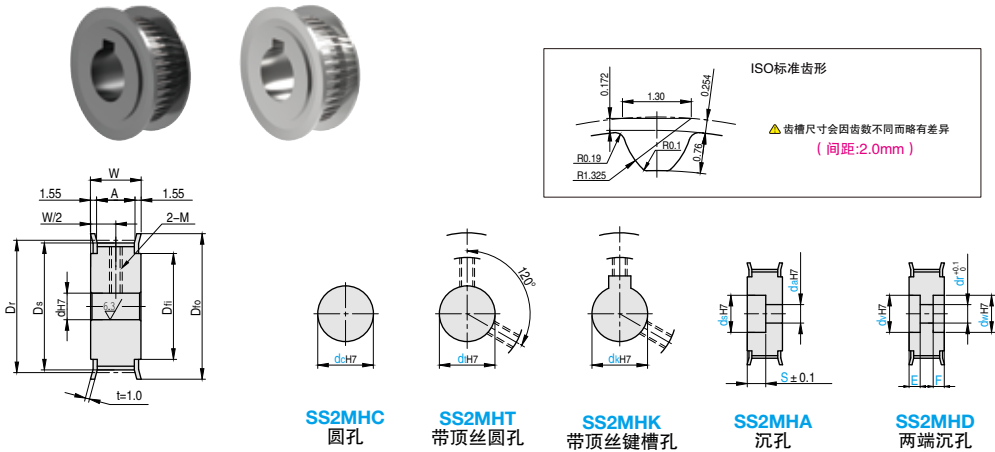


标准型

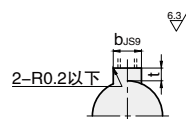
产品特点: S2M 是 H2M 圆弧形齿同步带轮的改进型, 齿顶部不是圆弧, 而是平顶, 即有 H2M 大功率, 高扭矩的特点。又因其平顶, 在高速传动方面比 H2M 同步带轮有所改善。



订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加加工码
 SS2MHK - 40 - 6 - da10-ds10-S6 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)								Dr	Ds	Df0	Df1	
		SS2MHC	SS2MHT	SS2MHK	SS2MHA		SS2MHD							
SS2MHC SS2MHT SS2MHK SS2MHA SS2MHD	14	dc	dt	dk	da	ds	S	dr	dv-dw	E-F	8.91	8.40	13	6
	15	3-4	-	-	-	-	-	-	-	-	9.55	9.04	14	7
	16	3-5	-	-	3	5	-	3	5	-	10.19	9.68	14	7
	18	3-5	-	-	3	5	-	3	5	-	11.46	10.95	16	8
	20	3-6	-	-	3-4	5-6	-	3-4	5-6	-	12.73	12.22	17	9
	22	3-6	-	-	3-4	5-6	-	3-4	5-6	-	14.01	13.50	18	10
	23	3-6	-	-	3-4	5-6	-	3-4	5-6	-	14.64	14.13	19	11
	24	3-6 · 6.35 · 7	-	-	3-5	5-7	-	3-5	5-7	-	15.28	14.77	19	12
	25	3-6 · 6.35 · 7	-	-	3-5	5-7	-	3-5	5-7	-	15.92	15.41	20	12
	26	3-6 · 6.35 · 7 · 8	-	-	3-6	5-8	-	3-6	5-8	-	16.55	16.04	21	12
	28	3-6 · 6.35 · 7 · 8	-	-	3-6	5-8	-	3-6	5-8	-	17.83	17.32	23	14
	30	3-6 · 6.35 · 7 · 8	-	-	3-6	5-8	-	3-6	5-8	-	19.10	18.59	24	15
	32	4-6 · 6.35 · 7 · 10	4-6 · 6.35 · 7 · 10	8	4-7	6-10	-	4-7	6-10	-	20.37	19.86	25	17
	34	4-6 · 6.35 · 7 · 10	4-6 · 6.35 · 7 · 10	8 · 10 · K10	4-7	6-10	-	4-7	6-10	-	21.65	21.14	27	18
	36	4-6 · 6.35 · 7 · 10	4-6 · 6.35 · 7 · 10	8 · 10 · K10	4-8	6-11	-	4-8	6-11	-	22.92	22.41	27	18
	40	4-6 · 6.35 · 7 · 12	4-6 · 6.35 · 7 · 12	8 · 10 · K10 · 11 · 12	4-10	6-12	-	4-10	6-12	-	25.46	24.96	30	21
	44	5-6 · 6.35 · 7 · 15	5-6 · 6.35 · 7 · 13	8 · 10 · K10 · 11 · 13	5-13	7-15	-	5-13	7-15	-	28.01	27.50	32	23
	48	5-6 · 6.35 · 7 · 17	5-6 · 6.35 · 7 · 15	8 · 10 · K10 · 11 · 15	5-15	7-17	-	5-15	7-17	-	30.56	30.05	35	26
50	5-6 · 6.35 · 7 · 17	5-6 · 6.35 · 7 · 16	8 · 10 · K10 · 11 · 16	5-15	7-24	-	5-15	7-24	-	31.83	31.32	36	27	
60	5-6 · 6.35 · 7 · 24	5-6 · 6.35 · 7 · 22	8 · 10 · K10 · 11 · 22	5-22	7-24	-	5-22	7-24	-	38.20	37.69	42	33	
72	5-6 · 6.35 · 7 · 30	5-6 · 6.35 · 7 · 24	8 · 10 · K10 · 11 · 22	5-28	7-30	-	7-28	7-30	-	45.84	45.33	51	42	



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸		
内孔型号	公差	b	t	公差
8	+0.015	3	±0.0125	1.4
10	0	3	±0.0125	1.4
K10	+0.015	4	±0.0150	1.8
11-12	4	±0.0150	1.8	+0.1 0
13-17	5	±0.0150	2.3	
18	6	±0.0150	2.8	
19-22	+0.021	6	±0.0150	2.8

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
3-5	M3	M3×3
6-24	M4	M4×3

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸	
		W	A
4	4	9	5
6	6	11	7
10	10	15	11

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件(顶丝)				
			带轮	挡片						
SS2MHC SS2MHT SS2MHK SS2MHA SS2MHD	标准型	A B C D E F	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理	304				
							45#	SPCC	- 四氧化三铁保护膜 无电解镀锌	35CrMo

▲ 宽度代号为 10 的无 45# 材质 ▲ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加加工型

变更顶丝角度 (90°)	A90	变更螺纹孔 CT	加工螺纹孔 (3 处)	TH3	加工螺纹孔 (4 处)	TH4	加工螺纹孔 (6 处)	TH6	加工通孔 (3 处)	SH3	加工通孔 (4 处)	SH4	加工通孔 (6 处)	SH6
--------------	-----	----------	-------------	-----	-------------	-----	-------------	-----	------------	-----	------------	-----	------------	-----

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息