



共通规格	
精度等级	KHK R 001 4级 *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(95HRB 以下)

\* J系列产品的精度相当与表记精度。



\* SW 面为锯切剖面。

R1

产品型号	齿距 mm (模数)	有效齿数	形状	全长		高度	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
<b>SRCP2.5-100</b>	<b>CP2.5</b> (0.7958)	38	R1	98	10	12	11.2	763	143	77.8	14.5	0.086
<b>SRCP5-100</b>	<b>CP5</b> (1.5915)	18	R1	98	15	20	18.41	2290	468	233	47.7	0.21
<b>SRCP10-100</b>	<b>CP10</b> (3.1831)	8	R1	98	30	35	31.82	9150	1870	933	191	0.73
<b>SRCP15-100</b>	<b>CP15</b> (4.7746)	5	R1	103	50	50	45.23	22900	4530	2330	462	1.83
<b>SRCP20-100</b>	<b>CP20</b> (6.3662)	3	R1	98	60	60	53.63	36600	7480	3730	763	2.48

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长		高度	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
<b>SRCPF2.5-500</b> <b>SRCPF2.5-1000</b>	<b>CP2.5</b> (0.7958)	200 400	RF	500 1000	10	12	11.2	763	143	77.8	14.5	0.44 0.88
<b>SRCPF5-500</b> <b>SRCPF5-1000</b> <b>SRCPF5-1500</b> <b>SRCPF5-2000</b>	<b>CP5</b> (1.5915)	100 200 300 410	RF	500 1000 1500 2050	15	20	18.41	2290	468	233	47.7	1.08 2.17 3.25 4.44
<b>SRCPF10-500</b> <b>SRCPF10-1000</b> <b>SRCPF10-1500</b> <b>SRCPF10-2000</b>	<b>CP10</b> (3.1831)	50 100 150 205	RF	500 1000 1500 2050	30	35	31.82	9150	1870	933	191	3.75 7.49 11.2 15.4
<b>SRCPF15-500</b> <b>SRCPF15-1000</b> <b>SRCPF15-1500</b> <b>SRCPF15-2000</b>	<b>CP15</b> (4.7746)	33 67 100 136	RF	495 1005 1500 2040	50	50	45.23	22900	4530	2330	462	8.79 17.8 26.6 36.2
<b>SRCPF20-500</b> <b>SRCPF20-1000</b> <b>SRCPF20-1500</b> <b>SRCPF20-2000</b>	<b>CP20</b> (6.3662)	25 50 75 102	RF	500 1000 1500 2040	60	60	53.63	36600	7480	3730	763	12.6 25.3 37.9 51.5

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	装配孔位置尺寸				
								A	B	C	D	E
● <b>SRCPF2.5-500J</b>	<b>CP2.5</b> (0.7958)	200	RA	500	10	12	11.2	5	25	150	4	M4
● <b>SRCPF5-500J</b> <b>SRCPF5-1000</b> <b>SRCPF5-1500</b> <b>SRCPF5-2000</b>	<b>CP5</b> (1.5915)	100 200 300 410	RD	500 1000 1500 2050	15	20	18.41	8	25 50 30 35	150 180 180 180	4 6 9 12	M5
● <b>SRCPF10-500J</b> <b>SRCPF10-1000</b> <b>SRCPF10-1500</b> <b>SRCPF10-2000</b>	<b>CP10</b> (3.1831)	50 100 150 205		500 1000 1500 2050	30	35	31.82	14	25 50 30 35	150 180 180 180	4 6 9 12	M10
● <b>SRCPF15-500J</b> <b>SRCPF15-1000</b> <b>SRCPF15-1500</b> <b>SRCPF15-2000</b>	<b>CP15</b> (4.7746)	33 67 100 136		495 1005 1500 2040	50	50	45.23	20	27.5 62.5 90 30	220	3 5 7 10	M14
● <b>SRCPF20-500J</b> <b>SRCPF20-1000</b> <b>SRCPF20-1500</b> <b>SRCPF20-2000</b>	<b>CP20</b> (6.3662)	25 50 75 102		500 1000 1500 2040	60	60	53.63	23	30 60 90 30	220	3 5 7 10	M16

