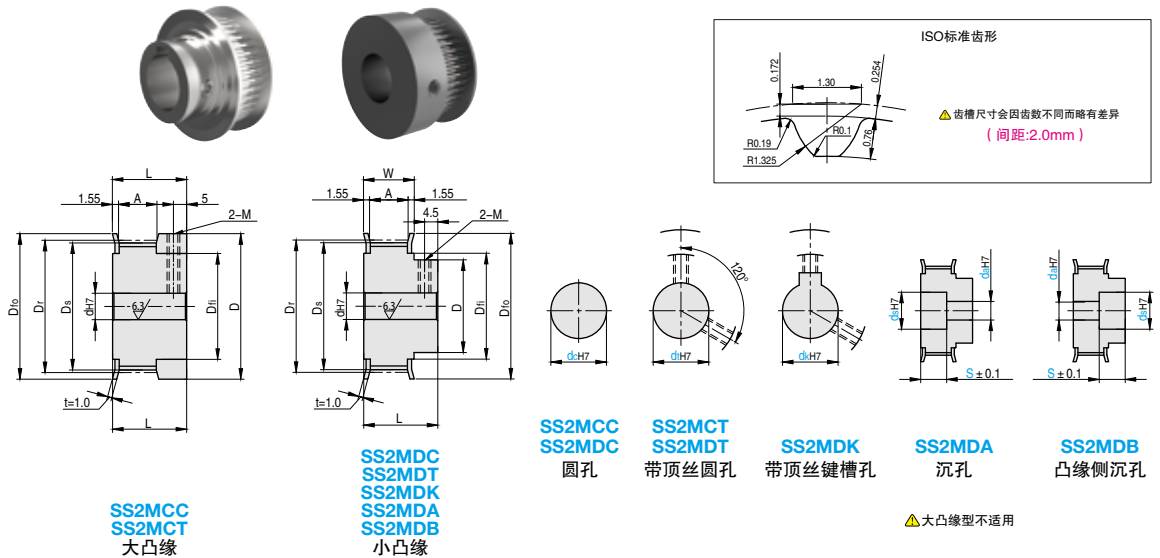


半圆弧形齿同步带轮 S2M 型



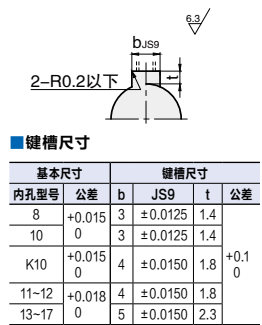
大凸缘型 · 小凸缘型

产品特点：与标准型 S2M 相比，带轮形状发生变化。



订购编号示例 **1** 代号 - **2** 齿数 - **3** 宽度代号 - **4** 内孔规格 - **5** 材料代码 - **6** 追加工代码
 SS2MDA - 20 - 20 - da10-ds10-S6 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						Dr	Ds	D	Dfo	Dfi
		SS2MCC SS2MDC	SS2MCT SS2MDT	SS2MDK	SS2MDA-SS2MDB							
		dc	dt	dk	da	ds	S					
SS2MCC SS2MCT	14	3·4	3·4					8.91	8.40	12	13	6
	15	3·4	3·4					9.55	9.04	12	14	7
	16	3·5	3·5					10.19	9.68	14	14	7
	18	3·5	3·5					11.46	10.95	14	16	8
	20	3·6	3·6					12.73	12.22	16	17	9
	22	3·6	3·6					14.01	13.50	18	18	10
	23	3·6	3·6					14.64	14.13	18	19	11
	24	3·6·6.35·7	3·6·6.35·7					15.28	14.77	20	19	12
	25	3·6·6.35·7	3·6·6.35·7					15.92	15.41	20	20	12
	26	3·6·6.35·7·8	3·6·6.35·7·8					16.55	16.04	22	21	12
SS2MDC SS2MDT SS2MDK SS2MDA SS2MDB	28	3·6·6.35·7·8	3·6·6.35·7·8					17.83	17.32	22	23	14
	30	3·6·6.35·7·8	3·6·6.35·7·8					19.10	18.59	22	24	15
	32	4·6·6.35·7·8	4·6					20.37	19.86	12	25	17
	34	4·6·6.35·7·10	4·6·6.35·7·8					21.65	21.14	14	27	18
	36	4·6·6.35·7·10	4·6·6.35·7·8					22.92	22.41	14	27	18
	40	4·6·6.35·7·13	4·6·6.35·7·10	8	4·10	6~12		25.46	24.96	18	30	21
	44	5·6·6.35·7·15	5·6·6.35·7~12	8·10·K10·11	5~13	7~15	2 ≤ S ≤ L-2 (单位 0.1mm)	28.01	27.50	20	32	23
	48	5·6·6.35·7~16	5·6·6.35·7~12	8·10·K10·11	5~14	7~16		30.56	30.05	20	35	26
	50	5·6·6.35·7~16	5·6·6.35·7~12	8·10·K10·11	5~14	7~16		31.83	31.32	20	36	27
	60	5·6·6.35·7~25	5·6·6.35·7~22	8·10·K10·11~16	5~22	7~24		38.20	37.69	30	42	33
	72	5·6·6.35·7~30	5·6·6.35·7~24	8·10·K10·11~17	5~24	7~26		45.84	45.33	34	51	42



基本尺寸		键槽尺寸	
内孔型号	公差	b	t
8	+0.015	3	±0.0125
10	0	3	±0.0125
K10	+0.015	4	±0.0150
11-12	+0.018	4	±0.0150
13-17	0	5	±0.0150

附件顶丝		
孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
3-5	M3	M3×3
6-24	M4	M4×3

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		
		L	W	A
4	4	17	9	5
6	6	19	11	7
10	10	23	15	11

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)				
			带轮	挡片						
SS2MCC SS2MCT SS2MDC SS2MDT SS2MDK SS2MDA SS2MDB	大凸缘型 小凸缘型	A B C D E F	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理	304				
							45#	SPCC	-	35CrMo
									四氧化三铁保护膜	
			无电解镀锌							

▲ 挡片已铆接，带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺孔和顶丝

6 追加工类型									
变更顶丝角度 (90°) A90	凸缘切割 FC	变更螺孔 CT	加工螺孔 (3 处) TH3	加工螺孔 (4 处) TH4	加工螺孔 (6 处) TH6	加工通孔 (3 处) SH3	加工通孔 (4 处) SH4	加工通孔 (6 处) SH6	

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅同步带轮追加工技术信息

▲ 宽度代号为 10 的无 45# 材质