

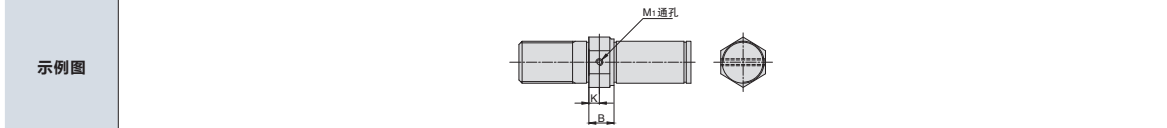
7 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀锌
D	304	无

▲ 各型号产品均附带符合轴径的挡圈

追加工

追加工类型：追加推拉力用螺纹孔

8 追加工代码：MKP



详细说	追加轴的推拉力用螺纹孔 (B 尺寸有限制, 请参阅右表)	D	K	M ₁	Bmin	
					标准型	台阶型
					6	
8	10	M5				
10		M6	16	19		
12、15		M8	18	21		
20、25	15	M10	25	28		
30		M12	27	30		

指定方法：MKP

产品特点: 张紧轮用悬臂销, 零件侧内螺纹紧固, 可选直径较大。



HCTXNX
螺纹长度固定型

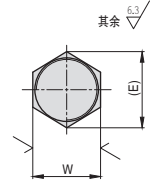
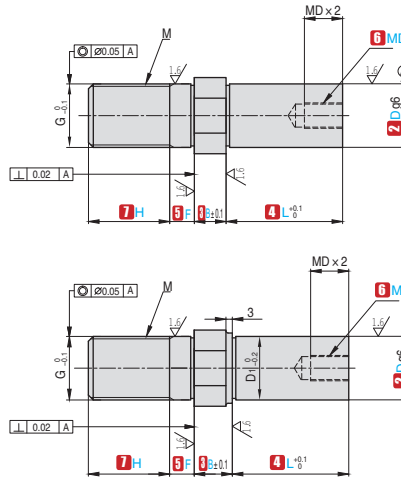
HCTXND
螺纹长度选择型

标准型

HCTXSX
螺纹长度固定型

HCTXSD
螺纹长度选择型

台阶型



订购编号示例

1 代号 - **2** D - **3** B - **4** L - **5** F - **6** MD - **7** H - **8** 材料代码 - **9** 追加工代码
HCTXNX - 10 - B15 - L54 - F7 - MD6 - H - A
HCTXSD - 20 - B51 - L32 - F17 - MD12 - H31 - D - MKP

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	5 F 指定单位 1mm	6 MD (粗牙)	7 H 指定单位 1mm		主要尺寸					MD	B+L
	2 D	公差 g6					螺纹长度 固定型	螺纹长度 指定型	G	D ₁ (仅台阶型)	E (参考尺寸)	W	M (粗牙)		
标准型 HCTXNX HCTXND	6	-0.004 -0.012	5~100	5~10	3	3	9	6~12	6	8	11.5	10	M6	MD3	B+L ≥ 11.5
	8	-0.005 -0.014					12	8~16	8	10	15	12	M8	MD4	B+L ≥ 14.0
	10	-0.006 -0.017					15	10~20	10	13	16.2	14	M10	MD5	B+L ≥ 16.2
	12	-0.006 -0.017					18	12~24	12	15	19.6	17	M12	MD6	B+L ≥ 18.5
台阶型 HCTXSX HCTXSD	20	-0.007 -0.020	10~100	5~15	4 5 6 5 6 8 6 8 10 6 8 10 12 8 10 12 16 8 10 12 16 20	30	20~40	20	15	18	24	31.2	27	MD7	B+L ≥ 23.5
	15	18							24	31.2	27	MD8	B+L ≥ 28.5		
	12	15							19.6	17	M12	MD9	B+L ≥ 28.5		
	10	13							16.2	14	M10	MD10	B+L ≥ 35.5		
	8	10							15	12	M8	MD11	B+L ≥ 45.0		
6	8	11.5	10	M6	MD12	B+L ≥ 55.0									
30	34	41.6	36	M20	MD16	B+L ≥ 45.0									
					MD20	B+L ≥ 55.0									

▲ (1) 材料代码 A 的螺纹长度选择标准型、材料代码 D 的螺纹长度选择标准型、材料代码 D 的螺纹长度选择台阶型只有 ▲ 的尺寸可选
 (2) B、L 尺寸请参阅右表后指定

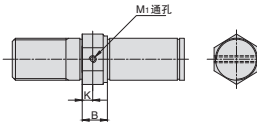
材料说明

8 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀镍
D	304	无

追加工

追加工类型	追加工推拉力用螺纹孔
9 追加工代码	MKP

示例图



详细说明


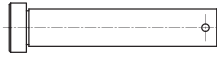


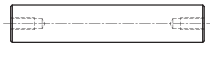

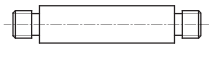

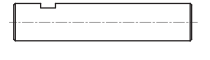
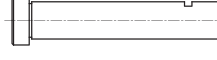



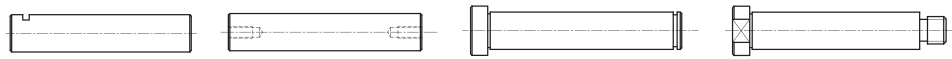
追加轴的推拉力用螺纹孔 (B 尺寸有限制, 请参阅右表)

D	K	M ₁	Bmin	
			标准型	台阶型
6	10	M4	15	18
8		M5	16	19
10		M6	18	21
12、15	15	M8	25	28
20、25		M10	27	30
30		M12		

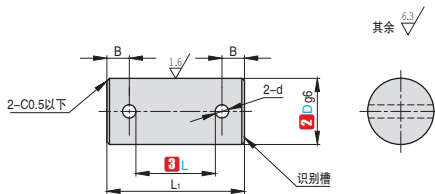
指定方法

指定方法 MKP

销轴可用作各种连接部分的支点。

安装方式	直柱型	带肩型	
开口销			
挡圈			
内螺纹			
外螺纹			
紧定螺钉			
键槽		—	
双止转面		—	
轴端形状 选择型			
轴径公差 选择型			

产品特点: 开口销安装, 价格便宜, 拆装方便。



HPNCX 尺寸固定型 HPNCD 尺寸指定型

▲Dg6公差仅限L尺寸部分, 其余部分为一般公差。
▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽

订购编号示例	1 代号	-	2 D	-	3 L	-	4 材料代码
HPNCX	5	-	16	-	A		
HPNCD	10	-	17.2	-	D		

尺寸固定型

1 代号	轴径		3 L	主要尺寸		
	2 D	公差 g6		L ₁	B	d
HPNCX	3	-0.002 -0.008	10 12 14 15 16 18 20	L + 4.8	2	0.8
	4	-0.004 -0.012		L + 6	2.5	1
	5		L + 7.2	3	1.2	
	6	-0.005 -0.014	15 16 18 20 22 24 25 30	L + 8.6	3.5	1.6
	8		L + 10	4	2	
	10		18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	L + 12.5	5	2.5
12	-0.006 -0.017	22 24 25 30 35 40 45 50	L + 15.2	6	3.2	

