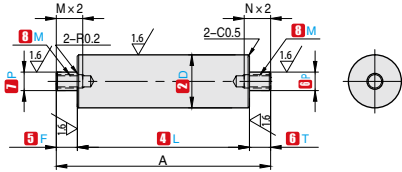
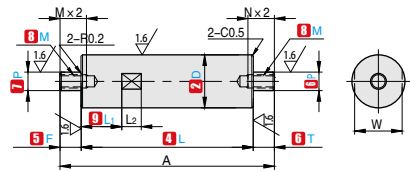


两端内螺纹型

产品特点：备有便于安装的带扳手槽型。



ADTDN
无扳手槽型



ADTDNS
带扳手槽型

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 公差 - 4 L - 5 F - 6 T - 7 P - 8 M - 9 L₁ - 10 材料代码 - 11 追加加工代码
 ADTDN - 10 - h7 - 50 - F10 - T10 - P5 - Q6 - A - LC
 ADTDNS - 10 - h7 - 50 - F10 - T10 - P5 - Q6 - 10 - A - LC

1 代号	直径		4 L (单位:0.1mm)	5 F、6 T (单位:0.1mm)	7 P (单位:1mm)	8 M (粗牙螺纹)	9 L ₁ (单位:1mm) 仅限带扳手槽型	W	L ₂	A max.		
	2 D	3 公差										
ADTDN ADTDNS	6	0 -0.012	-0.004 -0.012	2s:F,Ts:P×5	5	3	L ₁ +L ₂ ≤L L ₁ =0 或 L ₁ ≥1 △L ₁ ≤M×3-F(T) 时 W-M≥2	5	8	300		
	8	0 -0.015	-0.005 -0.014								M3-M8 时 M+2sP<D	3 4 5 4 5 6
	10	0 -0.018	-0.006 -0.017								M10-M16 时 M+3sP<D	5 6 8 10
	12	0 -0.021	-0.007 -0.020								M20, M24 时 M+4sP<D	5 6 8 10 12
	15	0 -0.021	-0.007 -0.020								M30 时 M+5sP<D	5 6 8 10 12 16
	17											8 10 12 16 20
	20											
	25											
	27											
	30											

- △ 圆度、垂直度、同轴度、L 尺寸公差请参阅公差表
- △ D-P (Q) ≤ 2 时, 台阶部分倒角 C 为 0.2 以下
- △ A 尺寸必须满足 M×4 ≤ A
- △ A 小于内螺纹的深度时, 底孔可能会费通
- △ 追加加工: 请在安装带轮和滚轮时使用
- △ P 尺寸公差与 D 尺寸公差相同

代号	类型	10 材料代码	转轴	
			材质	表面处理
ADTDN ADTDNS	无扳手槽型 带扳手槽型	A	45#	四氧化三铁保护膜

公差表

公差类型	示例图	精度		
		D	圆度	
圆度		大于 3	至 13	0.004
		13	20	0.005
		20	30	0.006
		30	400	0.008
圆跳动		0.01/100		
垂直度		0.05		
同轴度		0.06		
尺寸公差		相对于 L 尺寸和其他长度尺寸的公差		
		大于 2	尺寸公差	
		6	30	+0.2
		30	120	+0.3
		120	400	+0.5
400	800	+0.8		

追加加工

11 追加加工类型	追加 1 处键槽	追加 2 处键槽	追加 1 处平面	追加 2 处平面	变更 L 公差	追加凸轮槽																																																													
代号	KC	KCD	PC	PCD	LC	CC																																																													
示例图																																																																			
详细说明	KC·A, KCD·C·K·E·SK (单位:1mm) A·E·C ≤ 60 需要 3 处键槽时, 请并用 KC 与 KCD		PC·D, PCD·J·W·V (单位:1mm) G·J·V ≤ 50 虽然在同一直线上进行追加加工, 但如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时, 可能会产生 ±2° 的相位差。		L < 500 → L±0.05 L ≥ 500 → L±0.1	CC (单位:1mm) CC+L ₁ ≤ L CC ≥ 1 D15 以上不适用																																																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">轴径</th> <th colspan="2">b</th> <th colspan="2">t</th> <th rowspan="2">r</th> </tr> <tr> <th>基准尺寸</th> <th>公差(N9)</th> <th>基准尺寸</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~7</td> <td>2</td> <td>-0.004</td> <td>1.2</td> <td></td> <td rowspan="4">0.08-0.16</td> </tr> <tr> <td>8~10</td> <td>3</td> <td>-0.029</td> <td>1.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11~12</td> <td>4</td> <td>0</td> <td>2.5</td> <td>+0.1</td> </tr> <tr> <td>13~17</td> <td>5</td> <td>-0.03</td> <td>3.0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>18~22</td> <td>6</td> <td></td> <td>3.5</td> <td></td> <td rowspan="2">0.16-0.25</td> </tr> <tr> <td>23~30</td> <td>8</td> <td>0 -0.036</td> <td>4.0</td> <td>+0.2 0</td> </tr> </tbody> </table>		轴径	b			t		r	基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差	6~7	2	-0.004	1.2		0.08-0.16	8~10	3	-0.029	1.8		11~12	4	0	2.5	+0.1	13~17	5	-0.03	3.0	0	18~22	6		3.5		0.16-0.25	23~30	8	0 -0.036	4.0	+0.2 0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18-30</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>		D	H	5-17	1	18-30	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>L₁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	L ₁	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12
轴径	b			t		r																																																													
	基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差																																																															
6~7	2	-0.004	1.2		0.08-0.16																																																														
8~10	3	-0.029	1.8																																																																
11~12	4	0	2.5	+0.1																																																															
13~17	5	-0.03	3.0	0																																																															
18~22	6		3.5		0.16-0.25																																																														
23~30	8	0 -0.036	4.0	+0.2 0																																																															
D	H																																																																		
5-17	1																																																																		
18-30	2																																																																		
D	d	L ₁																																																																	
6	5	4																																																																	
8	7	4																																																																	
10	8	5																																																																	
12	10	5																																																																	
指定方法	指定方法 KC50-A10	指定方法 KCD50-C8-K40-E10	指定方法 PC10-G3	指定方法 PCD10-J3-W10-V3	指定方法 LC	指定方法 CC10																																																													