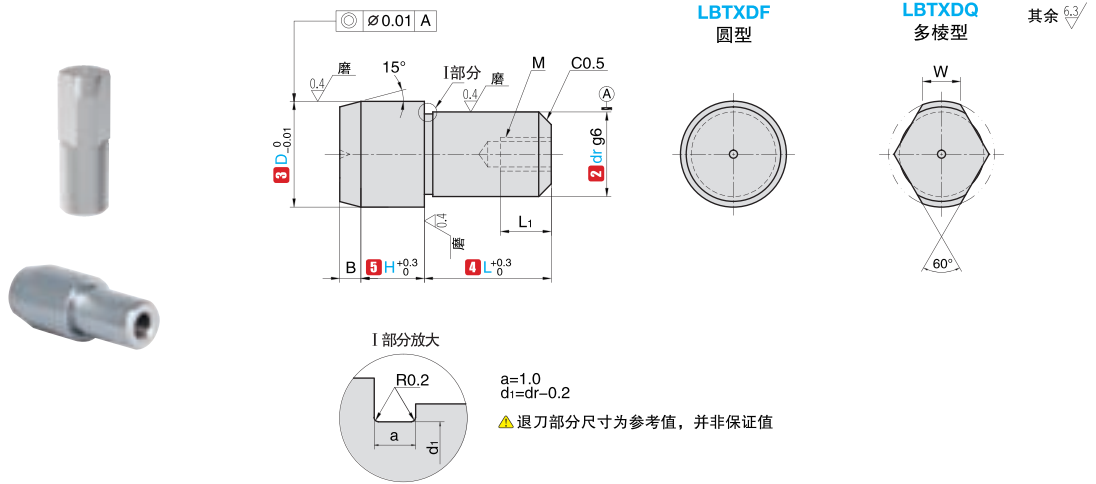


内螺纹·尺寸指定型

产品特点: 外螺纹安装, 导入部有可加长指定的锥部。具有良好的导向作用, 三角形更易于插拔。



订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 L - 5 H - 6 材料代码 - 7 追加加工代码
 LBTXDF - 8T - 9 - L10 - H5 - M12
 LBTXDQ - 10 - 12.56 - L16 - H3.6 - M12 - LP-RP

1 代号	主要尺寸								dr	dr 公差 g6	
	2 dr	3 D 指定单位 0.01mm	4 L 指定单位 1mm		5 H 指定单位 0.1mm	B	W	M			L1
			LBTXDF 圆型	LBTXDF 多棱型							
LBTXDF LBTXDQ	6	6.50 ~ 10.00	6~12	9~12	2.0~12.0	3	3	M3	5	6	-0.004 -0.012
	8	9.00 ~ 13.00	8~16	12~16	2.0~15.0	3.5	M5	8	8	8	-0.005 -0.014
	8T		6~16	12~16				6	10		
	10	11.00 ~ 15.00	10~20	12~20	3.0~20.0	4	M5	8	10T	10	
	10T		6~16	12~16				6	12		
	12	13.00 ~ 16.00	12~24	12~24	3.0~20.0	5	M5	8	12T	12	-0.006 -0.017
	12T		8~18	12~18				6	13		
	13	14.00 ~ 18.00	13~26	14~26	5.0~20.0	5.5	M8	10	13T	13	
	13T		8~20	14~20				9	16		
	16	17.00 ~ 25.00	16~32	16~32	5.0~20.0	7	M8	12	16T	16	
	16T		10~24	14~24				9	20		
	20	22.00 ~ 30.00	20~40	20~40	5.0~20.0	9	M8	12	20T	20	-0.007 -0.020
	20T		12~30	18~30				9	20T	20	

对于 dr 带 T 的尺寸, 螺纹直径减小 1 号、壁厚加厚。请确认表中 M 的尺寸

代号	类型	6 材料代码	材质	表面处理	硬度
LBTXDF LBTXDQ	圆型 多棱型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-

内螺纹底孔配图

内螺纹底孔表

螺纹直径	底孔直径 d2	底孔深度 E
M3	2.6	9.5
M4	3.4	12
M5	4.3	14.5
M6	5.1	17
M8	6.9	21

底孔深度为参考值

- 9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
- 底孔与 D 轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- 当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- 如果施加 4.6N·M 以上的扭矩, 则 dr 尺寸为 8、M5 规格的产品可能会折损, 敬请注意

7 追加加工代码	
变更端部锥角长度 LP	加工颈部 R RP

加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销加工技术信息。