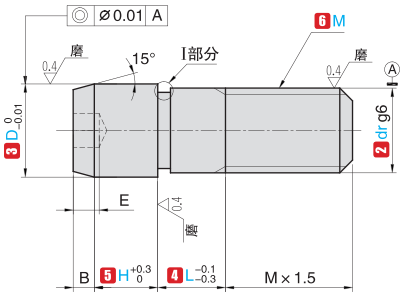
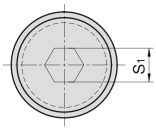
## 外螺纹 · 内六角孔型

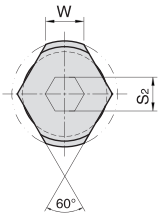
■ 产品特点：前端带内六角孔的外螺纹产品，便于安装。




LBTEHF 圆型

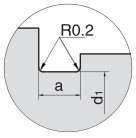



LBTEHQ 多棱型




其余 6.3

I 部分放大




a=1.0
$d_1$=dr−0.2

⚠退刀部分尺寸为参考值，并非保证值

**订购编号示例**

| 1 代号 | – 2 dr | – 3 D | – 4 L | – 5 H | – 6 M | – 7 材料代码 | – 8 追加工代码 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LBTEHF | – 8 | – 9.26 | – L8 | – H12.1 | – M6 | – M05 | – ME |

| 1 代号 | 主要尺寸 | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 2 dr | 3 D 指定单位 0.01mm | | 4 L 指定单位 1mm | 5 H 指定单位 0.1mm | 6 M | B | W | $S_1$ | $S_2$ | E |
| | | LBTEHF 圆型 | LBTEHQ 多棱型 | | | | | | | | |
| LBTEHF LBTEHQ | 3 | 6.00 ~ 6.50 | – | 2 ~ 6 | 3.5 ~ 10.0 | 3 | 2 | – | 3 | – | 2 |
| | 4 | 6.50 ~ 7.00 | – | 2 ~ 8 | 2.5 ~ 10.0 | 3 4 | 3 | | 3 | | 2 |
| | 5 | 6.50 ~ 8.00 | – | 3 ~ 10 | 2.5 ~ 10.0 | 3 4 5 | | | 3 | | 2 |
| | 6 | 6.50 ~ 10.00 | 8.00 ~ 10.00 | 3 ~ 10 | 2.5 ~ 12.0 | 4 5 6 | | 3 | 3 | 3 | 2 |
| | 8 | 9.00 ~ 13.00 | 10.00 ~ 13.00 | 5 ~ 10 | 3.0 ~ 15.0 | 4 5 6 8 | 4 | 3.5 | 4 | 4 | 2.5 |
| | 10 | 11.00 ~ 15.00 | 12.00 ~ 15.00 | 5 ~ 15 | 4.5 ~ 20.0 | 5 6 8 10 | | 4 | 5 | 5 | 3 |
| | 12 | 13.00 ~ 18.00 | 13.00 ~ 18.00 | 8 ~ 15 | 6.0 ~ 20.0 | 6 8 10 12 | | 5 | 6 | 6 | 4 |
| | 16 | 17.00 ~ 25.00 | 17.00 ~ 25.00 | 8 ~ 20 | 8.0 ~ 20.0 | 8 10 12 16 | 5 | 7 | 8 | 8 | 5 |
| | 20 | 22.00 ~ 30.00 | 22.00 ~ 30.00 | 10 ~ 20 | 8.0 ~ 20.0 | 10 12 16 20 | | 9 | 8 | 8 | 5 |

| dr | dr 公差 g6 |
|---|---|
| 3 | −0.002 −0.008 |
| 4 | −0.004 −0.012 |
| 5 | |
| 6 | |
| 8 | −0.005 −0.014 |
| 10 | |
| 12 | −0.006 −0.017 |
| 16 | |
| 20 | −0.007 −0.020 |

| 代号 | 类型 | 7 材料代码 | 材质 | 表面处理 | 硬度 |
|---|---|---|---|---|---|
| LBTEHF LBTEHQ | 圆型 多棱型 | M02 | 9CrWMn | – | 淬火硬度 60~63HRC |
| | | M05 | 9CrWMn | 镀硬铬厚度 3 μ m 以上 | 淬火硬度 60~63HRC |
| | | M12 | 9Cr18 | – | 淬火硬度 50~55HRC |
| | | M13 | 304 | – | – |

⚠ 9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
⚠ L 尺寸部分包含不完全螺纹部分（螺距 ×2）。当 L 尺寸的长度不足螺距 ×2 时，螺纹有效长度会相应缩短
⚠ 粗牙螺纹螺距尺寸详见技术信息

| 8 追加工代码 |
|---|
| 螺纹根部退刀槽加工 ME |

⚠ 加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加工技术信息。