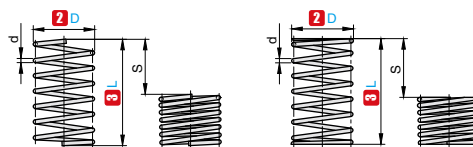


外径基准型 (最大压缩量 45%~75%)



闭口端
(▲尺寸两端面未进行磨削加工)

闭口端
(两端面均经磨削加工)

SCHDAA
SCHDAB
SCHDAC
SCHDAD
外径基准型

内径D 10mm以下 $\begin{matrix} 0 \\ -0.5mm \end{matrix}$
12mm以上 $\begin{matrix} 0 \\ -0.8mm \end{matrix}$
自由长度L 50以下 $\pm 1.5mm$
55以上 $\pm 2.5mm$

订购编号示例 **1** 代号 - **2** D - **3** L
SCHDAA - 5 - 10

■ 劲度系数

▲ D12 仅限 SCHDAB、SCHDAC、SCHDAD、SCHDD 型。D14 仅限 SCHDD 型。

D	SCHDAA	SCHDAB	SCHDAC	SCHDAD	SCHDBA	SCHDBB	SCHDCA	SCHDCB	SCHDD
2	-	0.05 (0.005)	0.2 (0.02)	0.3 (0.03)	0.5 (0.05)	-	-	-	-
3						1.5 (0.15)			
4	0.05N/mm (0.005kgf/mm)	0.098N/mm (0.01kgf/mm)	0.29N/mm (0.03kgf/mm)	0.49N/mm (0.05kgf/mm)	0.98N/mm (0.1kgf/mm)	2.0N/mm (0.2kgf/mm)	2 (0.2)	2.9 (0.3)	4.9 (0.5)
5							2.9N/mm (0.3kgf/mm)	5.9N/mm (0.6kgf/mm)	9.8N/mm (1.0kgf/mm)
6									
8		0.2N/mm (0.02kgf/mm)						9.8N/mm (1.0kgf/mm)	19.6N/mm (2.0kgf/mm)
10									
12									
13									
14									
16									
20		0.3 (0.03)	0.5 (0.05)	0.98 (0.1)	2.9 (0.3)	3.9 (0.4)	4.9 (0.5)	14.7 (1.5)	29.4 (3.0)
S	S = L×71%	S = L×75%	S = L×60%	S = L×45%	S = L×40%	S = L×40%	S = L×35%	S = L×30%	S = L×25%

▲ 蓝色型号和参数均为外径基准型 (最大压缩量 45%~75%) 型号

■ SCHDAA: $S(\text{工作行程}) = L \times Fa\%$

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷		Fa%
						(N)	(kgf)	
SCHDAA	3	5	0.15	1.1	4	0.18	0.018	70
		10	0.18	2.5	7	0.35	0.036	
		15	0.18	2.5	11	0.53	0.054	
		20	0.2	3.3	14	0.7	0.071	
		25	0.23	6.2	18	0.88	0.089	
		30	0.23	6.2	21	1.05	0.107	
	4	5	0.18	1.2	4	0.18	0.018	
		10	0.2	1.7	7	0.35	0.036	
		15	0.23	3	11	0.53	0.054	
		20	0.23	3	14	0.7	0.071	
		25	0.26	4.9	18	0.88	0.089	
		30	0.26	4.9	21	1.05	0.107	
	5	5	0.2	1.2	4	0.18	0.018	
		10	0.23	1.8	7	0.35	0.036	
		15	0.26	2.9	11	0.53	0.054	
		20	0.29	4.5	14	0.7	0.071	
		25	0.29	4.5	18	0.88	0.089	
		30	0.29	4.5	21	1.05	0.107	
	6	10	0.26	2	7	0.35	0.036	
		15	0.3	3.3	11	0.53	0.054	
		20	0.3	3.3	14	0.7	0.071	
		25	0.35	6.5	18	0.88	0.089	
		30	0.35	6.5	21	1.05	0.107	
		35	0.35	6.5	25	1.23	0.125	
8	40	0.35	6.5	28	1.4	0.143		
	10	0.3	1.9	7	0.35	0.036		
	15	0.35	3.2	11	0.53	0.054		
	20	0.35	3.2	14	0.7	0.071		
	25	0.4	5.6	18	0.88	0.089		
	30	0.4	5.6	21	1.05	0.107		
	35	0.4	5.6	25	1.23	0.125		
	40	0.45	9.3	28	1.4	0.143		
45	0.45	9.3	32	1.58	0.161			
50	0.45	9.3	35	1.75	0.179			

