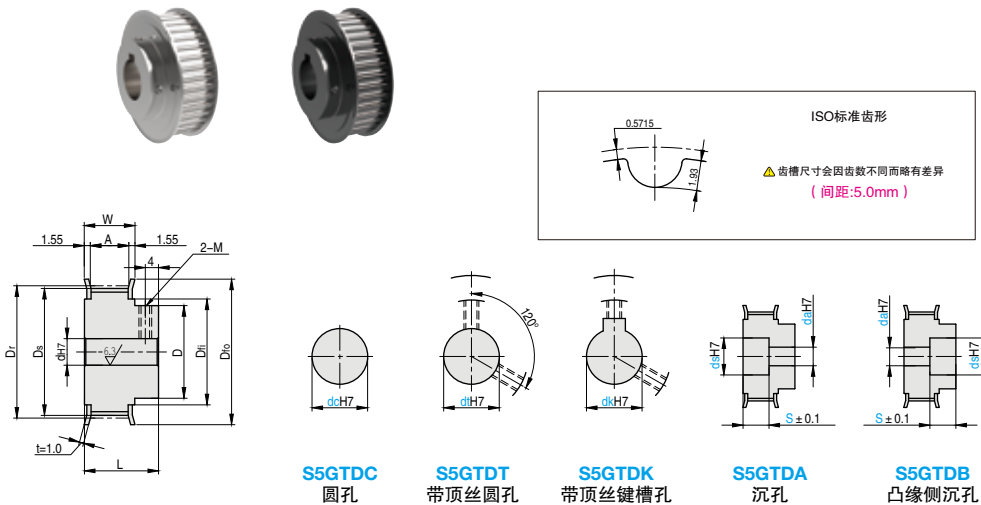


## 小凸缘型

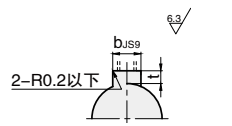
产品特点：与标准型 5GT 相比，带轮形状发生变化。



### 订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加工代码  
 S5GTDA - 20 - 15 - da10-ds10-S6 - C - A90

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)					Dr	Ds	D	Dfo	Dfi	
		S5GTDC	S5GTD	S5GTDK	S5GTDA-S5GTDB							
		dc	dt	dk	da	ds	S					
S5GTDC S5GTD S5GTDK S5GTDA S5GTDB	14	6·6.35·7·8	-	-	-	-	2.0 ≤ S ≤ L-2.0 (单位 0.1mm)	22.28	21.14	12	26	16
	15	6·6.35·7-10	-	-	6	8		23.87	22.73	13	27	17
	16	6·6.35·7-12	6	-	6-8	8-10		25.46	24.32	15	29	19
	18	6·6.35·7-14	6·6.35·7-9	-	6-10	8-12		28.65	27.51	18	32	22
	20	8-15	8-10	8	8-13	10-15		31.83	30.69	20	35	24
	22	8-19	8-12	8	8-14	10-16		35.01	33.87	22	39	27
	24	8-22	8-16	8-10·K10	8-16	10-18		38.20	37.06	26	42	30
	25	8-22	8-16	8-10·K10-11-12	8-18	10-20		39.79	38.65	28	43	32
	26	10-24	10-16	10·K10-11-13	10-20	12-22		41.38	40.24	28	45	33
	28	10-27	10-20	10·K10-11-15	10-25	12-27		44.56	43.42	30	48	36
	30	10-28	10-22	10·K10-11-16	10-26	12-28		47.75	46.61	32	51	39
	32	10-30	10-22	10·K10-11-17	10-26	12-28		50.93	49.79	34	55	42
	34	12-32	12-24	12-18	12-28	14-30		54.11	52.97	36	58	46
	36	12-34	12-26	12-20	12-30	14-32		57.30	56.16	38	61	49
	40	12-36	12-26	12-22	12-32	14-34		63.66	62.52	40	67	55
	44	12-38	12-26	12-23	12-34	14-36		70.03	68.89	42	74	62
	48	12-42	12-30	12-26	12-36	14-38		76.39	75.25	46	80	68
	50	12-42	12-30	12-27	12-38	14-40		79.58	78.44	46	83	71
60	12-44	12-30	12-30	12-40	14-42	95.49	94.35	52	99	87		



### 键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸			
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差
8	+0.015	3	±0.0125	1.4	
10	0	3	±0.0125	1.4	
K10	+0.015	4	±0.0150	1.8	+0.1
11-12	0	4	±0.0150	1.8	0
13-17	+0.018	5	±0.0150	2.3	
18	0	6	±0.0150	2.8	
19-22	0	6	±0.0150	2.8	
23-30	+0.021	8	±0.0180	3.3	+0.2

### 附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
6-12	M4	M4×3
13-30	M5	M5×4

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸			代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件(顶丝)
		L	W	A				带轮	挡片		
9	9	22.0	14.0	10.3	S5GTDC S5GTD S5GTDK S5GTDA S5GTDB	小凸缘型	A C D E	铝合金 45#	铝合金 SPCC	本色阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 - 四氧化三铁保护膜	304 35CrMo

▲ 挡片已铆接，带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

### 6 追加工类型

变更顶丝角度(90°) A90	凸缘切割 FC	加工螺纹孔(3处) TH3	加工螺纹孔(4处) TH4	加工螺纹孔(6处) TH6	加工通孔(3处) SH3	加工通孔(4处) SH4	加工通孔(6处) SH6
-----------------	---------	---------------	---------------	---------------	--------------	--------------	--------------

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅同步带轮追加加工技术信息