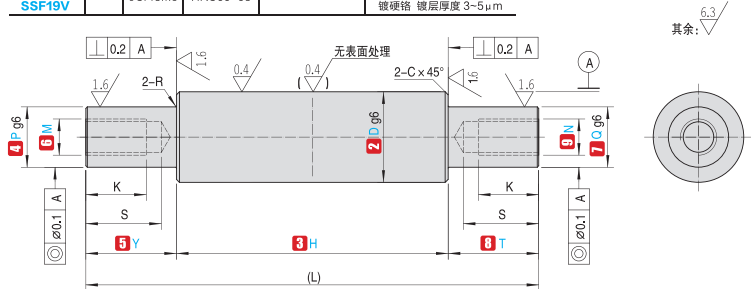


两端台阶内螺纹型

产品特点: 轴端加工精度高(同轴度、垂直度), 适用于需要高精度定位的场合。可配合另一端指定轴端外径。



代号	公差	材质	硬度	热处理方式	表面处理
BS19V	g6	GCr15	HRC60-65	高频淬火 有效淬硬层深度 详见 A-02	无
BSF19V					镀硬铬 镀层厚度 3-5μm
SS19V		无			
SSF19V	9Cr18Mo	HRC55-58		镀硬铬 镀层厚度 3-5μm	



未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差、加工部硬度变化详见技术信息

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 H - 4 P - 5 Y - 6 M - 7 Q - 8 T - 9 N - 10 追加加工代码 - 11 追加加工变量参数

BSF19V - 20 - 750 - P16 - Y30 - M12 - Q14 - T20 - N10 - WS-A10-B15

- ▲ 订购编号中“D”、“H”选项只需数字即可。
- ▲ 若无追加加工, 步骤 12 13 可不列出。
- ▲ 步骤 13 可能含有多个变量参数, 按红色编号顺序选择参数。

1 代号	2 D	g6	最小指定单位 1mm				6 M	9 N	(L) MAX	倒角 C	圆角 R
			3 H	4 P	7 Q	5 Y					
BS19V BSF19V SS19V SSF19V	8	-0.005	25-790	6	5 ≤ Y ≤ 4P 5 ≤ T ≤ 4P	6	6 8 10 12 16 20 24 30	800	0.5 以下	0.3 以下	
	10	-0.014		6-8		6 8					
	12			6-10		6 8 10					
	13	-0.006	25-990	6-11		6 8 10 12					
	15	-0.017		6-13		6 8 10 12 16					
	16			6-14		8 10 12 16 20					
	BS19V BSF19V	20	-0.007	25-1190		8-17					8 10 12 16 20 24
25		-0.020	8-22		10 12 16 20 24 30						
30			9-27		12 16 20 24 30						
35		-0.009	9-32		16 20 24 30						
40		-0.025	11-37		16 20 24 30						
	50		11-47		1500						

追加加工代码

变更长度、精度	10 代码	H < 200	H ± 0.03
	LPC	500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H > 500	H ± 0.1

▲ 当使用变更长度时, 供货长度 H 最小指定单位为 0.1mm!

平面加工	10 代码	D	11 A	12 B	E
	WS	8-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	D-0.5
		20-40			D-1
		50			D-2

- ▲ A+B ≤ H; A/B 需指定, 最小指定单位为 1mm。
- ▲ B > 1.5D 时, B ≤ L/2。
- ⊘ 不能与平面加工 - 两处 DWS 并用!
- ▲ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上, 为 90° 方向。

双边扳手槽	10 代码	D	11 A	B	E
	WB	8	A=0 或 A ≥ 2mm	8	7
		10			8
		12			10
		13		11	
		15		13	
		16		10	14
		20			17
		25			23
		30		15	27
		35			30
		40			36
		50		20	41

- ▲ A+B ≤ H; A 需指定, 最小指定单位为 1mm。
- ▲ 与平面加工 WS 或平面加工 - 两处 DWS 并用时不在同一加工平面上, 为 90° 方向。

平面加工 - 两处	10 代码	D	11 A	12 B	13 V	14 F	E
	DWS	8-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	V=0 或 V ≥ 2mm	F ≤ 3D	D-1
		20-40					D-2
		50					D-3

- ▲ A+B+V+V ≤ H-2; A/B/V/F 需指定, 最小指定单位为 1mm。
- ▲ B/F > 1.5D 时, B/F ≤ H/2。
- ⊘ 不能与平面加工 WS 并用!
- ▲ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上, 为 90° 方向。

6 M	9 N	K	S
3	4	7	
4	6	9	
5	7	11	
6	8	13	
8	10	16	
10	13	20	
12	15	24	
16	20	30	
20	24	36	
24	30	44	
30	36	52	

▲ L ≥ 2K; 当 2S ≥ L 时, 螺纹底孔可能贯穿。