代号	类型	材质	弹簧常数
SCHDAA SCHDAB SCHDAC SCHDAD	外径基准型	SUS304-SWPB	±10%

外径基准型 (最大压缩量 45%~75%)

■ **SCHDAB**: $S(\text{工作行程}) = L \times Fa\%$

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷		Fa%
						(N)	(kgf)	
SCHDAB	2	5	0.13	1.5	3	0.15	0.015	60
		10	0.13	1.5	6	0.29	0.03	
		15	0.15	2.7	9	0.44	0.045	
		20	0.15	2.7	12	0.59	0.06	
		25	0.18	6.3	15	0.74	0.075	
		30	0.18	6.3	18	0.88	0.09	
	3	5	0.16	0.92	3.75	0.37	0.0375	75
		10	0.2	2	7.5	0.74	0.075	
		15	0.23	3.45	11.25	1.1	0.1125	
		20	0.23	3.45	15	1.47	0.15	
		25	0.26	6.24	15	1.47	0.15	
		30	0.26	6.24	18	1.77	0.18	
	4	5	0.2	1.05	3.75	0.37	0.0375	75
		10	0.23	1.84	7.5	0.74	0.075	
		15	0.26	2.86	11.25	1.1	0.1125	
		20	0.29	4.64	15	1.47	0.15	
		25	0.3	5.4	18.75	1.84	0.1875	
		30	0.3	5.4	22.5	2.26	0.23	
	5	5	0.23	1.15	3.75	0.37	0.0375	75
		10	0.26	1.82	7.5	0.74	0.075	
		15	0.3	3.15	11.25	1.1	0.1125	
		20	0.3	3.15	15	1.47	0.15	
		25	0.32	4.16	18.75	1.84	0.1875	
		30	0.32	4.16	22.5	2.26	0.23	
	6	5	0.26	1.24	3.5	0.34	0.035	70
		10	0.3	2.1	7.5	0.74	0.075	
		15	0.32	2.64	11.25	1.1	0.1125	
		20	0.35	3.85	15	1.47	0.15	
		25	0.38	5.32	18.75	1.84	0.1875	
		30	0.4	6.8	22.5	2.21	0.225	
	8	5	0.4	6.8	26.25	2.55	0.26	75
		10	0.4	6.8	30	2.94	0.3	
		15	0.4	6.8	33.75	3.33	0.34	
		20	0.4	6.8	37.5	3.73	0.38	
		25	0.45	5.4	18.75	1.84	0.1875	
		30	0.45	5.4	22.5	2.21	0.225	
	10	5	0.5	8.3	26.25	2.55	0.26	75
		10	0.5	8.3	30	2.94	0.3	
		15	0.5	8.3	33.75	3.33	0.34	
		20	0.55	12.7	35	3.43	0.35	
		25	0.55	12.7	37.5	3.73	0.38	
		30	0.55	12.7	40	3.92	0.4	
	12	5	0.55	4.4	15	2.94	0.3	75
		10	0.55	4.4	18.75	3.68	0.375	
		15	0.55	4.4	22.5	4.41	0.45	
		20	0.6	6.3	26.25	5.1	0.52	
		25	0.6	6.3	30	5.88	0.6	
		30	0.65	8.45	33.75	6.62	0.675	
13	5	0.65	8.45	37.5	7.35	0.75	75	
	10	0.65	8.45	40	7.94	0.8		
	15	0.65	8.45	45	8.63	0.875		
	20	0.7	10.5	45	9.45	0.975		
	25	0.7	10.5	50	10.5	1.075		
	30	0.75	13.6	50	11.8	1.2		
13	5	0.6	3.75	10.5	2.06	0.21	70	
	10	0.6	3.75	15	2.94	0.3		
	15	0.65	4.9	18.75	3.68	0.375		
	20	0.65	4.9	22.5	4.41	0.45		
	25	0.7	6.3	26.25	5.15	0.525		
	30	0.75	8.25	30	5.88	0.6		
13	5	0.75	8.25	33.75	6.62	0.675	75	
	10	0.75	8.25	37.5	7.35	0.75		
	15	0.8	11.2	45	8.83	0.9		
	20	0.85	14.45	52.5	10.3	1.05		
	25	0.85	14.45	60	11.77	1.2		
	30	0.85	14.45	60	11.77	1.2		