尺寸指定型

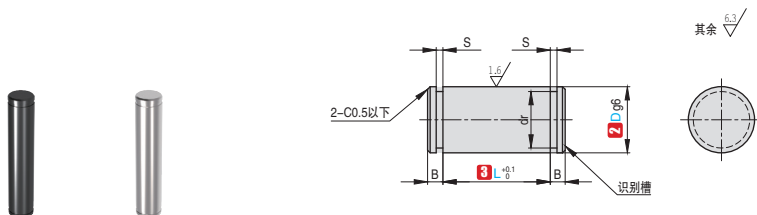
1 代号	轴径		3 L	主要尺寸		
	2 D	公差 g6		L ₁	B	d
HPNCD	3	-0.002 -0.008	5.0~50.0	L + 4.8	2	0.8
	4	-0.004 -0.012		L + 6	2.5	1
	5		10.0~70.0	L + 7.2	3	1.2
	6	-0.005 -0.014	10.0~100.0	L + 8.6	3.5	1.6
	8		L + 10	4	2	
	10		15.0~100.0	L + 12.5	5	2.5
	12	-0.006 -0.017	25.0~100.0	L + 15.2	6	3.2
	15			L + 18	7	4
	16	-0.007 -0.020	30.0~100.0	L + 22	8.5	5
	20					
25						

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPNCX	尺寸固定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	2 个开口销
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
HPNCD	尺寸指定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

▲材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

产品特点: 挡圈安装, 拆装方便, 应用广泛。



HPNSX 尺寸固定型 HPNSD 尺寸指定型

▲ Dg6公差仅用L尺寸部分, 其余部分为一般公差。
▲ 材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽

订购编号示例

1 代号	-	2 D	-	3 L	-	4 材料代码
HPNSX	-	4	-	18	-	C
HPNSD	-	20	-	26.1	-	E

尺寸固定型

1 代号	轴径		3 L	dr		S		B
	2 D	公差 g6		基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	
HPNSX	3	-0.002 -0.008	10 12 14 15 16 18 20	2	+0.06 0	0.5	+0.05 0	2
	4	-0.004 -0.012		3	+0.075 0			
	5			-0.005 -0.014		4	+0.090 0	
	6	-0.006 -0.017	5		0 -0.090	1.15		+0.14 0
	8		-0.007 -0.017	6			0 -0.110	
	10	-0.007 -0.017		7	0 -0.110	1.35		+0.14 0
	12		-0.007 -0.017	8			0 -0.110	

尺寸指定型

1 代号	轴径		3 L	dr		S		B
	2 D	公差 g6		基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	
HPNSD	3	-0.002 -0.008	5.0~50.0	2	+0.06 0	0.5	+0.05 0	2
	4	-0.004 -0.012		10.0~60.0	3			
	5		-0.005 -0.014		10.0~100.0	4	+0.090 0	
	6	-0.006 -0.017		15.0~100.0		5		0 -0.090
	8		-0.007 -0.017		25.0~100.0	6	0 -0.110	
	10	-0.007 -0.017		30.0~100.0		7		0 -0.110
	12		-0.007 -0.017		30.0~100.0	8	0 -0.110	
	15	-0.007 -0.017		30.0~100.0		9		0 -0.110
	16		-0.007 -0.017		30.0~100.0	10	0 -0.110	
	20	-0.007 -0.017		30.0~100.0		11		0 -0.110
25	-0.007 -0.017		30.0~100.0		12	0 -0.110	1.35	

材料说明

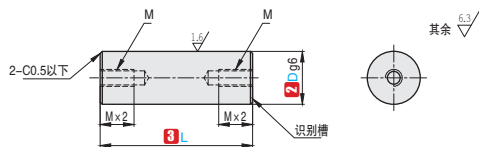
代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPNSX	尺寸固定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	2 个挡圈
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
HPNSD	尺寸指定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

▲ 材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

直柱型销轴

内螺纹型 / 外螺纹型

产品特点: 内螺纹紧固, 更加牢靠。



HPNX
内螺纹型

▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽

订购编号示例: 1 代号 - 2 D - 3 L - 4 材料代码
HPNX - 8 - 52.1 - A

尺寸指定型

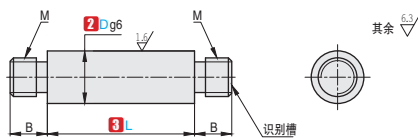
1 代号	轴径		3 L 指定单位 0.1mm	M (粗牙)
	2 D	公差 g6		
HPNX	6	-0.004 -0.012	20.0~100.0	M3
	8	-0.005		M5
	10	-0.014	25.0~100.0	M6
	12	-0.006		M8
	15	-0.017	35.0~100.0	M10
	16	-0.007		M12
	20	-0.020	50.0~100.0	M16
	25	-0.020		M16

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度
HPNX	内螺纹型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC
		D	304	-	-
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC

▲(1) 材料代码为 E 的产品可能会因淬火而变色
(2) 全长 L 必须满足 $M \times 4 \leq L$

产品特点: 外螺纹紧固, 拆装方便。



HPNE
外螺纹型

▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽

订购编号示例: 1 代号 - 2 D - 3 L - 4 材料代码
HPNE - 12 - 36.5 - D

尺寸指定型

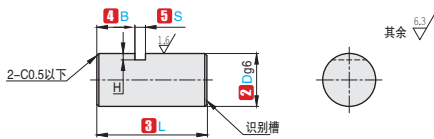
1 代号	轴径		3 L 指定单位 0.1mm	B	M (粗牙)
	2 D	公差 g6			
HPNE	6	-0.004 -0.012	15.0~100.0	9	M5
	8	-0.005			M6
	10	-0.014	20.0~100.0	12	M8
	12	-0.006			M10
	15	-0.017	25.0~100.0	16	M12
	16	-0.007			M12
	20	-0.020	30.0~100.0	18	M16
	25	-0.020			M20

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPNE	外螺纹型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	两个螺母
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

▲材料代码为 E 的产品可能会因淬火而变色

产品特点：紧定螺钉固定，适用于销轴不转的场合。



HPNL
紧定螺钉型

▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 B - 5 S - 6 材料代码
HPNL - 12 - 17.2 - B5 - S3 - A

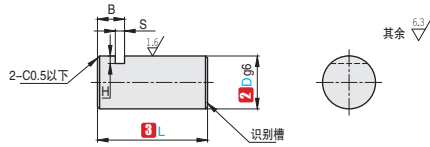
1 代号	轴径		3 L 指定单位 0.1mm	4 B 指定单位 1mm	5 S 指定单位 1mm	H
	2 D	公差 g6				
HPNL	3	-0.002 -0.008	5.0~50.0	0 ≤ B ≤ L/2	1 ≤ S ≤ 50	0.5
	4	-0.004 -0.012				
	5					
	6	10.0~100.0	1			
	8	-0.005 -0.014				10.0~100.0
	10	-0.006 -0.017				15.0~100.0
	12					25.0~100.0
	15	-0.007 -0.020	30.0~100.0			2
	16					
	20					
25						

