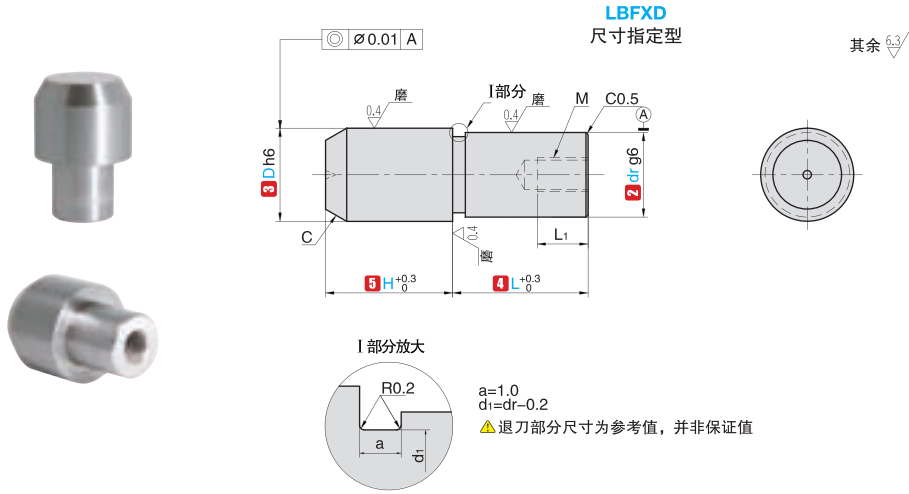


## 内螺纹·尺寸指定型

产品特点: 与嵌入型相比, 内螺纹安装。便于安装维护, 主要尺寸指定。



订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 L - 5 H - 6 材料代码 - 7 追加加工码

LBFXD - 6 - 10 - L6 - H6 - M02

LBFXD - 13T - 15.36 - L10 - H25.6 - M13 - RP-CP

1 代号	主要尺寸							dr	dr 公差 g6	D	D 公差 h6
	2 dr	3 D 指定单位 0.01mm	4 L 指定单位 1mm	5 H 指定单位 0.1mm	M	L1	C				
LBFXD	6	6.50 ~ 10.00	6 ~ 12	2.0 ~ 12.0	M3	5	1	6	-0.004 -0.012	6.50 ~ 10.00	0 -0.009
	8	9.00 ~ 13.00	8 ~ 16	2.0 ~ 15.0	M5	8	1.5	8T	-0.005 -0.014	10.01 ~ 18.00	0 -0.011
	8T		6 ~ 16		M4	6					
	10	11.00 ~ 15.00	10 ~ 20	3.0 ~ 20.0	M5	8	2	10	-0.006 -0.017	18.01 ~ 30.00	0 -0.013
	10T		6 ~ 16		M4	6					
	12	13.00 ~ 16.00	12 ~ 24	3.0 ~ 30.0	M5	8	3	12T	-0.007 -0.020		
	12T		8 ~ 18		M4	6					
	13	14.00 ~ 18.00	13 ~ 26	5.0 ~ 30.0	M8	12		13			
	13T		8 ~ 20		M6	9					
	16	17.00 ~ 25.00	16 ~ 32	5.0 ~ 35.0	M8	12		16			
	16T		10 ~ 24		M6	9					
	20	22.00 ~ 30.00	20 ~ 40	5.0 ~ 40.0	M8	12		20			
	20T		12 ~ 30		M6	9					

代号	类型	6 材料代码	材质	表面处理	硬度
LBFXD	尺寸指定型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M13	304	-	-

内螺纹底孔表配图

底孔深度 E

**内螺纹底孔表**

螺纹直径	底孔直径 d <sub>2</sub>	底孔深度 E
M3	2.6	9.5
M4	3.4	12
M5	4.3	14.5
M6	5.1	17
M8	6.9	21

▲ 底孔深度为参考值

- ▲ 底孔与 D 轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- ▲ 当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- ▲ 如果施加 4.6N·M 以上的扭矩, 则 dr 尺寸为 8、M5 规格的产品可能会折损, 敬请注意

7 追加加工码

螺纹加工 MP | 加工颈部 R RP | 变更倒角 CP

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。