■ **SCHDAC**: $S(\text{工作行程}) = L \times Fa\%$

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷		Fa%
						(N)	(kgf)	
SCHDAC	2	5	0.18	2	2.5	0.49	0.05	50
		10	0.18	2	5	0.98	0.1	
		15	0.23	6	7.5	1.5	0.15	
		20	0.23	6	10	2	0.2	
		25	0.26	11.2	12.5	2.5	0.25	
		30	0.26	11.2	15	2.9	0.3	
	3	5	0.23	1.6	3	0.9	0.09	60
		10	0.25	2.1	6	1.8	0.18	
		15	0.3	4.5	9	2.6	0.27	
		20	0.3	4.5	12	3.5	0.36	
		25	0.32	6.4	15	4.4	0.45	
		30	0.32	6.4	18	5.3	0.54	
	4	5	0.26	1.4	3	0.9	0.09	60
		10	0.29	2	6	1.8	0.18	
		15	0.32	3	9	2.6	0.27	
		20	0.38	6.1	12	3.5	0.36	
		25	0.38	6.1	15	4.4	0.45	
		30	0.4	8	18	5.3	0.54	
	5	5	0.4	8	21	6.2	0.63	60
		10	0.45	14.4	24	7.1	0.72	
		15	0.45	14.4	27	7.9	0.81	
		20	0.45	14.4	30	8.8	0.9	
		25	0.5	23	36	10.6	1.08	
		30	0.5	23	36	10.6	1.08	
	6	5	0.3	1.65	3	0.9	0.09	60
		10	0.35	2.71	6	1.8	0.18	
		15	0.38	3.61	9	2.6	0.27	
		20	0.38	3.61	12	3.5	0.36	
		25	0.45	7.43	15	4.4	0.45	
		30	0.45	7.43	18	5.3	0.54	
	8	5	0.5	12.25	21	6.2	0.63	60
		10	0.5	12.25	24	7.1	0.72	
		15	0.5	12.25	27	7.9	0.81	
		20	0.55	19.53	30	8.8	0.9	
		25	0.55	19.53	36	10.6	1.08	
		30	0.55	19.53	36	10.6	1.08	
	10	5	0.32	1.5	3	0.9	0.09	60
		10	0.4	3	6	1.8	0.18	
		15	0.4	3	9	2.6	0.27	
		20	0.5	7	12	3.5	0.36	
		25	0.5	7	15	4.4	0.45	
		30	0.5	7	18	5.3	0.54	
	12	5	0.55	11	21	6.2	0.63	60
		10	0.55	11	24	7.1	0.72	
		15	0.6	17.4	27	7.9	0.81	
		20	0.6	17.4	30	8.8	0.9	
		25	0.65	23.4	36	10.6	1.08	
		30	0.65	23.4	42	12.4	1.26	
	12	5	0.45	2.6	6	1.8	0.18	50
		10	0.5	3.6	9	2.6	0.27	
		15	0.5	3.6	12	3.5	0.36	
		20	0.55	5.9	15	4.4	0.45	
		25	0.65	10.4	18	5.3	0.54	
		30	0.65	10.4	21	6.2	0.63	
	12	5	0.7	15.4	24	7.1	0.72	50
		10	0.75	21	22	7.9	0.81	
		15	0.75	21	27	8.8	0.9	
		20	0.8	27.6	31	10.6	1.08	
		25	0.8	27.6	40	12.4	1.26	
		30	0.8	27.6	48	14.1	1.44	
	12	5	0.55	3.3	6	1.8	0.18	50
		10	0.6	4.2	9	2.6	0.27	
		15	0.65	6.2	12	3.5	0.36	
		20	0.65	6.2	15	4.4	0.45	
		25	0.7	8.4	18	5.3	0.54	
		30	0.7	8.4	21	6.2	0.63	
	12	5	0.7	8.4	24	7.1	0.72	50
		10	0.7	8.4	24	7.1	0.72	
		15	0.8	15.2	27	7.9	0.81	
		20	0.8	15.2	30	8.8	0.9	
		25	0.85	20.4	36	10.6	1.08	
		30	0.85	20.4	42	12.4	1.26	
	12	5	0.6	3.5	9	2.6	0.27	50
		10	0.7	5.6	12	3.5	0.36	
		15	0.7	5.6	15	4.4	0.45	
		20	0.8	9.6	18	5.3	0.54	
		25	0.8	9.6	21	6.2	0.63	
		30	0.8	9.6	24	7.1	0.72	
	12	5	0.9	16.2	27	7.9	0.81	50
		10	0.9	16.2	30	8.8	0.9	
		15	0.9	16.2	36	10.6	1.08	
		20	1	26	42	12.4	1.26	
		25	1	26	48	14.1	1.44	
		30	1	26	48	14.1	1.44	

