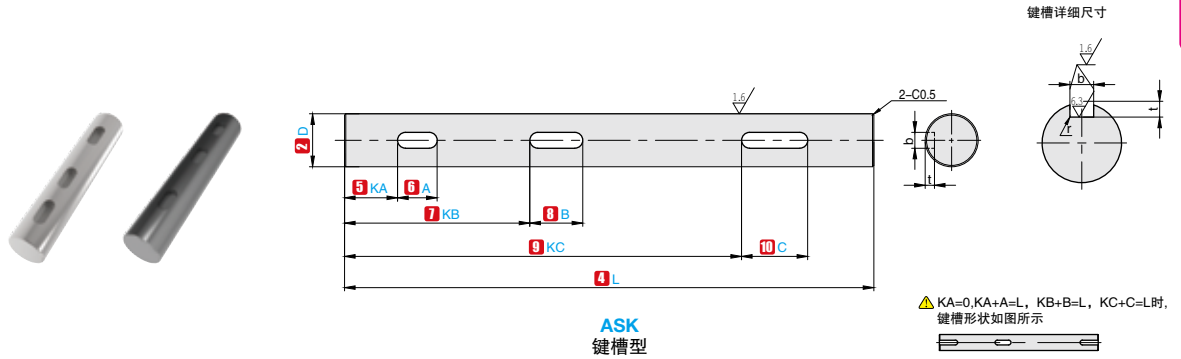


## 键槽型

产品特点：键槽加工可选择 1~3 处。请在安装带轮或滚轮时使用。



**订购编号示例**

1 代号	2 D	3 公差	4 L	5 KA	6 A	7 KB	8 B	9 KC	10 C	11 材料代码	12 追加加工代码
ASK	10	h7	50	KA3	A6					A	LC
ASK	10	h7	50	KA3	A6	KB12	B6			A	LC
ASK	10	h7	50	KA3	A6	KB12	B6	KC20	C6	A	LC

1 代号	直径		4 L (单位 0.1mm)	键槽 (单位 1mm)			
	2 D	3 公差		5 KA·6 A	7 KB·8 B	9 KC·10 C	
		h7 公差	g6 公差				
ASK	6	0 -0.012	-0.004 -0.012	20.0~300.0	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤60	KB+B≤L KB≥KA+A b≤B≤60	KC+C≤L KC≥KB+B b≤C≤60
	8	0 -0.015	-0.005 -0.014	20.0~400.0			
	10			20.0~400.0			
	12			30.0~400.0			
	15	0 -0.018	-0.006 -0.017	30.0~400.0			
	17			40.0~400.0			
	20			40.0~400.0			
	25	0 -0.021	-0.007 -0.020	50.0~400.0			
	30			60.0~400.0			

**公差表**

公差类型	示例图	精度		
圆度		D		
		大于	至	圆度
		3	13	0.004
		13	20	0.005
20	30	0.006		
直线度		0.01/100		
垂直度		0.05		
尺寸公差		相对于 L 尺寸和键槽长度尺寸按形公差		
		大于	至	尺寸公差
		2	6	±0.1
		6	30	±0.2
30	120	±0.3		
120	400	±0.5		
400	800	±0.8		

▲ 圆度、垂直度、L 尺寸公差请参阅公差表  
▲ 追加加工：请在安装带轮和滚轮时使用

代号	类型	11 材料代码	材质	表面处理
ASK	键槽型	A	45#	四氧化三铁保护膜

### 追加加工

12 追加加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	扳手槽加工	变更 L 公差	追加凸轮用槽	
代号	PC	PCD	SC	LC	CC	
示例图						
详细说明	PC·D·PCD·J·W·V (单位 1mm) G·J·V ≤ 50		L1 (单位 1mm, L1=SC) L1+L2 ≤ L L1=0 或 L1 ≥ 1 D3-5 不适用 与其他追加加工并用时,可能会产生 ±2° 的相位差。	L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1	CC (单位 1mm) CC+L1 ≤ L CC ≥ 1 D15 以上不适用	
	D	H	D		W	L2
	3~5	0.5	6		5	8
	6~17	1	8		7	8
	18~30	2	10		8	8
			12		10	10
		15	13	10		
		17	14	10		
		20	17	10		
		25	22	10		
		30	27	15		
指定方法	指定方法 PC10-G3	指定方法 PCD10-J3-W10-V3	指定方法 SC10	指定方法 LC	指定方法 CC10	