材料说明

代号	类型	6 材料代码	材质	表面处理	硬度
HPNL	紧定螺钉型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC
		D	304	-	-
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC

▲材料代码为 E 的产品可能会因淬火而变色

产品特点：键槽固定，适用于销轴不转的场合。



HPNKX 尺寸固定型 HPNKD 尺寸指定型

▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 材料代码
 HPNKX - 6 - 24 - C
 HPNKD - 10 - 21.5 - D

尺寸固定型

1 代号	轴径		3 L						主要尺寸			
	2 D	公差 g6							B	S	H	
HPNKX	3	-0.002 -0.008	12 20						8	2.5	1	
	4	-0.004 -0.012	10 18 20									1.5
	5		10 12 20									
	6	24 25 30						2				
	8	-0.005	24 25 30 35 40 45 50									
	10	-0.014	20 24 30 35 40 45 50									
	12	-0.006 -0.017	30 35 40 45 50									

尺寸指定型

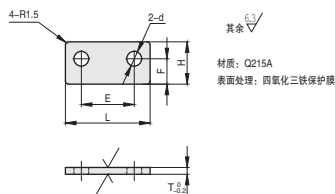
1 代号	轴径		3 L						主要尺寸		
	2 D	公差 g6	指定单位 0.1mm						B	S	H
HPNKD	3	-0.002 -0.008	10.0~50.0						8	2.5	1
	4	-0.004 -0.012	10.0~60.0								
	5		10.0~100.0								
	6		15.0~100.0								
	8	-0.005 -0.014	25.0~100.0								3
	10	-0.006 -0.017	30.0~100.0								
	12										
	15										
	16	-0.007 -0.020									
	20										
25											

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度
HPNKX	尺寸固定型	C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC
HPNKD	尺寸指定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC
		D	304	-	-
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC

▲(1) 材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色
 (2) 材料代码为 C、E 的尺寸指定型无 D=25 尺寸

键槽型固定键



订购编号示例

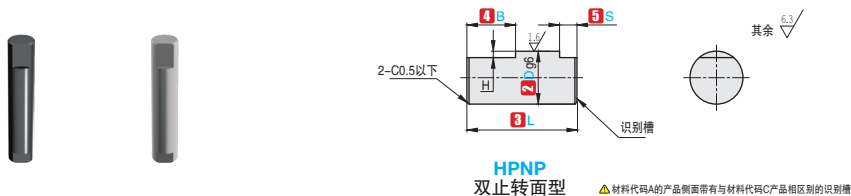
1 代号 - 2 规格
 HPNKP - 4

1 代号	2 规格	H	L	E	F	d	T
HPNKP	4	10	18	10	6	4.5	2
	5	14	24	15	8	5.5	
	6	16	30	18	10	6.5	3.2
	7	15		12	7	2	
	8	20	40	25	12	7	3.2

直柱型销轴

双止转面型

产品特点：双止转面固定，适用于销轴不转的场合，更加牢靠。



订购编号示例 **1** 代号 - **2** D - **3** L - **4** B - **5** S - **6** 材料代码
 HPNP - 15 - 32.6 - B10 - S5 - C

1 代号	轴径		3 L 指定单位 0.1mm	4 B 指定单位 1mm	5 S 指定单位 1mm	H
	2 D	公差 g6				
HPNP	4	-0.004 -0.012	10.0~50.0	2 ≤ B ≤ 20	2 ≤ S ≤ 20	0.5
	5		10.0~60.0			
	6		10.0~100.0	2 ≤ B ≤ 30	2 ≤ S ≤ 30	
	8					
	10	15.0~100.0		5 ≤ B ≤ 50	5 ≤ S ≤ 50	
	12					
	15					
	16	-0.006 -0.017	30.0~100.0	2 ≤ B ≤ 30	2 ≤ S ≤ 30	1
	20					
25	-0.007 -0.020					

△ B+S ≤ L

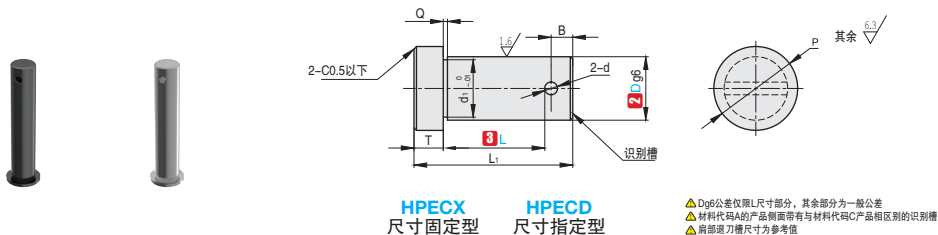
材料说明

代号	类型	6 材料代码	材质	表面处理	硬度
HPNP	紧定螺钉型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC
		D	304	-	-

带肩型销轴

开口销型

产品特点: 开口销安装, 价格便宜, 拆装方便。



▲ Dg6公差仅取L尺寸部分, 其余部分为一般公差
 ▲ 材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽
 ▲ 前部进刀槽尺寸为参考值

订购编号示例

1 代号 - **2** D - **3** L - **4** 材料代码

HPECX - 3 - 12 - A
 HPECD - 6 - 33.3 - D

尺寸固定型

1 代号	轴径		3 L	主要尺寸						
	2 D	公差 g6		L ₁	B	d	T	d ₁	Q	P
HPECX	3	-0.002 -0.008	10 12 14 15 16 18 20	L+4.4	2.5	0.8	1.5	2.9	1.5	5.5
	4	-0.004 -0.012		L+4.5						
	5			L+5.6	1.2	4.9				
	6	-0.005 -0.014	15 16 18 20 22 24 25 30	L+5.8	3.5	1.6	5.8			
	8		18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	L+7	4	2	7.8			
	10	-0.006 -0.017	22 24 25 30 35 40 45 50	L+8.25	5	2.5	2	9.8		
12			L+10.6	6	3.2	3	11.8	17		

尺寸指定型

1 代号	轴径		3 L	主要尺寸							
	2 D	公差 g6		L ₁	B	d	T	d ₁	Q	P	
HPECD	3	-0.002 -0.008	5.0~50.0	L+4.4	2.5	0.8	1.5	2.9	1.5 以下	5.5	
	4	-0.004 -0.012		L+4.5							1
	5		10.0~60.0	L+5.6	3.5	1.2					4.9
	6	-0.005 -0.014	10.0~100.0	L+5.8	1.6	5.8					
	8		L+7	4	2	7.8					
	10	-0.006 -0.017	15.0~100.0	L+8.25	5	2.5	2	9.8			14
	12	-0.006 -0.017	20.0~100.0	L+10.6	6	3.2	3	11.8			17
	15			L+12	7	4	14.8	20			
	16	-0.007 -0.020	L+14.5	8	5	19.8	26				
	20		L+15.5	9	4	24.8	30				
	25										