▲ 所有 SCHDAA, SCHDAB 型的两端均未进行磨削加工
 ▲ 压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异
 ▲ 使用次数: 100 万次

外径基准型 (最大压缩量 45%~75%)

■ **SCHDAC**: $S(\text{工作行程}) = L \times Fa\%$

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷		Fa%
						(N)	(kgf)	
SCHDAC	13	15	0.7	4.7	9	2.6	0.27	60
		20	0.7	4.7	12	3.5	0.36	
		25	0.8	8	15	4.4	0.45	
		30	0.8	8	18	5.3	0.54	
		35	0.8	8	21	6.2	0.63	
		40	0.9	12.8	24	7.1	0.72	
		45	0.9	12.8	27	7.9	0.81	
		50	0.9	12.8	30	8.8	0.9	
		60	1	21	36	10.6	1.08	
		70	1	21	42	12.4	1.26	
		80	1	21	48	14.1	1.44	
		15	0.75	4.3	9	2.6	0.27	
	20	0.8	5.4	12	3.5	0.36		
	25	0.9	7.7	15	4.4	0.45		
	30	0.9	7.7	18	5.3	0.54		
	35	1	12	21	6.2	0.63		
	40	1	12	24	7.1	0.72		
	45	1	12	27	7.9	0.81		
	50	1.1	19	30	8.8	0.9		
	60	1.1	19	36	10.6	1.08		
	70	1.2	26.4	42	12.4	1.26		
	80	1.2	26.4	48	14.1	1.44		
	20	20	1	6	12	5.9	0.6	
		25	1.1	7.7	15	7.4	0.75	
30		1.1	7.7	18	8.8	0.9		
35		1.2	10.8	21	10.3	1.05		
40		1.2	10.8	24	11.8	1.2		
45		1.3	14.3	27	13.2	1.35		
50		1.3	14.3	30	14.7	1.5		
60		1.4	19.6	36	17.7	1.8		
70		1.4	19.6	42	20.6	2.1		
80		1.5	27	48	23.5	2.4		

