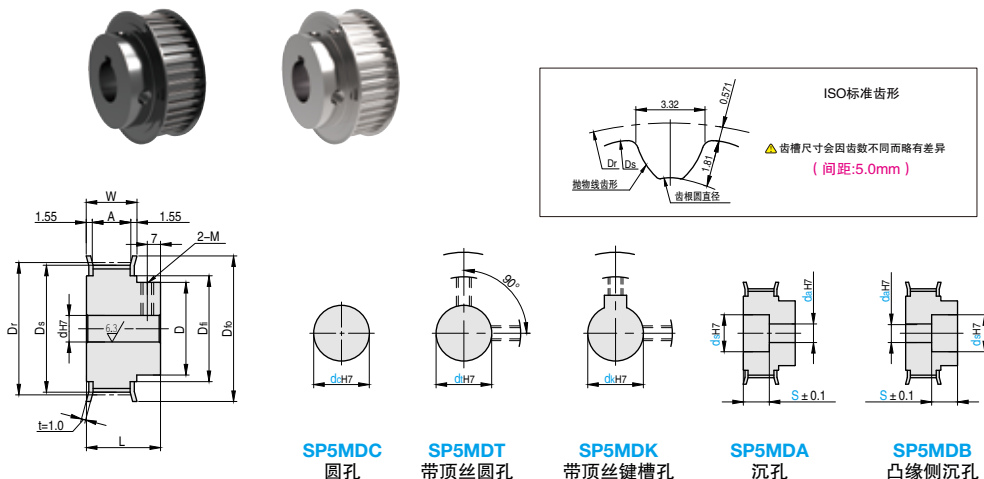


小凸缘型

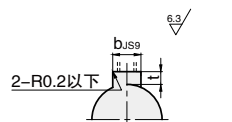
产品特点：与标准型 P5M 相比，带轮形状发生变化。



订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加加工代码
 SP5MDK - 20 - 10 - dkK10 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)					Dr	Ds	D	Dfo	Dfi	
		SP5MDC	SP5MDT	SP5MDK	SP5MDA-SP5MDB							
		dc	dt	dk	da	ds						S
SP5MDC SP5MDT SP5MDK SP5MDA SP5MDB	12	5-6	5-6	-	-	-	19.10	17.96	11	23	14	
	14	5-6	5-6				22.28	21.14	13	26	16	
	▲ 15	5-6-6.35-7-10	5-6-6.35-7-8	8	-	-	-	23.87	22.73	15	27	17
	16	5-6-6.35-7-10	5-6-6.35-7-10	8				25.46	24.32	17	29	19
	18	6-6.35-7-12	6-6.35-7-12	8-10-K10-11	6-7	9-10	28.65	27.51	19	32	22	
	20	6-6.35-7-12	6-6.35-7-12	8-10-K10-11	6-7	9-10	31.83	30.69	19	35	24	
	22	8-17	8-17	8-10-K10-11-15	8-10	11-14	35.01	33.87	25	39	27	
	24	8-17	8-17	8-10-K10-11-15	8-10	11-14	38.20	37.06	25	42	30	
	25	10-20	10-20	10-K10-11-18	10-13	13-16	38.79	38.65	30	43	32	
	26	10-20	10-20	10-K10-11-18	10-13	13-16	41.38	40.24	30	45	33	
	28	10-22	10-22	10-K10-11-20	10-14	13-18	44.56	43.42	32	48	36	
	30	12-24	12-24	12-22	12-16	15-20	47.75	46.60	35	51	39	
	32	12-26	12-26	12-25	12-17	15-21	50.93	49.79	38	55	42	
	▲ 34	12-30	12-30	12-25	12-20	15-25	54.11	52.97	42	58	46	
	36	12-30	12-30	12-30	12-20	15-25	57.30	56.15	44	61	49	
	40	12-32	12-32	12-32	12-22	15-26	63.66	62.52	48	67	55	
	44	15-38	15-38	15-38	15-28	19-32	70.03	68.89	56	74	62	
	48	15-38	15-38	15-38	15-28	19-32	76.39	75.25	58	80	68	
	50	15-42	15-40	15-40	15-30	19-35	79.58	78.44	64	83	71	
	60	15-52	15-40	15-40	15-30	19-43	95.49	94.35	80	99	87	
▲ 72	15-80	15-65	15-50	15-80	19-86	114.59	113.45	90	118	106		



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸			
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差
8	+0.015	3	±0.0125	1.4	+0.1 0
10	0	3	±0.0125	1.4	
K10	+0.015 0	4	±0.0150	1.8	
11-12	+0.018 0	4	±0.0150	1.8	+0.2 0
13-17		5	±0.0150	2.3	
18	6	±0.0150	2.8	+0.2 0	
19-22	+0.021 0	6	±0.0150		2.8
23-30	8	3.3	±0.0180	3.3	
31-38	+0.025 0	10			3.3
39-44	+0.025 0	12	±0.0215	3.3	
45-50	14	3.8			

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
5-12	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-65	M10	M10×8

▲ 带的规格无 45# 材质

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		
		L	W	A
10	10	28	16	11.6
15	15	33	21	16.6

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
SP5MDC SP5MDT SP5MDK SP5MDA SP5MDB	小凸缘型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 四氧化三铁保护膜 无电镀镍	304
		B				
		C				
		E	45#	SPCC		
		F				

▲ 挡片已铆接，带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝

6 追加加工类型

变更顶丝角度 (120°) A120 凸缘切割 FC 变更螺纹孔 CT 加工螺纹孔 (3 处) TH3 加工螺纹孔 (4 处) TH4 加工螺纹孔 (6 处) TH6 加工通孔 (3 处) SH3 加工通孔 (4 处) SH4 加工通孔 (6 处) SH6

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅同步带轮追加加工技术信息