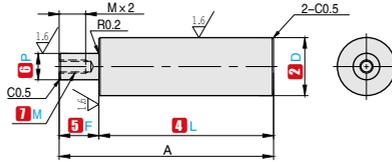


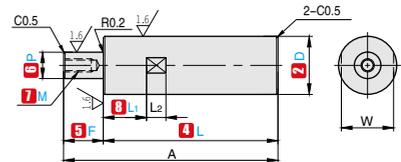
内螺纹型

产品特点：备有便于安装的带扳手槽型。内螺纹可用于节省空间。

轴
转



ASTN
无扳手槽型



ASTNS
带扳手槽型

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 公差 - 4 L - 5 F - 6 P - 7 M - 8 L₁ - 9 材料代码 - 10 追加工代码
 ASTN - 10 - h7 - 50 - F10 - P10 - M5 - A - LC
 ASTNS - 10 - h7 - 50 - F10 - P10 - M5 - 15 - A - LC

1 代号	直径		4 L (单位 0.1mm)	5 F (单位 0.1mm)	6 P (单位 1mm)	7 M (粗牙螺纹)	8 L ₁ (单位 1mm) 仅限带扳手槽型	W	L ₂	A max.	
	2 D	3 公差 h7公差 g6公差									
ASTN ASTNS	6	0 -0.012	-0.004 -0.012	20.0-298.0	2 ≤ F ≤ P × 5	5	L ₁ +L ₂ ≤ L L ₁ ≥ 20 ΔL ₁ : M×3-F时 W-M ≥ 2	5	7	300	
	8	0	-0.005	20.0-398.0		M3-M8 时 M+2 ≤ P < D					3 4 5
	10	-0.015	-0.014	20.0-400.0		4 5 6					
	12	0	-0.006 -0.017	25.0-400.0		M10-M16 时 M+3 ≤ P < D					5 6 8
	15			5 6 8 10							
	17	-0.018	-0.017	30.0-400.0		M20, M24 时 M+4 ≤ P < D					5 6 8 10 12
	20			5 6 8 10 12							
	25	0	-0.007	30.0-400.0		M30 时 M+5 ≤ P < D					5 6 8 10 12 16
	30	-0.021	-0.020	30.0-400.0		8 10 12 16 20					

△ 圆度、垂直度、L 尺寸公差请参阅公差表
 △ D-P ≤ 2 时, 台阶部分倒角 C 为 0.2 以下
 △ 追加加工: 请在安装带轮和滚轮时使用
 △ P 尺寸公差与 D 尺寸公差相同

公差表

公差类型	示例图	精度		
		D	圆度	
圆度		大于	至	
		3	13	0.004
		13	20	0.005
		20	30	0.006
直线度		0.01/100		
垂直度		0.05		
同轴度		0.06		
尺寸公差		相对于 L 尺寸和较长尺寸允许公差		
		大于	至	尺寸公差
		2	6	±0.1
		6	30	±0.2
		30	120	±0.3
120	400	±0.5		
400	800	±0.8		

代号	类型	9 材料代码	转轴	
			材质	表面处理
ASTN ASTNS	无扳手槽型 带扳手槽型	A	45#	四氧化三铁保护膜

追加加工

10 追加工类型	追加 1 处键槽	追加 2 处键槽	追加轴端键槽																																					
代号	KC	KCD	SK																																					
示例图																																								
详细说明	KC · A · KCD · C · K · E · SK (单位 1mm) A · E · C ≤ 60 需要 3 处键槽时, 请并用 KC 与 KCD																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>轴径</th> <th>基准尺寸 b</th> <th>公差 (N9)</th> <th>基准尺寸 t</th> <th>公差</th> <th>r</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-7</td> <td>2</td> <td>-0.004</td> <td>1.2</td> <td rowspan="2">+0.1 0</td> <td rowspan="2">0.08-0.16</td> </tr> <tr> <td>8-10</td> <td>3</td> <td>-0.029</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>11-12</td> <td>4</td> <td>2.5</td> <td>3.0</td> <td rowspan="2">+0.2 0</td> <td rowspan="2">0.16-0.25</td> </tr> <tr> <td>13-17</td> <td>5</td> <td>0</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>18-22</td> <td>6</td> <td>-0.03</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>23-30</td> <td>8</td> <td>0</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		轴径	基准尺寸 b	公差 (N9)	基准尺寸 t	公差	r	6-7	2	-0.004	1.2	+0.1 0	0.08-0.16	8-10	3	-0.029	1.8	11-12	4	2.5	3.0	+0.2 0	0.16-0.25	13-17	5	0	3.5	18-22	6	-0.03	4.0			23-30	8	0	4.0	
轴径	基准尺寸 b	公差 (N9)	基准尺寸 t	公差	r																																			
6-7	2	-0.004	1.2	+0.1 0	0.08-0.16																																			
8-10	3	-0.029	1.8																																					
11-12	4	2.5	3.0	+0.2 0	0.16-0.25																																			
13-17	5	0	3.5																																					
18-22	6	-0.03	4.0																																					
23-30	8	0	4.0																																					
指定方法	指定方法 KC50-A10	指定方法 KCD50-C8-K40-E10	指定方法 SK10																																					

10 追加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	变更 L 公差	追加凸轮槽									
代号	PC	PCD	LC	CC									
示例图													
详细说明	PC · D · PCD · J · W · V (单位 1mm) G · J · V ≤ 50 虽然在同一轴线上进行追加加工, 但如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时, 可能会产生 ±2° 的相位差。			CC (单位 1mm) CC+L ₁ ≤ L CC ≥ 1 D15 以上不适用									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18-30</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>		D	H	5-17	1	18-30	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L < 500</th> <th>L ≥ 500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-L±0.05</td> <td>-L±0.1</td> </tr> </tbody> </table>		L < 500	L ≥ 500	-L±0.05
D	H												
5-17	1												
18-30	2												
L < 500	L ≥ 500												
-L±0.05	-L±0.1												
指定方法	指定方法 PC10-G3	指定方法 PCD10-J3-W10-V3	指定方法 LC	指定方法 CC10									