

梯形齿同步带轮 AT5 · AT10 型

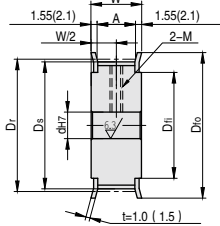
标准
加工品

2D
3D

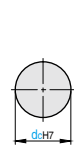
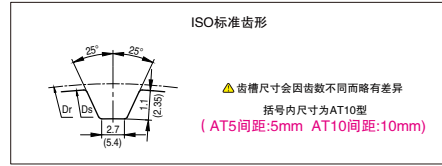
爱安特

标准型

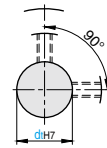
■ 产品特点: 与 AT5/AT10 同步带配套, 既能替代国产 AT5/AT10 同步带轮, 又能代替进口 AT5/AT10 同步带轮
与 T5/T10 型同步带比较, 节距范围完全相同, 齿形不一样, AT5/AT10 的齿形小, 齿槽宽, 传动功率和传动精度比 T5/T10 型齿大为提高。



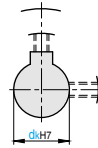
▲ 括号内尺寸为AT10型, 且齿数≥22时数值



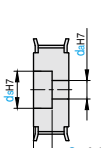
SAT5HC
SAT10HC
圆孔



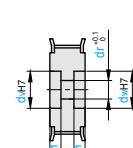
SAT5HT
SAT10HT
带顶丝圆孔



SAT5HK
SAT10HK
带顶丝键槽孔



SAT5HA
SAT10HA
沉孔

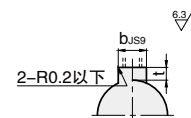


SAT5HD
SAT10HD
两端沉孔

订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加工代码
SAT5HK - 20 - 15A - dk10 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						S	dr	dv/dw	E·F	Dr	Ds	Dfo	Dfi	e
		SAT5HC	SAT5HT	SAT5HK	SAT5HA	SAT5HD	SAT5HD									
SAT5HC SAT5HT SAT5HK SAT5HA SAT5HD	15	5·6-6.35-7-10	5·6-6.35-7-10	8-10-K10	5-8	7-10		5-8	7-10		23.87	22.65	27	17	4	
	16	6-6.35-7-12	6-6.35-7-12	8-10-K10-11-12	6-10	8-12		6-10	8-12		25.46	24.20	29	19	4	
	18	6-6.35-7-14	6-6.35-7-12	8-10-K10-11-12	6-12	8-14		6-12	8-14		28.65	27.40	32	22	4	
	20	6-6.35-7-16	6-6.35-7-16	8-10-K10-11-16	6-14	8-16		6-14	8-16		31.83	30.60	35	24	4	
	22	7-19	7-18	8-10-K10-11-18	7-17	9-19		7-17	9-19		35.01	33.85	39	27	4	
	24	7-22	7-20	8-10-K10-11-20	7-20	9-23		7-20	9-22		38.20	37.00	42	30	4	
	25	7-22	7-20	8-10-K10-11-20	7-20	9-23		7-20	9-22		39.79	38.60	43	32	5	
	26	8-27	8-22	8-10-K10-11-22	8-25	10-27		8-25	10-27		41.38	40.20	45	33	5	
	28	8-27	8-24	8-10-K10-11-24	8-25	10-27	2.0 ≤ S ≤ W-2.0 (单位 0.1mm)	8-25	10-27	3-14 S+T ≤ W-3	44.56	43.35	48	36	5	
	30	10-28	10-26	10-K10-11-26	10-26	12-28		10-26	12-30		47.75	46.55	51	39	5	
	32	10-32	10-28	10-K10-11-28	10-30	12-32		10-30	12-35		50.93	49.70	55	42	5	
	36	10-37	10-30	10-K10-11-30	10-35	12-37		10-35	12-37		57.30	56.05	61	49	6	
	40	10-42	10-38	10-K10-11-38	10-40	12-42		10-40	12-42		63.66	62.45	67	55	6	
	44	12-50	12-42	12-40	12-48	14-50		12-48	14-50		70.03	68.80	74	62	6	
	48	12-55	12-45	12-40	12-53	14-55		12-53	14-55		76.39	75.15	80	68	6	
	50	12-59	12-45	12-43	12-57	14-59		12-57	14-59		79.58	78.35	83	71	6	
60	12-72	12-45	12-45	12-70	14-72		12-70	14-72		95.49	94.25	99	87	6		



