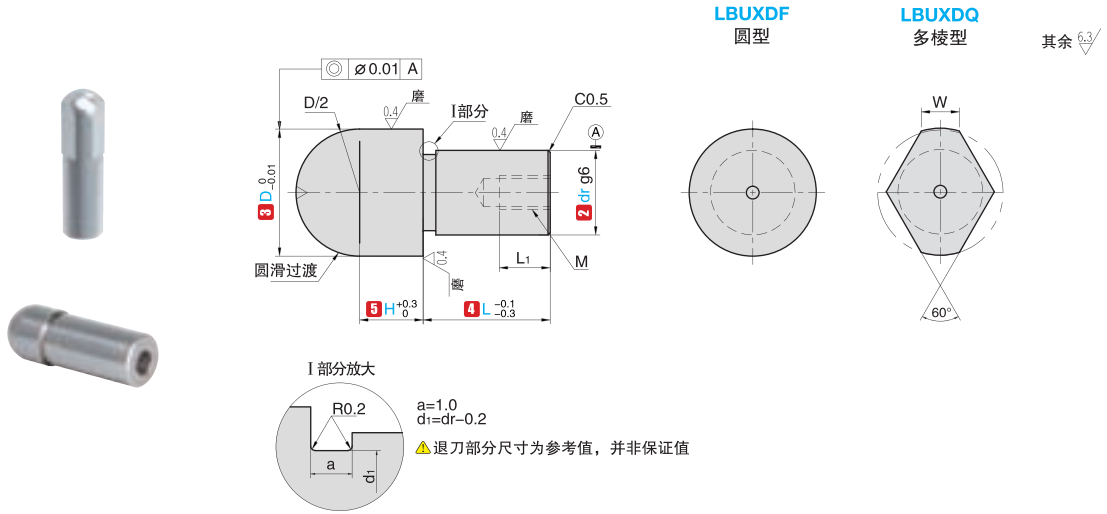


内螺纹·尺寸指定型

■产品特点: 与嵌入型相比, 内螺纹安装。便于安装维护, 主要尺寸指定, 多棱型易于插拔。



订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 L - 5 H - 6 材料代码 - 7 追加加工代码

LBUXDF - 6 - 8 - L6 - H2.3 - M12 - WP

LBUXDQ - 10T - 12.65 - L7 - H7 - M12

| 1 代号 | 主要尺寸 | | | | | | dr | dr 公差 g6 |
|------------------|------|--------------------|-----------------|---------|-------------------|----|----|-------------|
| | 2 dr | 3 D 指定单位 0.01mm | 4 L 指定单位 1mm | | 5 H 指定单位 0.1mm | M | | |
| LBUXDF LBUXDQ | 6 | 6.50 ~ 10.00 | 6 ~ 12 | 9 ~ 12 | 2.0 ~ 12.0 | M3 | 5 | 3 |
| | 8 | 9.00 ~ 13.00 | 8 ~ 16 | 12 ~ 16 | 2.0 ~ 15.0 | M5 | 8 | 3.5 |
| | 8T | | 6 ~ 16 | 12 ~ 16 | | M4 | 6 | |
| | 10 | 11.00 ~ 15.00 | 10 ~ 20 | 12 ~ 20 | 3.0 ~ 20.0 | M5 | 8 | 4 |
| | 10T | | 6 ~ 16 | 12 ~ 16 | | M4 | 6 | |
| | 12 | 13.00 ~ 16.00 | 12 ~ 24 | 12 ~ 24 | 3.0 ~ 20.0 | M5 | 8 | 5 |
| | 12T | | 8 ~ 18 | 12 ~ 18 | | M4 | 6 | |
| | 13 | 14.00 ~ 18.00 | 13 ~ 26 | 14 ~ 26 | 5.0 ~ 20.0 | M8 | 10 | 5.5 |
| | 13T | | 8 ~ 20 | 14 ~ 20 | | M6 | 9 | |
| | 16 | 17.00 ~ 25.00 | 16 ~ 32 | 16 ~ 32 | 5.0 ~ 20.0 | M8 | 12 | 7 |
| | 16T | | 10 ~ 24 | 14 ~ 24 | | M6 | 9 | |
| | 20 | 22.00 ~ 30.00 | 20 ~ 40 | 20 ~ 40 | 5.0 ~ 20.0 | M8 | 12 | 9 |
| | 20T | | 12 ~ 30 | 18 ~ 30 | | M6 | 9 | |

| 代号 | 类型 | 6 材料代码 | 材质 | 表面处理 | 硬度 |
|------------------|-----------|--------|--------|---------------|---------------|
| LBUXDF LBUXDQ | 圆型 多棱型 | M02 | 9CrWMn | - | 淬火硬度 60~63HRC |
| | | M05 | 9CrWMn | 镀硬铬厚度 3 μm 以上 | 淬火硬度 60~63HRC |
| | | M12 | 9Cr18 | - | 淬火硬度 50~55HRC |
| | | M13 | 304 | - | - |

内螺纹底孔表配图

内螺纹底孔表

| 螺纹直径 | 底孔直径 d ₁ | 底孔深度 E |
|------|---------------------|--------|
| M3 | 2.6 | 9.5 |
| M4 | 3.4 | 12 |
| M5 | 4.3 | 14.5 |
| M6 | 5.1 | 17 |
| M8 | 6.9 | 21 |

▲底孔深度为参考值

- ▲9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
- ▲底孔与 D 轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- ▲当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- ▲如果施加 4.6N·M 以上的扭矩, 则 dr 尺寸为 8、M5 规格的产品可能会折损, 敬请注意

7 追加加工代码

加工颈部 R **RP** 追加扳手孔加工 **WP**

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。