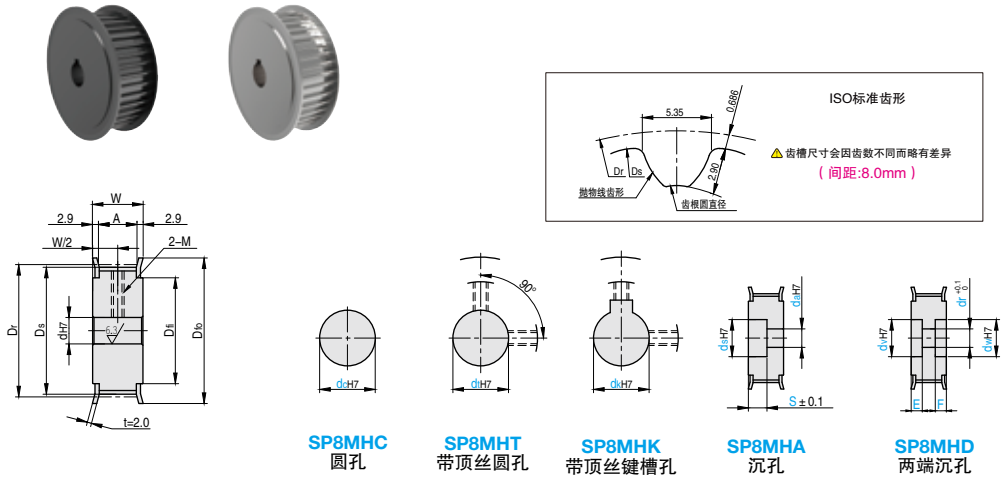


## 标准型

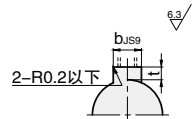
产品特点: 与 P8M 同步带配套, 具有传动准确, 平衡, 噪音小, 无滑差又节能的特点。



### 订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加加工码  
 SP8MHC - 20 - 25 - dk12 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						Dr	Ds	Dfo	Dfi			
		SP8MHC	SP8MHT	SP8MHK	SP8MHA		SP8MHD							
		dc	dt	dk	da	ds	S	dr	dv·dw	E·F				
SP8MHC SP8MHT SP8MHK SP8MHA SP8MHD	20	12-22	12-22	12-22	12-14	12-18	3.0 ≤ S ≤ W-3.0 (单位 0.1mm)	12-22	18-26	3-23 E+F ≤ W-3	50.93	49.56	62	40
	22	12-25	12-25	12-25	12-17	12-21		12-25	18-30		56.02	54.65	64	45
	24	12-28	12-28	12-28	12-18	12-23		12-30	18-35		61.12	59.74	70	50
	26	16-30	16-30	16-30	16-20	16-25		16-30	21-40		66.21	64.84	75	54
	28	16-34	16-34	16-34	16-24	16-29		16-30	21-42		71.30	69.93	80	59
	30	16-35	16-35	16-35	16-25	16-30		16-35	21-50		76.39	75.02	85	64
	32	16-38	16-38	16-38	16-28	16-32		16-35	21-50		81.49	80.12	90	69
	34	16-42	16-42	16-42	16-30	16-35		16-35	26-55		86.58	85.21	95	74
	36	16-45	16-45	16-45	16-30	16-38		16-38	26-60		91.67	90.30	100	79
	40	20-50	20-50	20-50	20-30	20-40		20-42	27-65		101.86	100.49	110	89
	44	20-55	20-55	20-50	20-30	20-43		20-50	27-72		112.05	110.67	121	99
	48	20-62	20-62	20-50	20-35	20-50		20-50	27-80		122.23	120.86	131	109
50	20-62	20-62	20-50	20-35	20-50	20-50	27-80	127.32	125.95	136	114			
60	20-62	20-62	20-50	20-35	20-50	20-50	27-80	152.79	151.42	161	140			



### 键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸		
内孔型号	公差	b	JS9	t
12	+0.018 0	4	±0.0150	1.8
13-17		5	±0.0150	2.3
18		6	±0.0150	2.8
19-22	+0.021 0	6	±0.0150	2.8
23-30		8		3.3
31-38	+0.025 0	10	±0.0180	3.3
39-44		10		3.3
45-50		14	±0.0215	3.8

### 附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
12	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-65	M10	M10×8

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)							
		W	A				带轮	挡片									
15	15	22	16.8	SP8MHC SP8MHT SP8MHK SP8MHA SP8MHD	标准型	A B C E F	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 四氧化三铁保护膜 无电解镀铬	304							
											25	25	33	27.8	45#	SPCC	35CrMo

▲ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

### 6 追加加工类型

变更顶丝角度 (120°)	A120	变更螺纹孔 CT	加工螺纹孔 (3 处)	TH3	加工螺纹孔 (4 处)	TH4	加工螺纹孔 (6 处)	TH6	加工通孔 (3 处)	SH3	加工通孔 (4 处)	SH4	加工通孔 (6 处)	SH6
---------------	------	----------	-------------	-----	-------------	-----	-------------	-----	------------	-----	------------	-----	------------	-----

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息