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸	
内孔型号	公差	b	t
8	+0.015 0	3	±0.0125
10	0	3	±0.0125
K10	+0.015 0	4	±0.0150
11-12	0	4	±0.0150
13-17	+0.018 0	5	±0.0150
18	0	6	±0.0150
19-22	+0.021 0	6	±0.0150
23-30	0	8	3.3
31-38	+0.025 0	10	±0.0180
39-44	+0.025 0	12	3.3
45-50	0	14	±0.0215

附件顶丝

孔径	2-M粗牙螺纹	附件顶丝
6-12	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-65	M10	M10×8

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸	
		W	A
10	10	16.5	11.6
15	15	21.5	16.6
15A	15	22.5	16.5
20	20	27.5	21.5
25	25	32.5	26.5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						S	dr	dv/dw	E·F	Dr	Ds	Dfo	Dfi	e
		SAT10HC	SAT10HT	SAT10HK	SAT10HA	SAT10HD	SAT10HD									
SAT10HC SAT10HT SAT10HK SAT10HA SAT10HD	14	10-27	10-26	10-K10-11-26	10-25	12-27		10-25	12-27		44.56	42.70	48	36	7	
	15	10-28	10-26	10-K10-11-26	10-26	12-28		10-26	12-28		47.75	45.90	51	39	7	
	16	12-32	12-30	12-30	12-30	14-32		12-30	14-32		50.93	49.05	53	41	7	
	18	12-37	12-30	12-30	12-35	14-37		12-35	14-37		57.30	55.45	58	49	7	
	20	12-42	12-40	12-40	12-40	14-42		12-40	14-42		63.66	61.80	69	57	7	
	22	12-52	12-48	12-48	12-50	14-52		12-50	14-52		70.03	68.15	79	60	7	
	24	12-59	12-50	12-50	12-57	14-59		12-57	14-59		76.39	74.55	83	64	7	
	25	12-59	12-50	12-50	12-57	14-59	3.0 ≤ S ≤ W-3.0 (单位 0.1mm)	12-57	14-59	3-17 S+T ≤ W-3	79.58	77.70	87	68	7	
	26	12-59	12-50	12-50	12-57	14-59		12-57	14-59		82.76	80.90	91	73	8	
	28	12-67	12-57	12-50	12-65	14-67		12-65	14-67		89.13	87.25	97	79	8	
	30	12-76	12-65	12-50	12-74	14-76		12-74	14-76		95.49	93.65	103	82.5	8	
	32	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82		20-75	22-82		101.86	100.00	111	91	8	
	36	20-80	20-65	20-50	20-80	22-94		20-75	22-94		114.59	112.75	127	107	8	
	40	20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		127.32	125.45	135	116	8	
	44	20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		140.06	138.20	152	132	8	
	48	20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		152.79	150.95	160	140	8	

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
SAT5HC SAT10HC SAT5HT SAT10HT SAT5HK SAT10HK SAT5HA SAT10HA SAT5HD SAT10HD	标准型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
		B				
		C				

▲ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加加工类型

变更顶丝角度 (120°)	A120	变更螺纹孔 CT	加工螺纹孔 (3 处)	TH3	加工螺纹孔 (4 处)	TH4	加工螺纹孔 (6 处)	TH6	加工通孔 (3 处)	SH3	加工通孔 (4 处)	SH4	加工通孔 (6 处)	SH6
---------------	------	----------	-------------	-----	-------------	-----	-------------	-----	------------	-----	------------	-----	------------	-----

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息