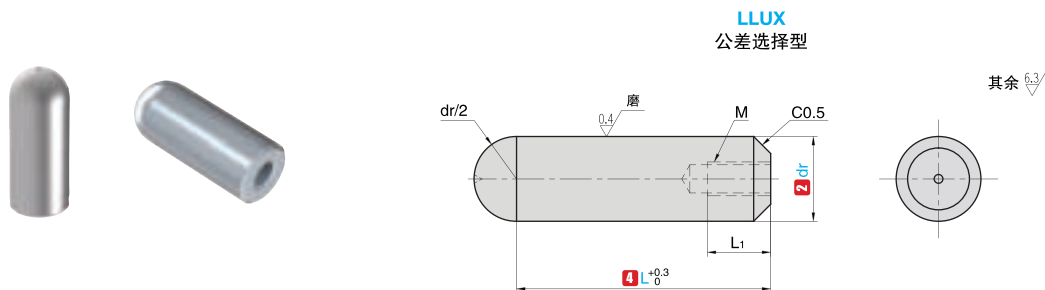


内螺纹·公差选择型

产品特点: 与嵌入型相比, 内螺纹安装。便于安装维护。



订购编号示例 1 代号 - 2 dr - 3 dr 公差 - 4 L - 5 材料代码 - 6 追加加工代码
LLUX - 6 - p6 - L12.9 - M02 - GP

1 代号	主要尺寸				3 dr 公差				
	2 dr	4 L 指定单位 0.1mm	M	L ₁	dr				
LLUX	6	10.0~30.0	M3	5					
	8	15.0~40.0	M5	8					
	10	15.0~40.0	M5	8					
					3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
					4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
					8~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

代号	类型	5 材料代码	材质	表面处理	硬度
LLUX	公差选择型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-

内螺纹底孔表配图

内螺纹底孔表

螺纹直径	底孔直径 d ₂	底孔深度 E
M2	1.8	8
M3	2.6	9.5
M5	4.3	14.5

▲ 底孔深度为参考值

- ▲ 9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
- ▲ 由于带有中心孔, 因此 D 尺寸较小时, 几乎看不见球面部
- ▲ 如果施加 4.6N·M 以上的扭矩, 则 dr 尺寸为 8、M5 规格的产品可能会折损, 敬请注意

6 追加加工代码		
导入部加工 GP	加工排气槽 YP	变更单侧公差 DZ

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。