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPECX	尺寸固定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	1个开口销
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
HPECD	尺寸指定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

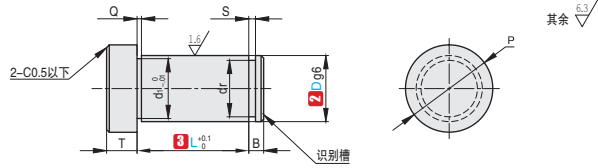
▲ 材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

带肩型销轴

挡圈型



产品特点：挡圈安装，拆装方便，应用广泛。



HPESX 尺寸固定型
HPESD 尺寸指定型

▲ Dg6公差仅限L尺寸部分，其余部分为一般公差
▲ 材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽
▲ 肩部退刀槽尺寸为参考值

订购编号示例

1 代号 - **2** D - **3** L - **4** 材料代码
HPESX - 8 - 45 - C
HPESD - 12 - 52.3 - E

尺寸固定型

1 代号	轴径		3 L	dr		S		主要尺寸												
	2 D	公差 g6		基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	B	T	d ₁	Q	P								
HPESX	3	-0.002 -0.008	10 12 14 15 16 18 20 22 24 25 30	2	+0.06 0	0.5	+0.05 0	2	1.5	2.9	3.9	4.9	5.8	1.5	8	9	12	14	17	
	4	-0.004		3	0															0.7
	5	-0.012		4	+0.075 0	0.9	2													9.8
	6	-0.012	5	0	1.15	3		11.8												
	8	-0.005 -0.014	15 16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	7	+0.090 0		0.9		2	7.8	9.8									
	10	-0.014	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	9.6	0 -0.090	1.15		3				11.8								
12	-0.006 -0.017	22 24 25 30 35 40 45 50	11.5	0 -0.110	1.15		3		11.8											

尺寸指定型

1 代号	轴径		3 L	dr		S		主要尺寸												
	2 D	公差 g6		基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	B	T	d ₁	Q	P								
HPESD	3	-0.002 -0.008	5.0~50.0	2	+0.06 0	0.5	+0.05 0	2	1.5	2.9	3.9	4.9	5.8	1.5	8	9	12	14	17	
	4	-0.004		10.0~60.0	3															0
	5	-0.012	4		+0.075 0	0.9	2													9.8
	6	-0.012	5	0	1.15			3	11.8											
	8	-0.005 -0.014	10.0~100.0	7		+0.090 0	0.9			2	7.8	9.8								
	10	-0.014	15.0~100.0	9.6	0 -0.090	1.15		3	11.8											
	12	-0.006 -0.017	20.0~100.0	11.5	0 -0.110		1.35			4	14.8	15.8								
	15	-0.006 -0.017		14.3	0 -0.110	19.8		24.8												
	16	-0.017		15.2	0		1.35		4	19.8	24.8									
	20	-0.007		19	0	1.35		4				19.8	24.8							
	25	-0.020		23.9	-0.21		1.35		4	19.8	24.8									

材料说明

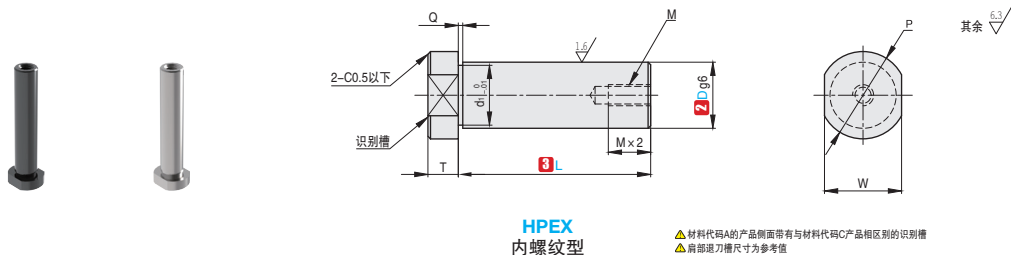
代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPESX	尺寸固定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	1 个挡圈
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
HPESD	尺寸指定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

▲ 材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

带肩型销轴

内螺纹型

产品特点: 内螺纹紧固, 更加牢靠。



HPEX
内螺纹型

▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽
▲肩部退刀槽尺寸为参考值

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 材料代码
HPEX - 10 - 52.1 - A

尺寸指定型

1 代号	轴径		3 L	主要尺寸							
	2 D	公差 g6		M(粗牙)	T	d ₁	Q	P	W		
HPEX	6	-0.004 -0.012	15.0~100.0	M3	5	1.5	10	8			
	8	-0.005 -0.014		M5					7.8	13	10
	10		20.0~100.0	M6					9.8	16	13
	12			M8					11.8	18	14
	15	-0.006 -0.017	25.0~100.0	M8					14.8	24	21
	16		30.0~100.0	M10					15.8	27	23
	20	-0.007 -0.020	35.0~100.0	M12					19.8		
	25			M16					24.8	30	27

材料说明

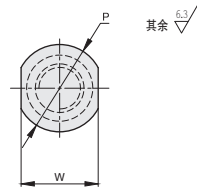
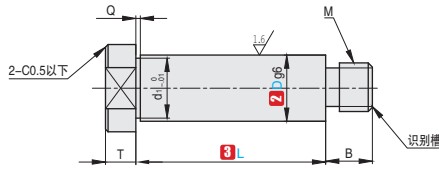
代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度
HPEX	内螺纹型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC
		D	304	-	-
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC

▲材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

带肩型销轴 外螺纹型



产品特点: 外螺纹紧固, 拆装方便。



HPEEX (配普通螺母)
尺寸固定型

HPEED (配普通螺母)
HPEEDK (配锁紧螺母)
尺寸指定型

▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽
▲肩部退刀槽尺寸为参考值

订购编号示例

1 代号	-	2 D	-	3 L	-	4 材料代码	-	5 追加工代码
HPEEX	-	10	-	45	-	A	-	
HPECD	-	6	-	51.4	-	D	-	
HPEED	-	20	-	66.2	-	D	-	MLP-20-MD-10

尺寸固定型

1 代号	轴径		3 L	主要尺寸						
	2 D	公差 g6		M(粗牙)	B	T	d ₁	Q	P	W
HPEEX	4	-0.004	10 12 14 15 16 18 20 22 24 25 30	M3	6	3	3.9	1.5	7	5
	5	-0.012		M4		4	4.9		9	7
	6		15 16 18 20 22 24 25 30	M5	9		5.8		10	8
	8	-0.005	15 16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	M6		7.8	13		10	
	10	-0.014	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	M8	12	5	9.8		16	13
	12	-0.006 -0.017	22 24 25 30 35 40 45 50	M10	16	11.8	18		14	