- ▲ 所有 SCHDAC 型的两端面均未进行磨削加工
- ▲ 压紧长度为参考值。因批次不同会有若干偏差
- ▲ 使用次数: 100 万次

■ **SCHDAD**: $S(\text{工作行程}) = L \times 45\%$

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷	
						(N)	(kgf)
SCHDAD	6	5▲	0.4	2.2	2.25	1.1	0.11
		10▲	0.5	5	4.5	2.2	0.22
		15▲	0.55	7.7	6.7	3.2	0.33
		20▲	0.55	7.7	9	4.4	0.45
		25	0.6	10.8	11.2	5.5	0.56
		30	0.65	15.6	13.5	6.6	0.67
		35	0.65	15.6	15.7	7.6	0.78
		40	0.65	15.6	18	8.8	0.9
		45	0.65	15.6	20	9.8	1
		50	0.7	23.1	22.5	10.8	1.1
		60	0.7	23.1	27	12.7	1.3
		70	0.75	30.8	31.5	14.7	1.5
	8	10	0.6	5.4	4.5	2.2	0.22
		15	0.65	7.2	6.7	3.2	0.33
		20	0.7	10.5	9	4.4	0.45
		25	0.7	10.5	11.2	5.5	0.56
		30	0.75	13.5	13.5	6.6	0.67
		35	0.75	13.5	15.7	7.6	0.78
		40	0.8	18.4	18	8.8	0.9
		45	0.8	18.4	20	9.8	1
		50	0.8	18.4	22.5	10.8	1.1
		60	0.85	26.4	27	12.7	1.3
		70	0.85	26.4	31.5	14.7	1.5
		80	0.85	26.4	36	17.7	1.8
	10	10	0.65	4.6	4.5	2.2	0.22
		15	0.65	4.6	6.7	3.2	0.33
		20	0.8	9.6	9	4.4	0.45
		25	0.8	9.6	11.2	5.5	0.56
		30	0.85	12.8	13.5	6.6	0.67
		35	0.85	12.8	15.7	7.6	0.78
		40	0.9	17	18	8.8	0.9
		45	0.9	17	20	9.8	1
		50	0.9	17	22.5	10.8	1.1
		60	1	28	27	12.7	1.3
		70	1	28	31.5	14.7	1.5
		80	1	28	36	17.7	1.8
	12	15	0.8	6.8	6.7	3.2	0.33
		20	0.8	6.8	9	4.4	0.45
		25	0.8	6.8	11.2	5.5	0.56
		30	0.9	10.8	13.5	6.6	0.67
		35	1	17	15.7	7.6	0.78
		40	1	17	18	8.8	0.9
		45	1	17	20	9.8	1
		50	1.1	26.4	22.5	10.8	1.1
		60	1.1	26.4	27	12.7	1.3
		70	1.1	26.4	31.5	14.7	1.5
		80	1.2	39.6	36	17.7	1.8
		13	15	0.8	5.6	6.7	3.2
20	0.8		5.6	9	4.4	0.45	
25	0.85		7.2	11.2	5.5	0.56	
30	1		14	13.5	6.6	0.67	
35	1		14	15.7	7.6	0.78	
40	1		14	18	8.8	0.9	
45	1.1		21.5	20	9.8	1	
50	1.1		21.5	22.5	10.8	1.1	
60	1.1		21.5	27	12.7	1.3	
70	1.2		30	31.5	14.7	1.5	
80	1.2		30	36	17.7	1.8	
16	15		0.9	5.6	6.7	3.2	0.33
	20	1	7.7	9	4.4	0.45	
	25	1	7.7	11.2	5.5	0.56	
	30	1.1	12.1	13.5	6.6	0.67	
	35	1.1	12.1	15.7	7.6	0.78	
	40	1.2	18	18	8.8	0.9	
	45	1.2	18	20	9.8	1	
	50	1.2	18	22.5	10.8	1.1	
	60	1.3	26	27	12.7	1.3	
	70	1.3	26	31.5	14.7	1.5	
	80	1.4	35	36	17.7	1.8	
	20	20	1.2	7.2	9	8.8	0.9
25		1.3	9.1	11.3	11.1	1.13	
30		1.4	11.9	13.5	13.2	1.35	
35		1.4	11.9	15.8	15.5	1.58	
40		1.5	15.8	18	17.7	1.8	
45		1.5	15.8	20.3	19.9	2.03	
50		1.6	20.8	22.5	22.1	2.25	
60		1.6	20.8	27	26.5	2.7	
70		1.7	26.4	31.5	30.9	3.15	
80		1.7	26.4	36	35.3	3.6	

- ▲ kgf (载荷) = N/mm (刚度系数) × 0.101972 × S (工作行程) kgf = N × 0.101972
- ▲ 所有带▲号的 SCHDAD 型两端面均未进行磨削加工
- ▲ 压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异
- ▲ 理论使用次数: 100 万次 (非保证值)