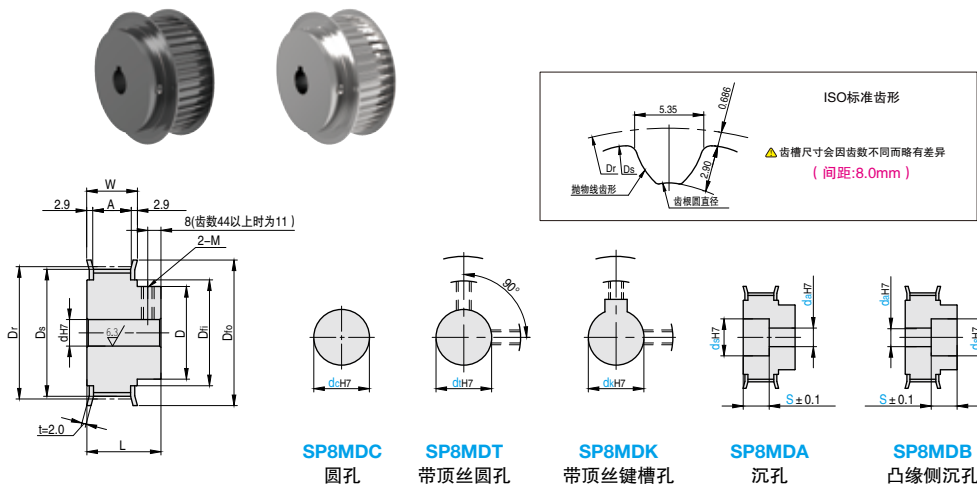


## 小凸缘型

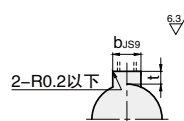
产品特点：与标准型 P8M 相比，带轮形状发生变化。



### 订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加加工码  
 SP8MDK - 20 - 25 - dk12 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)					Dr	Ds	D	Dfo	Dfi	
		SP8MDC	SP8MDT	SP8MDK	SP8MDA-SP8MDB							
		dc	dt	dk	da	ds	S					
SP8MDC SP8MDT SP8MDK SP8MDA SP8MDB	20	12~22	12~22	12~22	12~14	12~18	3.0 ≤ S ≤ L-3.0 (单位 0.1mm)	50.93	49.56	36	62	40
	22	12~25	12~25	12~25	12~17	12~21		56.02	54.65	41	64	45
	24	12~28	12~28	12~28	12~18	12~23		61.12	59.74	46	70	50
	26	16~30	16~30	16~30	16~20	16~25		66.21	64.84	51	75	54
	28	16~34	16~34	16~34	16~24	16~29		71.30	69.93	55	80	59
	30	16~35	16~35	16~35	16~25	16~30		76.39	75.02	60	85	64
	32	16~38	16~38	16~38	16~28	16~32		81.49	80.12	65	90	69
	34	16~42	16~42	16~42	16~30	16~35		86.58	85.21	70	95	74
	36	16~45	16~45	16~45	16~30	16~38		91.67	90.30	75	100	79
	40	20~50	20~50	20~50	20~30	20~40		101.86	100.49	85	110	89
	44	20~55	20~55	20~55	20~30	20~43		112.05	110.67	90	121	99
	48	20~62	20~62	20~62	20~35	20~50		122.23	120.86	100	131	109
50	20~62	20~62	20~62	20~35	20~50	127.32	125.95	100	136	114		
60	20~62	20~62	20~62	20~35	20~50	152.79	151.42	100	161	140		



### 键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸			
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差
12	+0.018 0	4	±0.0150	1.8	+0.1 0
13~17		5	±0.0150	2.3	
18	±0.021 0	6	±0.0150	2.8	+0.2 0
19~22		6	±0.0150	3.3	
23~30	+0.025 0	8	±0.0180	3.8	+0.2 0
31~38		10	±0.0180	3.3	
39~44	+0.025 0	12	±0.0215	3.3	+0.2 0
45~50		14	±0.0215	3.8	

### 附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		
		L	W	A
15	15	39	22	16.8
		44 (齿数 44~60)		
25	25	50	33	27.8
		55 (齿数 44~60)		

代号	类型	材料代码	5 材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
SP8MDC SP8MDT SP8MDK SP8MDA SP8MDB	小凸缘型	A B C E F	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 四氧化三铁保护膜 无电解镍	304    35CrMo

▲ 挡片已铆接，带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺孔和顶丝

### 6 追加加工型

变更顶丝角度 (120°) A120 凸缘切削 FC 变更螺孔 CT 加工螺孔 (3 处) TH3 加工螺孔 (4 处) TH4 加工螺孔 (6 处) TH6 加工通孔 (3 处) SH3 加工通孔 (4 处) SH4 加工通孔 (6 处) SH6

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅同步带轮追加加工技术信息