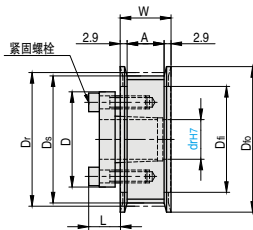
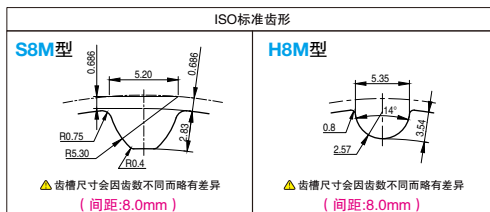
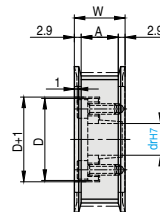


标准型 · 沉孔型

产品特点: 与标准 S8M/H8M 型相比, 不需要键槽等机加工, 不会降低轴的强度, 易于进行定位。



SES8MF
SEH8MF
标准型



SES8MG
SEH8MG
沉孔型

订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 dr - 5 材料代码
 SES8MF - 40 - 15 - 30 - G

1 代号	2 齿数	4 drH7								Dr	Ds	Dfo	Dfi	
		15		25		30		40						
		SES8MF SEH8MF	SES8MG SEH8MG	SES8MF SEH8MF	SES8MG SEH8MG	SES8MF SEH8MF	SES8MG SEH8MG	SES8MF SEH8MF	SES8MG SEH8MG					
SES8MF SES8MG SEH8MF SEH8MG	18	12	-	12	12	-	-	-	-	45.84	44.46	52	36	
	19	12-15	12	12-15	12-15	15	15	-	-	48.38	47.01	55	41	
	20	12-17		12-17	12-15	15-17	15	-	-	50.93	49.56	62	40	
	21	12-17		12-17	12-17	15-17	15-17	16-17	16-17	53.48	52.10	62	40	
	22			12-17	12-17	15-17	15-17	16-17	16-17	56.02	54.65	64	45	
	24			12-25	12-25	12-25	15-25	15-25	16-25	16-25	61.12	59.74	70	50
	25	12-25			12-25	15-25	15-25	16-25	16-25	63.66	62.29	72	52	
	26	14-25	14-32	14-25	14-25	15-25	15-25	16-25	16-25	66.21	64.84	75	54	
	28	14-25		14-25	14-25	15-25	15-25	16-25	16-25	71.30	69.93	80	59	
	30	14-32		14-32	14-32	15-32	15-32	16-32	16-32	76.39	75.02	85	64	
	32			14-32	14-32	15-32	15-32	16-32	16-32	81.49	80.12	90	69	
	34	16-35		-	16-35	16-35	16-35	16-35	16-35	16-35	86.58	85.21	95	74
	36										91.67	90.30	100	79
	38		96.77								95.39	105	84	
	40		101.86								100.49	110	89	
	44	20-35	-	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35	112.05	110.67	121	99	
48	122.23									120.86	131	109		
50	127.32									125.95	136	114		
60	152.79									151.42	161	140		

胀紧套参数表

dH7	最大许用扭矩 N·m				D	L
	SES8MF SEH8MF	SES8MG SEH8MG	SES8MF SEH8MF	SES8MG SEH8MG		
12	48	23	32	31	10.5	
14	73	-	35	-	12	
15	78	-	36	-	13	
16	83	-	37	-		
17	88	-	38	-		
18	154	-	43	-		
19	163	-	45	-	14	
20	171	-	46	-		
22	186	-	48	-		
24	206	-	50	-		
25	216	-	52	-	15.5	
28	353	-	54	-		
30	382	-	57	-		
32	412	163	59	58		
35	451	173	63	61	16.5	

▲ 使用无电解镀锌胀紧套时, 最大许用扭矩、许用轴向负载降低 20~30%

- ▲ 选择内径时, 在上表范围内参照所用胀紧套参数表进行选择
- ▲ 挡片已铆接
- ▲ 内孔表面有时可能未进行表面处理
- ▲ 胀紧套有标准型与精巧型两种

3 宽度代号	主要尺寸		代号	类型	5 材料代码	材质			表面处理		
	W	A				带轮	挡片	胀紧套	带轮	挡片	胀紧套
15	15	22	17	标准型 沉孔型	G	45#	SPCC	45#	四氧化三铁保护膜		
25	25	33	28						无电解镀锌		
30	30	38	33			铝合金	铝合金		本色阳极氧化处理		
40	40	49	44						-		