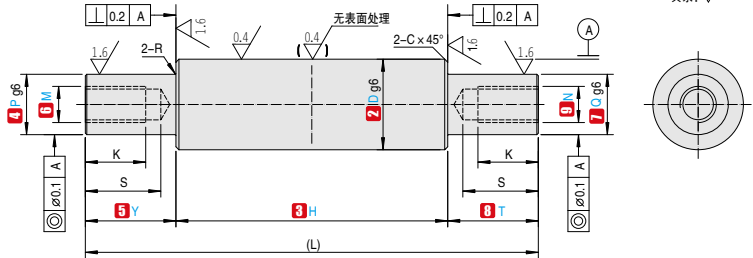


两端台阶内螺纹型

产品特点：轴端加工精度高（同轴度、垂直度），适用于需要高精度定位的场合。可配合另一端指定轴端外径。



代号	公差	材质	硬度	热处理方式	表面处理
BS19V	g6	GCr15	HRC60-65	高频淬火 有效淬硬层深度 详见 P02	无
BSF19V					镀硬铬 镀层厚度 3-5μm
SS19V					无
SSF19V	g6	9Cr18Mo	HRC55-58		镀硬铬 镀层厚度 3-5μm
SSF19V					无



未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差、加工部硬度变化详见技术信息

订购编号示例

1 代号 - 2D - 3H - 4P - 5Y - 6M - 7Q - 8T - 9N - 10 追加加工代码 - 11 追加加工变量参数
 BSF19V - 20 - 750 - P16 - Y30 - M12 - Q14 - T20 - N10 - WS-A10-B15

- ▲ 订购编号中“D”、“H”选项只需数字即可。
- ▲ 若无追加加工，步骤 12 13 可不列出。
- ▲ 步骤 13 可能含有多个变量参数，按红色编号顺序选择参数。

1 代号	2D	g6	最小指定单位 1mm				6M	9N	(L) MAX	倒角 C	圆角 R
			3H	4P	7Q	5Y					
BS19V BSF19V SS19V SSF19V	8	-0.005	25-790	6	5 ≤ Y ≤ 4P 5 ≤ T ≤ 4P	6	6 8 10 12 16 20 24 30	800	0.5 以下	0.3 以下	
	10	-0.014		6-8		6 8					
	12	-0.006 -0.017	6-10	6 8 10							
	13		6-11	6 8 10 12							
	15		6-13	6 8 10 12 16							
	16		6-14	8 10 12 16 20							
20	-0.007 -0.020	25-1190	8-17	8 10 12 16 20 24	1500	1.0 以下					
25	8-22	10 12 16 20 24 30									
30	9-27	12 16 20 24 30									
35	9-32	16 20 24 30									
BS19V BSF19V	40	-0.009 -0.025	25-1490	11-37	12 16 20 24 30	1500	0.5 以下				
	50	11-47	16 20 24 30								

追加加工码

变更长度、精度	10 代码	H < 200	H ± 0.03
	LPC	500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H > 500	H ± 0.1

▲ 当使用变更长度时，供货长度 H 最小指定单位为 0.1mm！

平面加工	10 代码	D	11 A	12 B	E
	WS	8-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	D-0.5
		20-40			D-1
		50			D-2

- ▲ A+B ≤ H; A/B 需指定，最小指定单位为 1mm。
- ▲ B > 1.5D 时，B ≤ L/2。
- ⊗ 不能与平面加工 - 两处 DWS 并用！
- ▲ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

双边扳手槽	10 代码	D	11 A	B	E
	WB	8	A=0 或 A ≥ 2mm	8	7
		10			8
		12			10
		13			11
		15			13
		16			14
		20		17	
		25		23	
		30		27	
		35		30	
		40		36	
		50		41	

- ▲ A+B ≤ H; A 需指定，最小指定单位为 1mm。
- ▲ 与平面加工 WS 或平面加工 - 两处 DWS 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

平面加工 - 两处	10 代码	D	11 A	12 B	13 V	14 F	E
	DWS	8-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	V=0 或 V ≥ 2mm	F ≤ 3D	D-1
		20-40					D-2
		50					D-3

- ▲ A+B+V+F ≤ H-2; A/B/V/F 需指定，最小指定单位为 1mm。
- ▲ B/F > 1.5D 时，B/F ≤ H/2。
- ⊗ 不能与平面加工 WS 并用！
- ▲ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

M/N	K	S
3	4	7
4	6	9
5	7	11
6	8	13
8	10	16
10	13	20
12	15	24
16	20	30
20	24	36
24	30	44
30	36	52

▲ L ≥ 2K; 当 2S ≥ L 时，螺纹底孔可能贯穿。