尺寸指定型

1 代号	轴径		3 L	主要尺寸						
	2 D	公差 g6		M(粗牙)	B	T	d ₁	Q	P	W
HPEED (配普通螺母) HPEEDK (配锁紧螺母)	4	-0.004	5.0~50.0	M3	6	3	3.9	1.5	7	5
	5	-0.012	5.0~60.0	M4		4	4.9		9	7
	6			M5	9		5.8		10	8
	8	-0.005	10.0~100.0	M6		7.8	13		10	
	10	-0.014		M8	12	5	9.8		16	13
	12	-0.006	15.0~100.0	M10	16	12	18		14	
	15	-0.017		M12	18	15	24		21	
	16		20.0~100.0			16	27		23	
	20	-0.007		M16	18	20	27		23	
	25	-0.020				25	30		27	

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPEEX	尺寸固定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	1个螺母
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
HPEED	尺寸指定型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
HPEEDK	尺寸指定型	E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	1个锁紧螺母
		A	45#	四氧化三铁保护膜	-	
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

▲材料代码为E的尺寸指定型可能会因淬火而变色

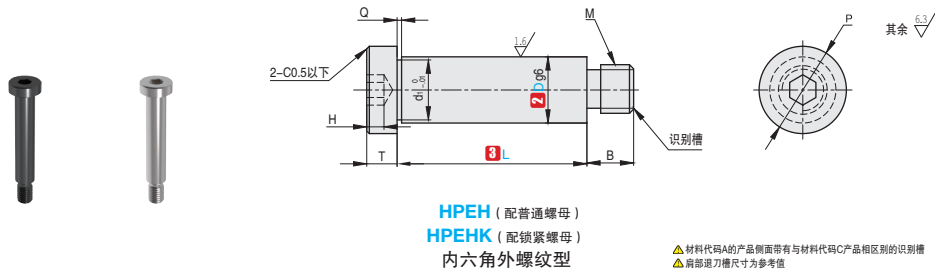
追加工

追加工类型	变更螺纹长度	变更螺纹直径
5 追加工代码	MLP	MD
示例图		
详细说明	变更螺纹部分的长度尺寸 指定单位 1mm M(MD) ≤ MLP ≤ M(MD) × 3	变更螺纹部分的直径 不适用于 D=4 的产品 MD=3 不适用于配套锁紧螺母的产品
指定方法	指定方法 MLP-20	指定方法 MD-10

带肩型销轴

内六角外螺纹型

产品特点: 外螺纹紧固, 肩头部有内六角孔, 适用于沉孔安装的情况。



HPEH (配普通螺母)
HPEHK (配锁紧螺母)
内六角外螺纹型

▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽
▲肩部退刀槽尺寸为参考值

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 材料代码 - 5 追加加工代码
HPEH - 4 - 26.3 - C
HPEHK - 25 - 72.1 - E - MLP-20

1 代号	轴径		3 L	主要尺寸							
	2 D	公差 g6		M(粗牙)	B	T	d ₁	Q	P	H	S
HPEH (配普通螺母) HPEHK (配锁紧螺母)	4		10.0~50.0	M3	6	5	3.9	1.5	7	2.5	2.5
	5	-0.004	10.0~60.0	M4			4.9		9		
	6	-0.012	10.0~100.0	M5	5.8		10	3	3		
	8	-0.005		M6	7.8		13	5	5		
	10	-0.014		M8	9.8		16	6	6		
	12	-0.006		M10	12		18	8	8		
	15	-0.006	20.0~100.0	M12	15		24	8	8		
	16	-0.017		M16	16		27	10	10		
	20	-0.007		20	30		12	12			
	25	-0.020		25	30		12	12			

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPEH	内六角外螺纹型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	1个普通螺母
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	
HPEHK	内六角外螺纹型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	1个锁紧螺母
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

▲材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

追加加工

追加加工类型	变更螺纹长度	变更螺纹直径
5 追加加工代码	MLP	MD
示例图		
详细说明	变更螺纹部分的长度尺寸 指定单位 1mm $M(MD) \leq MLP \leq M(MD) \times 3$	变更螺纹部分的直径 不适用于 D=4 的产品 MD=3 不适用于配套锁紧螺母的产品
指定方法	指定方法 MLP-20	指定方法 MD-10

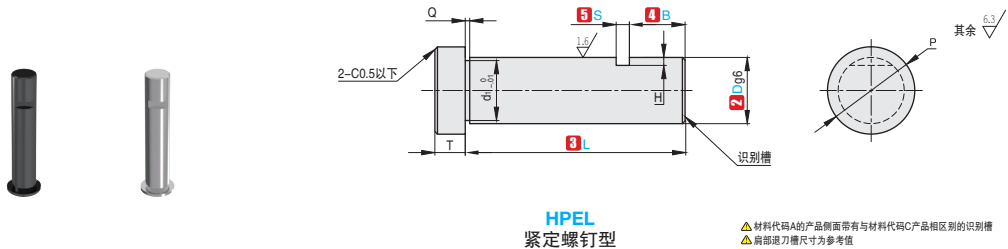
D	MD(选择范围)
5	3
6	3.4
8	3.4.5
10	4.5.6
12	5.6.8
15	6.8.10
16	8.10.12
20	8.10.12
25	10.12

带肩型销轴

紧定螺钉型



产品特点：紧定螺钉固定，适用于销轴不转的场合。



HPEL
紧定螺钉型

▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽
▲肩部退刀槽尺寸为参考值

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 B - 5 S - 6 材料代码
HPEL - 8 - 25.9 - B9 - S8 - A

尺寸指定型

1 代号	轴径		3 L 指定单位 0.1mm	4 B 指定单位 1mm	5 S 指定单位 1mm	主要尺寸					
	2 D	公差 g6				H	T	d ₁	Q	P	
HPEL	3	-0.002 -0.008	5.0~50.0	0 ≤ B ≤ L/2	1 ≤ S ≤ 50	1.5	1.5	0.5	2.9	1	5.5
	4	-0.004 -0.012							3.9		6.5
	5								4.9		8
	6	5.8	9								
	8	-0.005 -0.014	10.0~100.0				2	7.8	1	12	
	10							9.8		14	
	12	-0.006 -0.017	15.0~100.0				3	11.8	2	17	
	15							14.8		20	
	16							15.8		21	
	20	-0.007 -0.020	30.0~100.0				4	19.8	2	26	
25	24.8			30							

材料说明

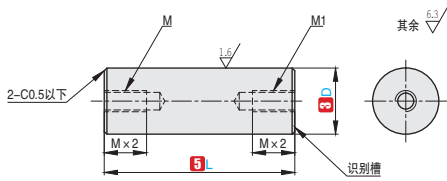
代号	类型	6 材料代码	材质	表面处理	硬度
HPEL	紧定螺钉型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC
		D	304	-	-
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC

