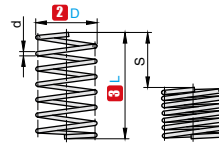


60% 压缩量



DSCHA
60%压缩量

外径D 10mm以下 $\pm 0.05\text{mm}$
13mm以上 $\pm 0.08\text{mm}$

▲可在高温200℃以下使用

自由长度L 50以下 $\pm 1\text{mm}$
55以上 $\pm 1.5\text{mm}$

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L

DSCHA - 5 - 30

DSCHA: Smax. (许用压缩量) = L × 60%

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S max.	许用载荷 N (kgf)	
DSCHA	4	5 ▲	0.29	1.8	3	1.5 (0.15)	
		10 ▲	0.35	3.2	6	2.9 (0.3)	
		15 ▲	0.35	3.2	9	4.4 (0.45)	
		20 ▲	0.4	5.2	12	5.9 (0.6)	
		25 ▲	0.4	6	15	7.4 (0.75)	
		30 ▲	0.4	6.8	18	8.8 (0.9)	
		35 ▲	0.45	10.4	21	10.3 (1.05)	
		40 ▲	0.45	11.3	24	11.8 (1.2)	
		5	5 ▲	0.3	1.2	3	1.5 (0.15)
			10 ▲	0.4	3.2	6	2.9 (0.3)
			15 ▲	0.4	3.2	9	4.4 (0.45)
			20	0.45	5.5	12	5.9 (0.6)
	25		0.45	6.3	15	7.4 (0.75)	
	30		0.5	8	18	8.8 (0.9)	
	35		0.5	9.5	21	10.3 (1.05)	
	40		0.5	9.5	24	11.8 (1.2)	
	45		0.55	13	27	13.2 (1.35)	
	50		0.55	13.7	30	14.7 (1.5)	
	6		5 ▲	0.35	1.4	3	1.5 (0.15)
			10 ▲	0.45	3.2	6	2.9 (0.3)
		15 ▲	0.45	3.2	9	4.4 (0.45)	
		20	0.5	5.5	12	5.9 (0.6)	
		25	0.5	5.5	15	7.4 (0.75)	
		30	0.6	10	18	8.8 (0.9)	
		35	0.6	10	21	10.3 (1.05)	
		40	0.6	11	24	11.8 (1.2)	
		45	0.6	11.5	27	13.2 (1.35)	
		50	0.65	15	30	14.7 (1.5)	
		55	0.65	17	33	16.2 (1.65)	
		60	0.65	17	36	17.7 (1.8)	
	8	10	0.5	2.8	6	2.9 (0.3)	
		15	0.5	3	9	4.4 (0.45)	
		20	0.6	5.3	12	5.9 (0.6)	
		25	0.6	5.3	15	7.4 (0.75)	
		30	0.65	7.3	18	8.8 (0.9)	
		35	0.65	7.3	21	10.3 (1.05)	
		40	0.7	10	24	11.8 (1.2)	
		45	0.7	10	27	13.2 (1.35)	
		50	0.7	10.5	30	14.7 (1.5)	
		55	0.8	18	33	16.2 (1.65)	
		60	0.8	18	36	17.7 (1.8)	
		65	0.8	20	39	19.1 (1.95)	
	10	70	0.8	20	42	20.6 (2.1)	
		80	0.8	21	48	23.5 (2.4)	
		10	0.6	3	6	2.9 (0.3)	
		15	0.6	3.2	9	4.4 (0.45)	
		20	0.7	5.3	12	5.9 (0.6)	
		25	0.7	5.3	15	7.4 (0.75)	
30		0.7	5.6	18	8.8 (0.9)		
35		0.8	10	21	10.3 (1.05)		
40		0.8	10	24	11.8 (1.2)		
45		0.8	10.5	27	13.2 (1.35)		
50		0.8	10.5	30	14.7 (1.5)		
55		0.8	11	33	16.2 (1.65)		
60	0.9	17.6	36	17.7 (1.8)			
65	0.9	18	39	19.1 (1.95)			
70	0.9	18	42	20.6 (2.1)			
80	0.9	19	48	23.5 (2.4)			

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S max.	许用载荷 N (kgf)
DSCHA	13	15	0.7	3.5	9	4.4 (0.45)
		20	0.8	5	12	5.9 (0.6)
		25	0.8	5	15	7.4 (0.75)
		30	0.8	5	18	8.8 (0.9)
		35	0.9	7.7	21	10.3 (1.05)
		40	0.9	7.7	24	11.8 (1.2)
		45	0.9	8.6	27	13.2 (1.35)
		50	0.9	8.6	30	14.7 (1.5)
		55	1	12.5	33	16.2 (1.65)
		60	1	13.5	36	17.7 (1.8)
		65	1	13.5	39	19.1 (1.95)
		70	1.1	20	42	20.6 (2.1)
	80	1.1	20	48	23.5 (2.4)	
	90	1.1	21	54	26.5 (2.7)	
	16	15	0.8	3.6	9	4.4 (0.45)
		20	0.9	5.3	12	5.9 (0.6)
		25	0.9	5.3	15	7.4 (0.75)
		30	1	8	18	8.8 (0.9)
		35	1	8	21	10.3 (1.05)
		40	1	9	24	11.8 (1.2)
		45	1	9	27	13.2 (1.35)
		50	1	9	30	14.7 (1.5)
		55	1	9	33	16.2 (1.65)
		60	1.1	12	36	17.7 (1.8)
		65	1.1	12	39	19.1 (1.95)
		70	1.2	17	42	20.6 (2.1)
	80	1.2	17	48	23.5 (2.4)	
	90	1.2	17	54	26.5 (2.7)	
	18	20	1	5	12	11.8 (1.2)
		25	1.1	5.5	15	14.7 (1.5)
		30	1.1	5.5	18	17.7 (1.8)
		35	1.2	8	21	20.6 (2.1)
		40	1.2	8	24	23.5 (2.4)
		45	1.2	8	27	26.5 (2.7)
		50	1.4	14	30	29.4 (3.0)
		55	1.4	14	33	32.4 (3.3)
		60	1.4	14	36	35.3 (3.6)
		65	1.4	14	39	38.2 (3.9)
		70	1.5	20	42	41.2 (4.2)
		80	1.5	20	48	47.1 (4.8)
	90	1.6	26	54	53.0 (5.4)	
	100	1.6	26	60	58.8 (6.0)	

▲ Smax. (许用压缩量) 为常温 (40℃) 下的测量值。

■ 载荷的计算方法

载荷 = 劲度系数 × 压缩量

(国际单位) $N = N/mm \times Smm$
 $kgf = kgf/mm \times Smm$
($kgf = N \times 0.101972$)

▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会有偏差。
▲ 使用次数: 100万次

■ 劲度系数

D	DSCHA	DSCHB	DSCHC	DSCHD
4	0.5N/mm (0.05kgf/mm)	1.0N/mm (0.1kgf/mm)	2.0 (0.2)	2.9 (0.3)
5				
6				
8				
10				
13				
16				
18	1.0(0.1)	2.9(0.3)	4.9(0.5)	14.7(1.5)
S	$S = L \times 60\%$	$S = L \times 50\%$	$S = L \times 40\%$	$S = L \times 35\%$

▲ 蓝色型号和参数均为耐热型压缩模具弹簧 60% 压缩量型号

代号	类型	材质	弹簧常数
DSCHA	60% 压缩量	OCr17Ni7Al	±10%