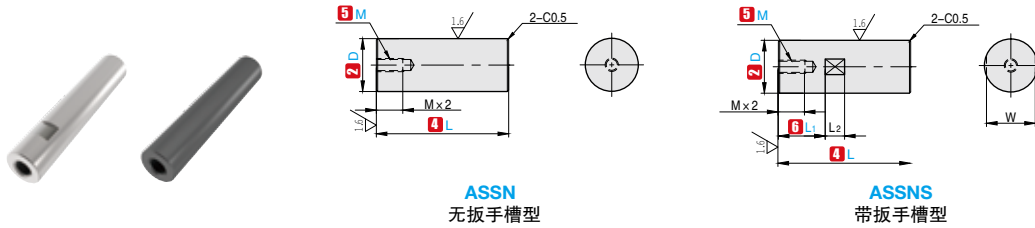


## 一端内螺纹型

产品特点: 用螺栓固定单侧, 用固定环等固定相反侧。便于安装的带扳手槽型。



### 订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 公差 - 4 L - 5 M - 6 L1 - 7 材料代码 - 8 追加加工代码  
 ASSN - 10 - h7 - 50 - M5 - - A - LC  
 ASSNS - 10 - h7 - 50 - M5 - 10 - A - LC

1 代号	直径		4 L (单位 0.1mm)	5 M (粗牙螺纹)	6 L1 (单位 1mm) 仅限带扳手槽型	W	L2
	2 D	3 公差					
ASSN ASSNS	6	h7 公差	g6 公差	20.0-300.0	3 4	5	8
		0 -0.012	-0.004 -0.012	3 4 5 6			
	8	0	-0.005	20.0-400.0	5 6 8	10	10
		-0.015	-0.014	4 5 6			
	10	0	-0.006	30.0-400.0	5 6 8 10	13	10
		-0.018	-0.017	5 6 8 10 12			
	12	0	-0.007	40.0-400.0	5 6 8 10 12 16	17	14
		-0.021	-0.020	5 6 8 10 12 16			
	15	0	-0.007	50.0-400.0	8 10 12 16 20	22	15
		-0.021	-0.020				
17	0	-0.007	60.0-400.0		27	15	
	-0.021	-0.020					

△ 圆度、垂直度、L 尺寸公差请参阅公差表  
 △ 追加加工: 请在安装带轮和滚轮时使用

### 公差表

公差类型	示例图	精度		
		大于	至	圆度
圆度		3	13	0.004
		13	20	0.005
		20	30	0.006
		30	30	0.006
直线度				0.01/100
垂直度				0.05
尺寸公差		相对于 L 尺寸和伸长尺寸的尺寸公差		
		大于	至	尺寸公差
		2	6	±0.1
		6	30	±0.2
		30	120	±0.3
120	400	±0.5		
400	800	±0.8		

代号	类型	7 材料代码	转轴	
			材质	表面处理
ASSN ASSNS	无扳手槽型 带扳手槽型	A	45#	四氧化三铁保护膜

### 追加加工

8 追加加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	扳手槽加工	变更 L 公差	追加凸轮用槽	挡圈槽加工	
代号	PC	PCD	SC	LC	CC	GC	
示例图							
详细说明	PC · D · PCD · J · W · V (单位 1mm) G · J · V ≤ 50		L1 (单位 1mm, L1=SC) L1+L2 ≤ L L1=0 或 L1 ≥ 1 D3-5 不适用 与其他追加加工并用时,可能会产生 ±2° 的相位差。	L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1	CC (单位 1mm) CC+L1 ≤ L CC ≥ 1 D15 以上不适用	GCA · GCB (单位 1mm) 附带适用挡圈 挡圈槽尺寸与 ASR/ASRR 型相同 4 ≤ GCA · GCB < L/2	
	D	H	D		W		L2
	3-5	0.5	6		5		8
	6-17	1	8		7		8
	18-30	2	10		8		8
			12		10		10
			15		13		10
			17		14		10
			20		17		10
			25		22		10
		30	27	15			
指定方法	指定方法 PC10-G3	指定方法 PCD10-J3-W10-V3	指定方法 SC10	指定方法 LC	指定方法 CC10	指定方法 GCA10-GCB10	