

## 嵌入·尺寸指定型

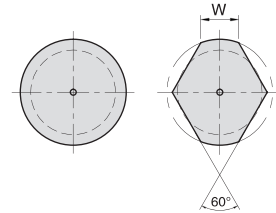
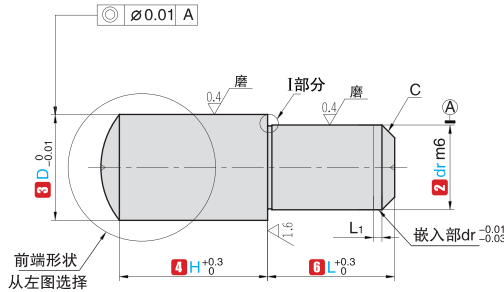
■ 产品特点：导入部形状可选，各部分尺寸均可指定，嵌入安装。



LBHGAF  
LBHGBF  
LBHGBF  
LBHGCQ  
圆型

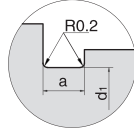
LBHGAQ  
LBHGBQ  
LBHGBQ  
LBHGCQ  
多棱型

其余  $\nabla 0.3$



|                  |   |
|------------------|---|
| LBHGAF<br>LBHGAQ | <p><math>R \geq \frac{D}{2}</math><br/><math>B_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{D^2}{4}}</math></p>  |
| LBHGBF<br>LBHGBQ | <p><math>G \leq D</math><br/><math>B_2 = \frac{D-G}{2 \tan 30^\circ}</math><br/>参考: <math>2 \tan 30^\circ = 1.15</math><br/>当 <math>G=D</math>, 则进行 <math>C0.2</math> 左右倒角</p>                          |
| LBHGCQ<br>LBHGCQ | <p><math>R \leq \frac{D}{2}</math><br/><math>B_3 = \frac{D}{2} \div \tan 30^\circ + R - \frac{R}{\sin 30^\circ}</math><br/>参考: <math>\tan 30^\circ = 0.577</math>, <math>\sin 30^\circ = 0.5</math></p> |

I部分放大



$dr \geq 3$  时  $a=1.0$   
 $dr < 3$  时  $a=0.5$   
 $d_1 = dr - 0.2$   $d_1 = dr - 0.1$

▲ 退刀部分尺寸为参考值，并非保证值

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 H - 5 前端尺寸 - 6 L - 7 材料代码 - 8 追加加工代码

LBHGAF - 2 - 4 - H2 - R3 - L6 - M13

LBHGBQ - 6 - 7.69 - H9.9 - G7 - L8 - M03 - WBP

| 1 代号   | 主要尺寸 |                    |                   |            |  |                  |                 |                |     |     |
|--|------|--------------------|-------------------|------------|--|------------------|-----------------|----------------|-----|-----|
|  | 2 dr | 3 D<br>指定单位 0.01mm | 4 H<br>指定单位 0.1mm |            | 5 前端尺寸<br>指定单位 1mm                       |                  | 6 L<br>指定单位 1mm | L <sub>1</sub> | W   | C   |
|  |      |                    | 圆型                | 多棱型        | R  | G                |                 |                |     |     |
| LBHGAF<br>LBHGBF<br>LBHGBF<br>LBHGAQ<br>LBHGBQ<br>LBHGBQ<br>LBHGCQ | 2    | 2.50 ~ 4.00        | 2.0 ~ 25.0        | 2.0 ~ 10.0 | A形<br>$R \geq D/2$<br>C形<br>$R \leq D/2$ | B形<br>$G \leq D$ | 2 ~ 6           | 0              | 1.2 | 0.5 |
|  | 3    | 3.50 ~ 6.00        | 2.0 ~ 25.0        | 2.0 ~ 10.0 |  |                  | 3 ~ 6           |                | 1.5 | 0.5 |
|  | 4    | 4.50 ~ 9.00        | 2.0 ~ 25.0        | 2.0 ~ 10.0 |  |                  | 4 ~ 8           |                | 1.8 | 1   |
|  | 5    | 5.50 ~ 10.00       | 2.0 ~ 30.0        | 2.0 ~ 10.0 |  |                  | 5 ~ 10          |                | 2.2 | 1   |
|  | 6    | 6.50 ~ 12.00       | 2.0 ~ 40.0        | 2.0 ~ 12.0 |  |                  | 6 ~ 12          |                | 3.0 | 1   |
|  | 8    | 9.00 ~ 15.00       | 2.0 ~ 40.0        | 2.0 ~ 15.0 |  |                  | 8 ~ 16          |                | 3.5 | 1.5 |
|  | 10   | 11.00 ~ 20.00      | 3.0 ~ 50.0        | 3.0 ~ 20.0 |  |                  | 10 ~ 20         |                | 4.0 | 2   |
|  | 12   | 13.00 ~ 20.00      | 3.0 ~ 50.0        | 3.0 ~ 20.0 |  |                  | 12 ~ 24         |                | 5.0 | 2   |
|  | 16   | 17.00 ~ 25.00      | 5.0 ~ 50.0        | 5.0 ~ 20.0 |  |                  | 16 ~ 32         |                | 7.0 | 3   |
|  | 20   | 21.00 ~ 30.00      | 5.0 ~ 50.0        | 5.0 ~ 20.0 |  |                  | 20 ~ 40         |                | 9.0 | 3   |

| dr | dr公差<br>m6 | 代号                                   | 类型  | 7 材料代码 | 材质     | 表面处理          | 硬度            |
|----|------------|--------------------------------------|-----|--------|--------|---------------|---------------|
| 2  | +0.008     | LBHGAF<br>LBHGBF<br>LBHGBF<br>LBHGCQ | 圆型  | M03    | 9CrWMn | -             | 淬火硬度 55-60HRC |
| 3  | +0.002     |                                      |     | M06    | 9CrWMn | 镀铬层厚度 3 μm 以上 | 淬火硬度 55-60HRC |
| 4  | +0.012     |                                      |     | M12    | 9Cr18  | -             | 淬火硬度 50-55HRC |
| 5  | +0.004     |                                      |     | M13    | 304    | -             | -             |
| 6  | +0.015     |                                      |     | M15    | 45#    | -             | 淬火硬度 45-50HRC |
| 8  | +0.006     |                                      |     | M18    | 45#    | 四氧化三铁保护膜      | 淬火硬度 45-50HRC |
| 10 | +0.018     | LBHGAQ<br>LBHGBQ<br>LBHGBQ<br>LBHGCQ | 多棱型 | M03    | 9CrWMn | -             | 淬火硬度 55-60HRC |
| 12 | +0.007     |                                      |     | M06    | 9CrWMn | 镀铬层厚度 3 μm 以上 | 淬火硬度 55-60HRC |
| 16 | +0.021     |                                      |     | M12    | 9Cr18  | -             | 淬火硬度 50-55HRC |
| 20 | +0.008     |                                      |     | M13    | 304    | -             | -             |
|    |            |                                      |     | M18    | 45#    | 四氧化三铁保护膜      | 淬火硬度 45-50HRC |

8 追加加工代码

两平面加工 WLP

追加扳手孔加工 (φ3.5) WBP

追加扳手孔加工 (φ2.5) WSP

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加加工技术信息。