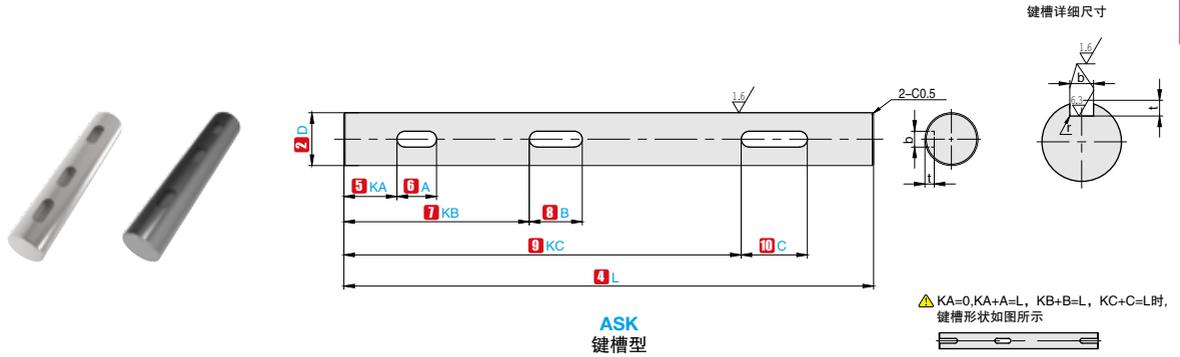


键槽型

产品特点：键槽加工可选择 1~3 处。请在安装带轮或滚轮时使用。



订购编号示例

| | | | | | | | | | | | |
|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|------|---------|-----------|
| 1 代号 | 2 D | 3 公差 | 4 L | 5 KA | 6 A | 7 KB | 8 B | 9 KC | 10 C | 11 材料代码 | 12 追加加工代码 |
| ASK | 10 | h7 | 50 | KA3 | A6 | | | | | A | LC |
| ASK | 10 | h7 | 50 | KA3 | A6 | KB12 | B6 | | | A | LC |
| ASK | 10 | h7 | 50 | KA3 | A6 | KB12 | B6 | KC20 | C6 | A | LC |

| 1 代号 | 直径 | | 4 L (单位 0.1mm) | 键槽 (单位 1mm) | | | |
|------|-----|---------------------|-------------------|----------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | 2 D | 3 公差 h7 公差 g6 公差 | | 5 KA·6 A | 7 KB·8 B | 9 KC·10 C | |
| ASK | 6 | 0 -0.012 | -0.004 -0.012 | 20.0~300.0 | KA+A≤L KA≥0 b≤A≤60 | KB+B≤L KB≥KA+A b≤B≤60 | KC+C≤L KC≥KB+B b≤C≤60 |
| | 8 | 0 -0.015 | -0.005 -0.014 | 20.0~400.0 | | | |
| | 10 | | | 20.0~400.0 | | | |
| | 12 | | | 30.0~400.0 | | | |
| | 15 | 0 -0.018 | -0.006 -0.017 | 30.0~400.0 | | | |
| | 17 | | | 40.0~400.0 | | | |
| | 20 | | | 40.0~400.0 | | | |
| | 25 | 0 -0.021 | -0.007 -0.020 | 50.0~400.0 | | | |
| | 30 | | | 60.0~400.0 | | | |

公差表

| 公差类型 | 示例图 | 精度 |
|--------------|-----|---------------------|
| 圆度 | | D |
| | | 大于 至 圆度 |
| | | 3 13 0.004 |
| | | 13 20 0.005 |
| 20 30 0.006 | | |
| 直线度 | | 0.01/100 |
| 垂直度 | | 0.05 |
| 尺寸公差 | | 相对于 L 尺寸和键槽长度尺寸按新公差 |
| | | 大于 至 尺寸公差 |
| | | 2 6 ±0.1 |
| | | 6 30 ±0.2 |
| 30 120 ±0.3 | | |
| 120 400 ±0.5 | | |
| 400 800 ±0.8 | | |

▲ 圆度、垂直度、L 尺寸公差请参阅公差表
▲ 追加加工：请在安装带轮和滚轮时使用

| 代号 | 类型 | 11 材料代码 | 材质 | 表面处理 |
|-----|-----|---------|-----|----------|
| ASK | 键槽型 | A | 45# | 四氧化三铁保护膜 |

追加加工

| 12 追加加工类型 | 追加 1 处平面 | 追加 2 处平面 | 扳手槽加工 | 变更 L 公差 | 追加凸轮用槽 | |
|-----------|---------------------------------------|----------------------|---|---|---|----|
| 代号 | PC | PCD | SC | LC | CC | |
| 示例图 | | | | | | |
| 详细说明 | PC·D·PCD·J·W·V (单位 1mm) G·J·V ≤ 50 | | L1 (单位 1mm, L1=SC) L1+L2 ≤ L L1=0 或 L1 ≥ 1 D3-5 不适用 与其他追加加工并用时, 可能会产生 ±2° 的相位差。 | L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1 | CC (单位 1mm) CC+L1 ≤ L CC ≥ 1 D15 以上不适用 | |
| | D | H | D | | W | L2 |
| | 6 | 5 | 8 | | | |
| | 8 | 7 | 8 | | | |
| | 10 | 8 | 8 | | | |
| | 12 | 10 | 10 | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 指定方法 | 指定方法 PC10-G3 | 指定方法 PCD10-J3-W10-V3 | 指定方法 SC10 | 指定方法 LC | 指定方法 CC10 | |