▲材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

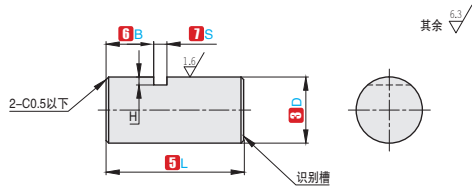
产品特点: 对比普通型公差可以选择类型多。



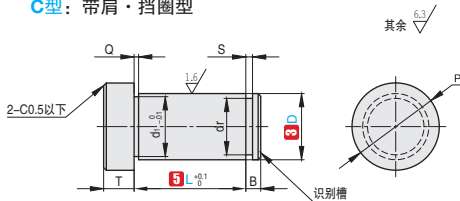
A型: 直柱·内螺纹型



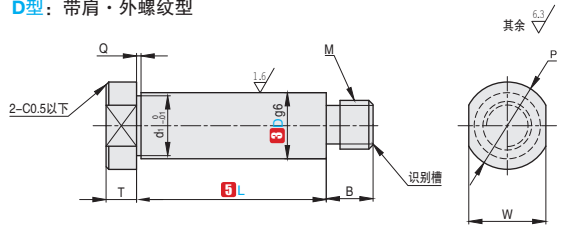
B型: 直柱·紧定螺钉型



C型: 带肩·挡圈型



D型: 带肩·外螺纹型



▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽
▲肩部退刀槽尺寸仅供参考

订购编号示例

1 代号 - 2 形状 - 3 D - 4 公差 - 5 L - 6 B - 7 S - 8 材料代码 - 9 追加工代码
 HPT - A - 6 - m6 - 30 - - - A
 HPT - B - 15 - p6 - 52.1 - B8 - S9 - C
 HPT - D - 15 - m6 - 50 - - - C - TP-2.5-LZP

D	4 公差					
	m6	p6	h7	f8	c9	qt
3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.010	-0.006 -0.020	-0.060 -0.085	-0.025 -0.034
4 5 6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	0 -0.012	-0.010 -0.028	-0.070 -0.100	-0.025 -0.037
8 10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.015	-0.013 -0.035	-0.080 -0.116	-0.025 -0.040
12~18	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	0 -0.018	-0.016 -0.043	-0.095 -0.138	-0.025 -0.043
20~25	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	0 -0.021	-0.020 -0.053	-0.110 -0.162	-0.025 -0.046

▲ qt 公差为使用无油衬套时的建议公差

A 型 (直柱·内螺纹型)

1 代号	2 形状	轴径		4 公差	5 L 指定单位 0.1mm	M (粗牙)
		3 D				
HPT	A	6	m6 p6 h7 f8 c9 qt	20.0~100.0	M3	
		8				M5
		10				
		12				
		15				
		16				
		20				
25	50.0~100.0	M16				

B 型 (直柱·紧定螺钉型)

1 代号	2 形状	轴径		4 公差	5 L 指定单位 0.1mm	6 B 指定单位 1mm	7 S 指定单位 1mm	H
		3 D						
HPT	B	3	m6 p6 h7 f8 c9 qt	5.0~50.0	0≤B≤L/2	1≤S≤50	0.5	
		4						
		5						
		6						
		8						
		10						
		12						
		15						
		20						
25	15.0~100.0	1						
	30.0~100.0	2						

C 型 (带肩·挡圈型)

1 代号	2 形状	轴径		4 公差	5 L 指定单位 0.1mm	dr		S		主要尺寸				
		3 D				基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	B	T	d ₁	Q	P
HPT	C	3	m6 p6 h7 f8 c9 qt	5.0~50.0	2	+0.06 0	0.5	+0.05 0	2	1.5	2.9	1.5 以下	5.5	
		4			3	0.7	+0.1 0	3.9						6.5
		5			4									
		6			5	0.9	+0.1 0	5.8						9
		8			7				+0.090 0	7.8	12			
		10			9.6	0 -0.090	1.15	2	9.8			14		
		12			11.5	-0.110				3	11.8		17	
		15			14.3		0	3	14.8			20		
		16			15.2	-0.110	4			15.8	21			
		20			19	0		4	19.8			26		
		25			23.9	-0.21	1.35			24.8	30			

D 型 (带肩·外螺纹型)

1 代号	2 形状	轴径		4 公差	5 L 指定单位 0.1mm	主要尺寸							
		3 D				M (粗牙)	B	T	d ₁	Q	P	W	
HPT	D	4	m6 p6 h7 f8 c9 qt	5.0~50.0	M3	6	3	3.9	1.5	7	5		
		5			M4							4	4.9
		6			10.0~100.0	M5	9	5.8				10	8
		8				M6							
		10			M8	12	9.8	16				13	
		12			15.0~100.0	M10	16	11.8				18	14
		15				M12							
		20			30.0~100.0	M16	24	19.8				27	23
		25											

材料说明

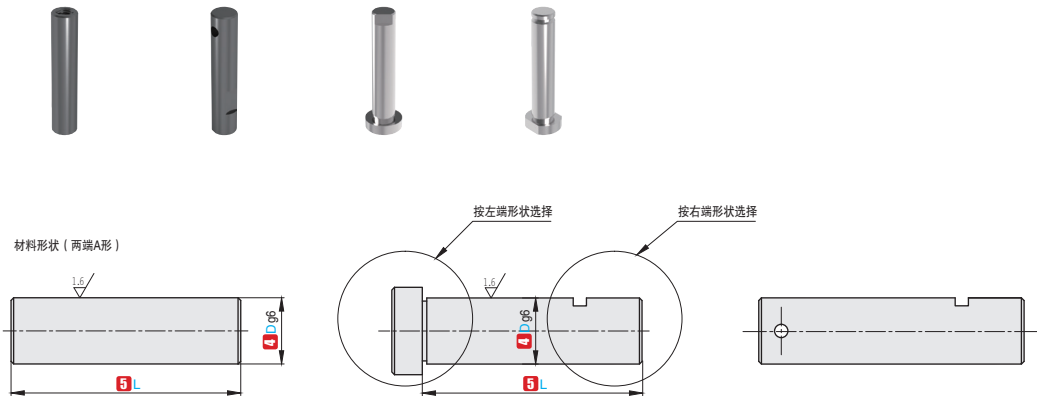
代号	类型	8 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPT	轴径公差可选型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	C 型 (带肩·挡圈型) 附带一个挡圈 D 型 (带肩·外螺纹型) 附带一个螺母
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

