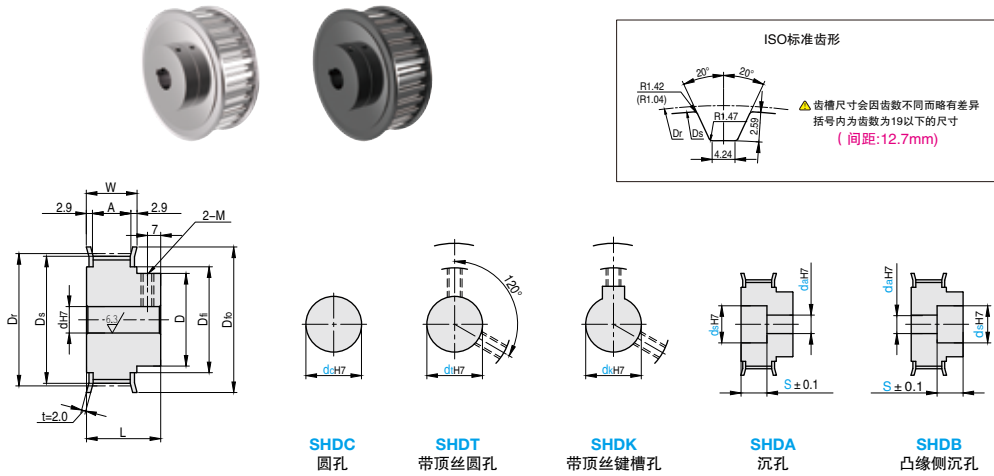


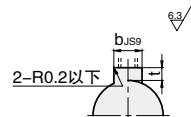
小凸缘型

产品特点：与标准型 H 相比，带轮形状发生变化。



订购编号示例 **1** 代号 - **2** 齿数 - **3** 宽度代号 - **4** 内孔规格 - **5** 材料代码 - **6** 追加工代码
 SHDA - 20 - 100 - da16-ds20-S6 - C - CT4

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						Dr	Ds	D	Dfo	Dfi
		SHDC	SHDT	SHDK	SHDA-SHDB		S					
		dc	dt	dk	da	ds						
SHDC SHDT SHDK SHDA SHDB	14	12~35	12~29	12~25	12~33	14~35	56.60	55.22	39	61	46	
	15	12~41	12~33	12~29	12~39	14~41	60.64	59.27	45	67	51	
	16						64.68	63.31	48	70	56	
	17	12~44	12~36	12~30	12~42	14~44	68.72	67.35	48	75	56	
	18	12~46	12~38	12~35	12~44	14~46	72.77	71.39	50	78	61	
	19	14~46	12~38	14~35	14~44	16~46	76.81	75.44	50	83	66	
	20						80.85	79.48	58	88	71	
	21	14~54	14~46	14~38	14~52	16~54	84.89	83.52	58	95	75	
	22						88.94	87.56	58	95	75	
	24	16~54	16~46	16~38	16~52	18~54	97.01	95.65	58	103	85	
	25	16~59	16~49	16~41	16~57	18~59	101.06	99.69	63	111	90	
	26						105.11	103.73	63	111	90	
	28	20~59	20~49	20~41	20~57	22~59	113.19	111.82	63	119	100	
	30						121.28	119.90	63	127	105	
	32	20~59	20~49	20~43	20~57	22~59	129.36	127.99	63	135	115	
	34	20~67	20~57	20~49	20~65	22~67	137.45	136.07	71	144	125	
36						145.53	144.16	71	152	130		



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸			
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差
12		4	±0.0150	1.8	
13~17	+0.018 0	5	±0.0150	2.3	+0.1 0
18		6	±0.0150	2.8	
19~22	+0.021 0	6	±0.0150	2.8	
23~30		8		3.3	
31~38	+0.025 0	10	±0.0180	3.3	+0.2 0
39~44	+0.025 0	12	±0.0215	3.3	
45~49		14		3.8	

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
47~57	M10	M10×8

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		
		L	W	A
075	19.1	41	26	21
100	25.4	47	32	27
150	38.1	60	45	40
200	50.8	74	59	54

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
SHDC SHDT SHDK SHDA SHDB	小凸缘型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理	304
		B				
		C				
		D	45#	SPCC	四氧化三铁保护膜 无电解镀锌	35CrMo
		E				
		F				

▲ 挡片已铆接，带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加工类型

变更顶丝角度 (90°) A90 凸缘切割 FC 变更螺纹孔 CT 加工螺纹孔 (3 处) TH3 加工螺纹孔 (4 处) TH4 加工螺纹孔 (6 处) TH6 加工通孔 (3 处) SH3 加工通孔 (4 处) SH4 加工通孔 (6 处) SH6

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅同步带轮追加工技术信息