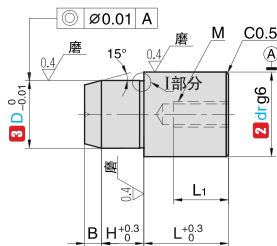


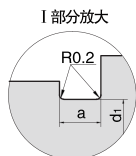
内螺纹·直径固定型

产品特点: 与嵌入型相比, 内螺纹安装。便于安装维护。



LSTXX
圆型

其余 $\sqrt{6.3}$



$a=1.0$
 $d_i=D-0.2$

▲退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 材料代码
LSTXX - 6 - 4 - M02

1 代号	主要尺寸							dr	dr 公差 g6				
	2 dr	3 D					L			H	B	M(粗牙)	L ₁
LSTXX	6	4	5				10	5	2	M3	5	6	-0.004 -0.012
	8		6	7			15	6	3	M5	8	8	-0.005 -0.014
	10		7	8	9	10		8				10	-0.006 -0.017
	12		8	9	10	11	12						

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度
LSTXX	圆型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-

内螺纹底孔表配图

内螺纹底孔表

螺纹直径	底孔直径 d ₂	底孔深度 E
M3	2.6	9.5
M5	4.3	14.5

▲底孔深度为参考值

- ▲9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
- ▲底孔与 D 轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- ▲当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- ▲如果施加 4.6N·M 以上的扭矩, 则 dr 尺寸为 8、M5 规格的产品可能会折损, 敬请注意