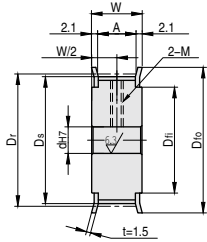
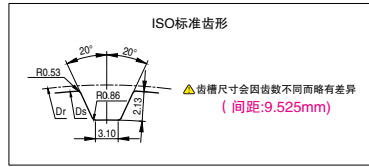
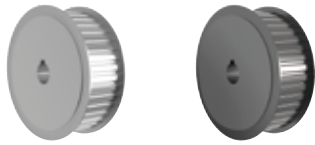
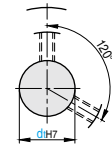


标准型

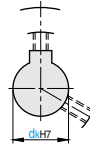
产品特点: 与 L 型同步带配套, 既能替代国产 L 同步带轮, 又能代替进口 L 同步带轮。



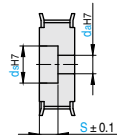
SLHC
圆孔



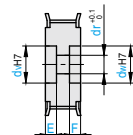
SLHT
带顶丝圆孔



SLHK
带顶丝键槽孔



SLHA
沉孔

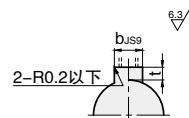


SLHD
两端沉孔

订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加加工码
SLHK - 20 - 100 - dkK10 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						Dr	Ds	Dfo	Dfi	
		SLHC dc	SLHT dt	SLHK dk	SLHA da ds		SLHD dr dv-dw					
SLHC SLHT SLHK SLHA SLHD	10	6-6.35-7-16	6-6.35-7-14	8-10·K10·11-14	6-14	8-16	6-14	8-16	30.32	29.56	35	25
	12	8-22	8-18	8-10·K10·11-18	8-20	10-22	8-20	10-22	36.38	35.62	45	31
	14	8-27	8-21	8-10·K10·11-21	8-25	10-27	8-25	10-27	42.45	41.68	48	36
	15	8-27	8-23	8-10·K10·11-23	8-25	10-27	8-25	10-27	45.48	44.72	52	36
	16	10-32	10-26	10·K10·11-23	10-30	12-32	10-30	12-32	48.51	47.75	55	41
	17	10-32	10-26	10·K10·11-26	10-30	12-32	10-30	12-32	51.54	50.78	58	46
	18	10-37	10-29	10·K10·11-29	10-35	12-37	10-35	12-37	54.57	53.81	61	46
	19	12-42	12-34	12-30	12-40	14-42	12-40	14-42	57.61	56.84	67	51
	20	12-42	12-34	12-30	12-40	14-42	12-40	14-42	60.64	59.88	67	51
	21	12-48	12-40	12-32	12-46	14-48	12-46	14-48	63.67	62.91	70	56
	22	12-52	12-42	12-34	12-50	14-52	12-50	14-52	66.70	65.94	76	61
	24	12-59	12-49	12-41	12-57	14-59	12-57	14-59	72.77	72.00	83	66
	25	12-59	12-49	12-41	12-57	14-59	12-57	14-59	75.80	75.04	83	66
	26	12-59	12-49	12-41	12-57	14-59	12-57	14-59	78.83	78.07	88	71
	28	12-67	12-57	12-49	12-65	14-67	12-65	14-67	84.89	84.13	95	75
	30	12-72	12-62	12-50	12-70	14-72	12-70	14-72	90.96	90.20	99	80
	32	14-76	14-65	14-50	14-74	16-76	14-74	16-76	97.02	96.26	103	85
	34	14-80	14-65	14-50	14-80	16-82	14-75	16-82	103.08	102.32	115	95
	36	14-80	14-65	14-50	14-80	16-94	14-75	16-94	109.15	108.39	119	100
	38	15-80	15-65	15-50	15-80	17-95	15-75	17-95	115.21	114.45	123	105
40	15-80	15-65	15-50	15-80	17-95	15-75	17-95	121.28	120.51	131	110	
42								127.34	126.58	135	115	
44								133.40	132.64	140	120	
46	16-80	16-65	16-50	16-80	18-95	16-75	18-95	139.47	137.71	148	125	
48								145.53	144.77	152	130	
50								151.60	150.83	160	140	



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸		
内孔型号	公差	b	JS9	t
8	+0.015	3	±0.0125	1.4
10	0	3	±0.0125	1.4
K10	+0.015	4	±0.0150	1.8
	0	4	±0.0150	2.3
11-12	+0.018	4	±0.0150	1.8
13-17	0	5	±0.0150	2.3
18	0	6	±0.0150	2.8
19-22	+0.021	6	±0.0150	2.8
23-30	0	8	±0.0180	3.3
31-38	+0.025	10	±0.0180	3.3
39-44	+0.025	12	±0.0215	3.3
	0	12	±0.0215	3.8
45-50	0	14	±0.0215	3.8

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
6-12	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-65	M10	M10×8

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸	
		W	A
050	12.7	19	14
075	19.1	26	21
100	25.4	32	27
150	38.1	45	40

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件(顶丝)				
			带轮	挡片						
SLHC SLHT SLHK SLHA SLHD	标准型	A B C D E F	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理	304				
							45#	SPCC	- 四氧化三铁保护膜 无电解镍	35CrMo

▲ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带带顶丝

6 追加加工类型

变更顶丝角度(90°) A90	变更螺纹孔 CT	加工螺纹孔(3处) TH3	加工螺纹孔(4处) TH4	加工螺纹孔(6处) TH6	加工通孔(3处) SH3	加工通孔(4处) SH4	加工通孔(6处) SH6
-----------------	----------	---------------	---------------	---------------	--------------	--------------	--------------

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息

▲ 齿数 10 仅有宽度代号为 050 的规格

▲ 齿数 12 仅有宽度代号为 050·075 的规格