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C  
小齿条

等径锥齿轮

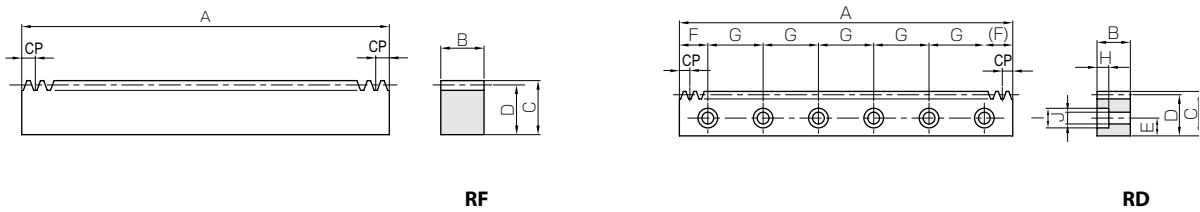
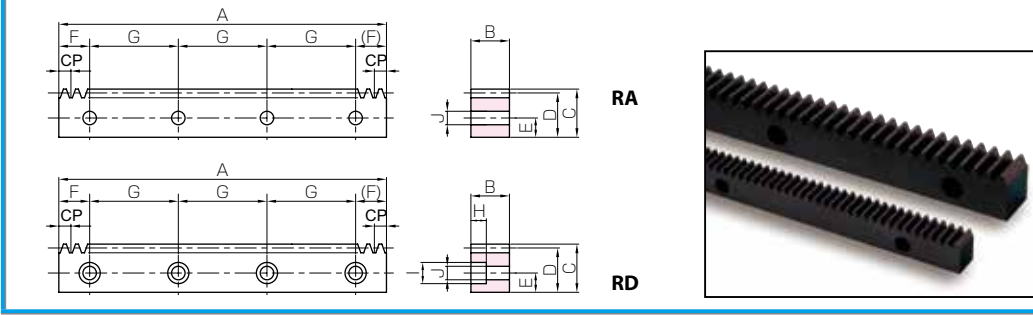
锥齿轮

交错斜齿

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



- (产品特性注意事项)**
- ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。
  - ②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 191 页中揭载的「齿条单体的侧隙（齿厚减少量）」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
  - ③齿条装配在基面后，请使用定位销固定。仅使用紧固螺钉承受负荷时螺钉有破损的危险性。
- (追加加工注意事项)**
- ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 228 页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
  - ②因为方坯表面有脱碳层 (0.5mm 左右)，所以齿面经高频淬火处理的情况下，齿顶硬度达不到指定值。
  - ③请避免对带有装配孔的齿条的齿面做淬火处理。因为淬火处理使装配孔产生变形，矫正处理（加压加工）非常困难。
- (J 系列注意事项)**
- ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接单后**实际工作日 2 天以内（订货日除外）**。
  - ②**对应数量为 1 ~ 20 个**为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
  - ③装配孔加工后不再进行表面氧化处理。

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号 ● 标记为 J 系列 (接受订货后生产产品)
H	l	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
-	-	4.5	763	143	77.8	14.5	0.43	● SRCPFK2.5-500J
6	10	6	2290	468	233	47.7	1.06	● SRCPFD5-500J
							2.13	SRCPFD5-1000
							3.20	SRCPFD5-1500
							4.38	SRCPFD5-2000
10.8	17.5	11	9150	1870	933	191	3.61	● SRCPFD10-500J
							7.29	SRCPFD10-1000
							10.9	SRCPFD10-1500
							14.9	SRCPFD10-2000
15.2	23	16	22900	4530	2330	462	8.47	● SRCPFD15-500J
							17.3	SRCPFD15-1000
							25.9	SRCPFD15-1500
							35.2	SRCPFD15-2000
17.5	26	18	36600	7480	3730	763	12.2	● SRCPFD20-500J
							24.5	SRCPFD20-1000
							36.8	SRCPFD20-1500
							50.0	SRCPFD20-2000

正齿轮  
斜齿齿轮  
内齿轮  
齿条  
& C 小齿齿轮条  
等径锥齿轮  
锥齿轮  
交错斜齿齿轮  
蜗杆蜗轮  
齿轮箱  
其他产品