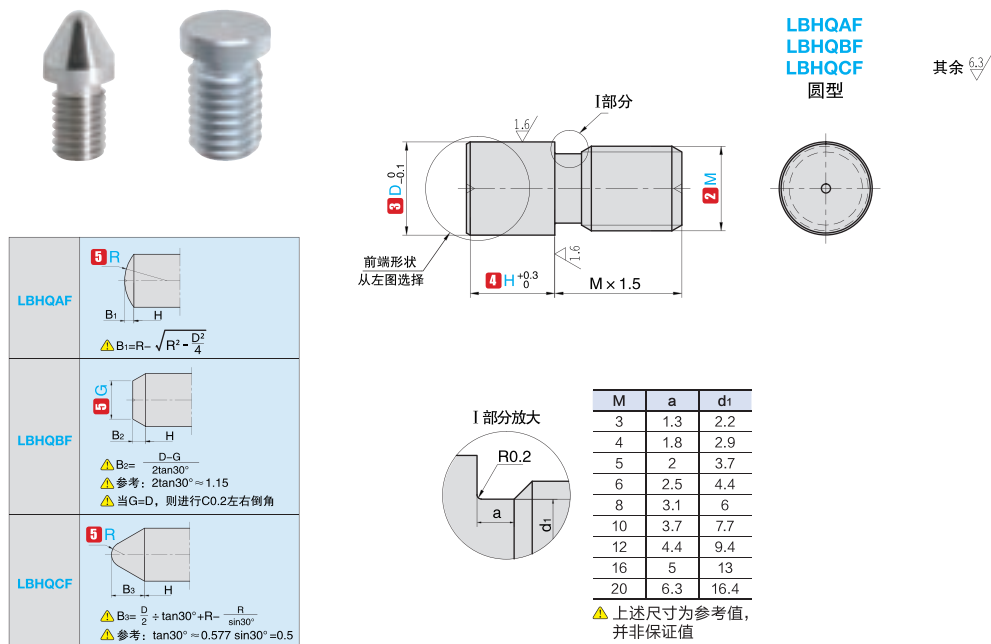


全螺纹 · 尺寸指定型

■ 产品特点：导入部形状可选，安装部无直杆部分，精度较低。



LBHQAF	<p>5 R</p> <p>$B_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{D^2}{4}}$</p>
LBHQBF	<p>5 G</p> <p>$B_2 = \frac{D-G}{2 \tan 30^\circ}$</p> <p>▲ 参考: $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$</p> <p>▲ 当 $G=D$, 则进行 $C0.2$ 左右倒角</p>
LBHQCF	<p>5 R</p> <p>$B_3 = \frac{D}{2} + \tan 30^\circ \cdot R - \frac{R}{\sin 30^\circ}$</p> <p>▲ 参考: $\tan 30^\circ \approx 0.577$, $\sin 30^\circ = 0.5$</p>

订购编号示例

1 代号 - 2 M - 3 D - 4 H - 5 前端尺寸 - 6 材料代码 - 7 追加加工代码

LBHQAF - 4 - 4.5 - H6 - R3 - M13

LBHQBF - 10 - 12.63 - H10.9 - G10 - M05 - HP2

1 代号	主要尺寸				
	2 M	3 D 指定单位 0.01mm	4 H 指定单位 0.1mm	5 前端尺寸 指定单位 1mm	
				R	G
LBHQAF LBHQBF LBHQCF	3	3.5 ~ 6.0	1.0 ~ 10.0	A形 $R \geq D/2$ C形 $R \leq D/2$	B形 $G \leq D$
	4	4.5 ~ 7.0			
	5	5.5 ~ 8.0			
	6	6.5 ~ 10.0	1.0 ~ 12.0		
	8	9.0 ~ 13.0	1.0 ~ 15.0		
	10	11.0 ~ 15.0	3.0 ~ 20.0		
	12	13.0 ~ 18.0			
	16	17.0 ~ 25.0	5.0 ~ 20.0		
20	22.0 ~ 30.0				

代号	类型	6 材料代码	材质	表面处理	硬度
LBHQAF LBHQBF LBHQCF	圆型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M13	304	-	-

7 追加加工代码

两平面加工 WLP 追加扳手孔加工 (φ3.5) WBP 追加六角孔加工 HP

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加加工技术信息。