▲ 材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

■ 追加工

追加工类型	追加代码	示例图	详细说明	指定方法																		
A 形变更螺纹直径	MD/M1D		变更螺纹部直径 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MD/M1D (选择范围)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>3 4</td></tr> <tr><td>10 12</td><td>4 5</td></tr> <tr><td>15</td><td>5 6</td></tr> <tr><td>18</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10</td></tr> <tr><td>25</td><td>10 12</td></tr> </tbody> </table> (1) D=6 不适用 (2) $MD \times 2 + M1D \times 2 \leq L$	D	MD/M1D (选择范围)	8	3 4	10 12	4 5	15	5 6	18	6 8	20	8 10	25	10 12	指定方法 MD-4/ M1D-5				
D	MD/M1D (选择范围)																					
8	3 4																					
10 12	4 5																					
15	5 6																					
18	6 8																					
20	8 10																					
25	10 12																					
B 形追加拆卸用螺纹孔	MTP		追加拆卸用螺纹孔加工 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M (粗牙)</th> <th>E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>M3</td><td>6</td></tr> <tr><td>8~12</td><td>M4</td><td>8</td></tr> <tr><td>15~20</td><td>M6</td><td>12</td></tr> <tr><td>25</td><td>M8</td><td>16</td></tr> </tbody> </table> (1) D=3~5 不适用 (2) $(D-M)/2-H \leq 1$ 时 $M \times 2 < B$ (3) $M \times 2 \leq L$ (4) $L \leq M \times 3$ 时, 螺纹底孔可能会贯通	D	M (粗牙)	E	6	M3	6	8~12	M4	8	15~20	M6	12	25	M8	16	指定方法 MTP			
D	M (粗牙)	E																				
6	M3	6																				
8~12	M4	8																				
15~20	M6	12																				
25	M8	16																				
变更 C 形挡圈槽位置	BP		变更挡圈槽位置 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>BP 指定单位 0.1mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2~4</td><td>1.5~3</td></tr> <tr><td>5</td><td>1.7~3</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.9~4</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.4~5</td></tr> <tr><td>10~15</td><td>2.7~5</td></tr> <tr><td>20 25</td><td>2.9~5</td></tr> </tbody> </table> (1) 全长 = L + BP + T	D	BP 指定单位 0.1mm	2~4	1.5~3	5	1.7~3	6	1.9~4	8	2.4~5	10~15	2.7~5	20 25	2.9~5	指定方法 BP-2.2				
D	BP 指定单位 0.1mm																					
2~4	1.5~3																					
5	1.7~3																					
6	1.9~4																					
8	2.4~5																					
10~15	2.7~5																					
20 25	2.9~5																					
变更 C 形肩厚	TP		变更肩厚 TP 指定单位 0.5mm $T < TP \leq 5$ 全长 = L + B + TP	指定方法 TP-3.5																		
变更 D 形螺纹长度	MLP		变更螺纹部长度 MLP 指定单位 1mm $M(MD) \leq MLP \leq M(MD) \times 3$	指定方法 MLP-10																		
变更 D 形螺纹直径	MD		变更螺纹部直径 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MD (选择范围)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>3 4</td></tr> <tr><td>8</td><td>3 4 5</td></tr> <tr><td>10</td><td>4 5 6</td></tr> <tr><td>12</td><td>5 6 8</td></tr> <tr><td>15</td><td>6 8 10</td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10 12</td></tr> <tr><td>25</td><td>10 12</td></tr> </tbody> </table> (1) D=4 不适用	D	MD (选择范围)	5	3	6	3 4	8	3 4 5	10	4 5 6	12	5 6 8	15	6 8 10	20	8 10 12	25	10 12	指定方法 MD
D	MD (选择范围)																					
5	3																					
6	3 4																					
8	3 4 5																					
10	4 5 6																					
12	5 6 8																					
15	6 8 10																					
20	8 10 12																					
25	10 12																					
变更 D 形肩厚	TP		变更肩厚 TP 指定单位 0.5mm $2 \leq TP \leq 5$	指定方法 TP-3																		
变更 D 形 L 尺寸公差	LZP		变更 L 尺寸公差 变更 L 尺寸公差为 ± 0.05	指定方法 LZP																		

产品特点：轴端形状任意可选。



- ▲ 只需要单侧加工时，请将不需要加工的一侧选为A形
- ▲ 材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品区别的识别槽
- ▲ 材料代码E的产品可能会因淬火而变色
- ▲ 两端分别选择位、G形时，孔位置、半面位置如右图
- ▲ L尺寸小于内螺纹底孔深度时，底孔可能会贯通。
- ▲ D形轴的肩部退刀槽尺寸请参考
- ▲ 不可两端同时选择D形状

订购编号示例

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
代号	左端形状	右端形状	D	L	B	S	d	M	P	T	H	BR	SR	dR	MR	PR	TR	HR	材料代码	追加代码
HPC	D	A	-	12	-	62.3													A	DZH

1 代号	2 左端形状	3 右端形状	轴径 指定单位 1mm 4 D	5 L 指定单位 0.1mm	6 B (13 BR) 指定单位 0.1mm	7 S (14 SR) 指定单位 0.1mm	8 d (15 dR) 指定单位 0.1mm	9 M (16 MR)	10 P (17 PR) 指定单位 0.5mm	11 T (18 TR) 指定单位 0.1mm	12 H (19 HR) 指定单位 0.1mm	C
HPC	A B C D E F G H	A B C D E F G H	3~12 15 16 20 4 ≤ D (端部形状为 E 时) 6 ≤ D (端部形状为 B、F、H 时)	5~100 L ≤ D × 20	2 ≤ B(BR) ≤ L/4 (端部形状为 C 时) d (dR)、 M(MR)/2 + 1 ≤ B(BR) ≤ L/4 (端部形状为 B 时) 0 ≤ B(BR) ≤ L/4 (端部形状为 G 时) 2 ≤ B(BR) ≤ L/4 (端部形状为 H 时)	2 ≤ S(SR) ≤ 30	D/5 ≤ d(dR) ≤ D/2	3 4 5 6 8 10 12 16 M(MR) ≤ D/2 (端部形状为 B 时) M(MR) < D (端部形状为 E 时) M(MR) ≤ D-3 (端部形状为 F 时)	D+1 ≤ P(PR) ≤ D+10	.5 ≤ T(TR) ≤ L/4	H(HR) ≤ 30	0.5 以下

■ C 形状选择时的 dr、S 尺寸

D	dr		S ^{+0.14} ₀
	基准尺寸	公差	
3	2	+0.060	0.5
4	3	0	
5	4	+0.075	0.7
6	5	0	
8	7	+0.090	0.9
10	9.6	-0.090	
12	11.5	0	1.15
15	14.3	-0.110	
16	15.2	0	
20	19	-0.21	1.35

■ D 形状选择时的 d_i、Q 尺寸

D	d _i	Q
3	2.9	1.0~1.5
4	3.9	
5	4.9	
6	5.8	
8	7.8	
10	9.8	
12	11.8	
15	14.8	
16	15.8	
20	19.8	

■ H 形状选择时的 S 尺寸

D	S
6	1.5
8	
10	
12	
15	2
16	
20	3

■ E 形状选择时的螺纹避让槽加工尺寸

M (粗牙)	螺距	T	R	S
3	0.5	1.2	0.3	0.9
4	0.7			
5	0.8			
6	1	2.5	0.6	1.7
8	1.25			
10	1.5			
12	1.75			
16	2	3	1	2.2

■ 材料说明

代号	类型	20 材料代码	材质	表面处理	硬度
HPC	轴端形状选择型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC
		D	304	-	-
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC

