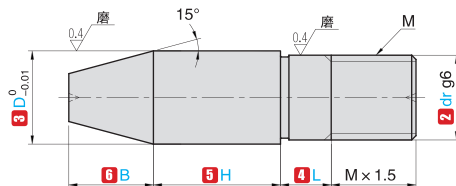


外螺纹 · 长锥头型

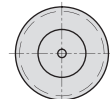
产品特点: 外螺纹安装, 导入部有可加长指定的锥部。具有良好的导向作用, 三角形更易于插拔。



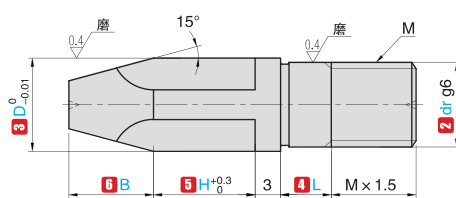
LBTEAF
圆型



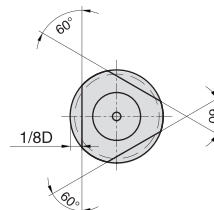
其余 6.3



LBTEAT
三角型



其余 6.3



△ $D - 2B \tan 15^\circ \geq 0.73$ (前端直径 ≥ 0.73 以上。参考 $\tan 15^\circ \approx 0.267$)
 △ $0 \leq L \leq \text{螺距} \times 2$ 时, M × 1.5 中含有外螺纹的不完整螺纹部

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 L - 5 H - 6 B - 7 材料代码 - 8 追加加工代码
 LBTEAF - 3 - 6 - L8 - H2.5 - B6 - M12 - ME
 LBTEAT - 6 - 7.82 - L5 - H5 - B9.2 - M02 - SP-ME

1 代号	主要尺寸						dr	dr 公差 g6
	2 dr	3 D 指定单位 0.01mm	4 L 指定单位 1mm	5 H 指定单位 0.1mm	6 B 指定单位 0.1mm	M		
LBTEAF LBTEAT	3	3.50 ~ 6.00	0 ~ 12	2.0 ~ 10.0	0.5 ~ 10.0	M3	3	-0.002 -0.008
	4	4.50 ~ 7.00		2.0 ~ 10.0		M4		
	5	5.50 ~ 8.00		2.0 ~ 10.0		M5	4	-0.004 -0.012
	6	6.50 ~ 10.00		2.0 ~ 12.0		M6		
	8	9.00 ~ 13.00		2.0 ~ 15.0		M8	8	-0.005 -0.014
	10	10.00 ~ 13.00		2.0 ~ 20.0		M10		

代号	类型	7 材料代码	材质	表面处理	硬度
LBTEAF LBTEAT	圆型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
	三角型	M13	304	-	-

8 追加加工代码

追加螺丝刀槽 SP 螺纹根部退刀槽加工 ME

加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。