▲ 材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

■端选择

2 左端形状	3 右端形状
A形	A形
B形	B形
C形	C形
D形	D形
E形	E形
F形	F形
G形	G形
H形	H形

■追加工

追加工类型	21 追加工代码	示例图	详细说明	指定方法
D形左端T尺寸部对边切削加工	LWP		在肩部进行对边切削加工 LWP/RWP 指定单位 0.5mm $D \leq LWP(RWP) \leq P(PR)$	指定方法 LWP-10/ RWP-10
D形右端TR尺寸部对边切削加工	RWP		在肩部进行对边切削加工 LWP/RWP 指定单位 0.5mm $D \leq LWP(RWP) \leq P(PR)$	指定方法 LWP-10/ RWP-10
变更E形左端M尺寸部长度	LML		变更螺纹部长度 LML/RML 指定单位 0.5mm $4 \leq LML(RML) \leq M(MR) \times 3$	指定方法 LML-20/ RML-20
变更E形右端MR尺寸部长度	RML		变更螺纹部长度 LML/RML 指定单位 0.5mm $4 \leq LML(RML) \leq M(MR) \times 3$	指定方法 LML-20/ RML-20
变更轴径公差	DZH		变更轴径公差为 h6	指定方法 DZH

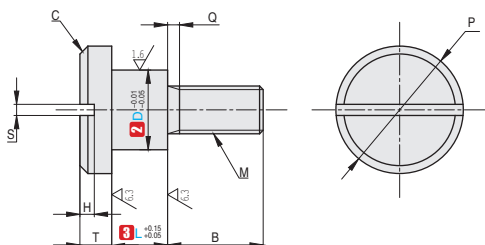
支点螺钉

尺寸固定型

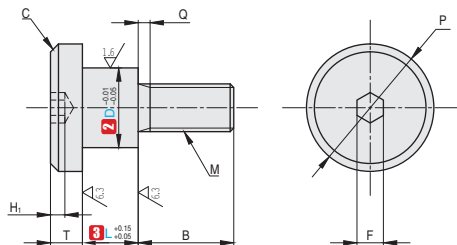
产品特点：可作为铰链连接机构的支点用螺钉使用。



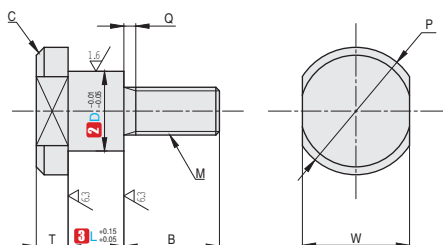
HSXT
一字槽型



HSXH
内六角型



HSXC
对边切割型



其余 $\sqrt{6.3}$

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 材料代码
HSXC - 10 - 20 - A

1 代号	2 D	3 L	T		主要尺寸										
			HSXT	HSXH HSXC	M(粗牙)	P	B	Q	H	H ₁	W	S	F	C	
HSXT HSXH HSXC	5	1 2 3 4 5 6 7 8 10	2	4	M3	8	6	1	1	2.5	7	0.8	2.5	0.5	
	6	2 3 4 5 6 7 8 10	2.5		M4	10	8	1.2	1.5	3	8	1.2	3		
	8	5 6 7 8 9 10 12 20	3	4.5	M5	12	10	1.4	3.5	10	1.2	4	1		
	10	5 6 7 8 9 10 12 15 20	4	5	M6	16	12	1.5	1.8	4	13	1.4		5	
12	6 7 8 9 10 12 13 15 20	5	M8		18	18	1.5	2	14	1.5					

▲ HSXH 的 L ≥ 5

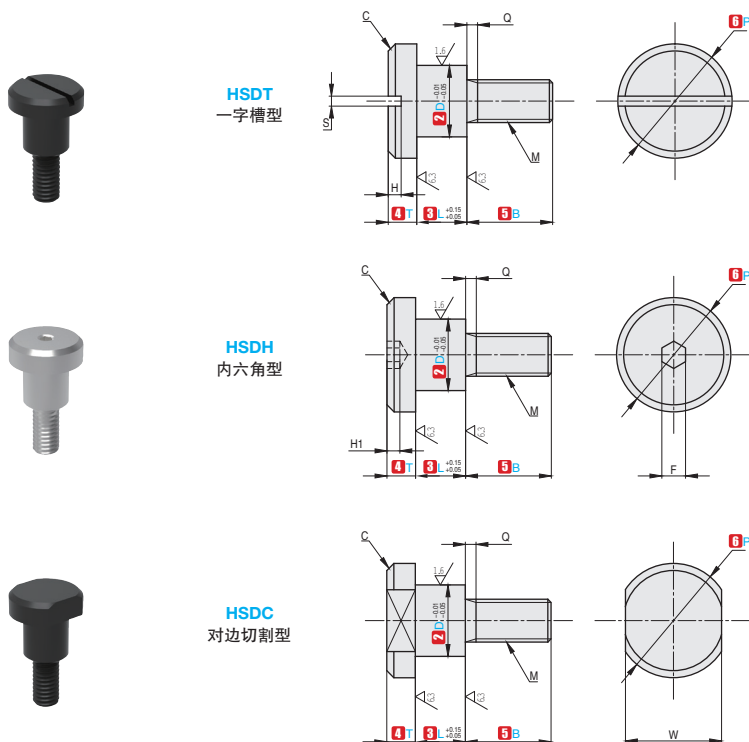
材料说明

代号	4 材料代码	材质	表面处理
HSXT HSXH HSXC	A	45#	四氧化三铁保护膜
	D	304	-

支点螺钉

尺寸指定型

产品特点：可作为铰链连接机构的支点用螺钉使用，各部分尺寸可指定。



其余 $\sqrt{\quad}$

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 T - 5 B - 6 P - 7 材料代码 - 8 追加工代码
 HSDT - 10 - 16 - T4 - B10 - P18 - A - ME-2.3

1 代号	2 D	3 L	4 T 指定单位 0.1mm	5 B 指定单位 1mm	6 P	主要尺寸							
						M(粗牙)	Q	H	H ₁	W	S	F	C
HSDT HSDH HSDC	5	HSDT HSDC 1.0~20.0	2.0~4.0	3~6	8 10	M3	1	1	2.5	7	0.8	2.5	0.5
	6		4~8	10 12	M4	1.2	3	8	1.2				
	8		5~10	12 16	M5	1.4	1.5	3.5	10	1.2	4		
	10	HSDH 5.0~20.0	6~12	16 18 20	M6	1.5	4	1.8	13	1.4	5	1	
	12		8~12	18 20 22 24	M8			2	14	1.5			
	13		10~15	20 22 24	M10			-	15	-			
15								17					

1) HSDH的 T+L ≥ 2×H1+2
 2) HSDT 无 D13、D15

材料说明

代号	7 材料代码	材质	表面处理
HSDT HSDH HSDC	A	45#	四氧化三铁保护膜
	D	304	-

追加工

追加工类型	螺纹退刀槽加工
8 追加工代码	ME
示例图	
详细说明	对螺纹根部进行退刀槽加工
指定方法	指定方法 ME-2.3

D	G	ME
5	1	2.3
6	1.2	3.2
8	1.4	4
10	1.7	4.8
12		6.5
13	2	8.2
15		8 10 12
20		10 12
25		

NOTE

