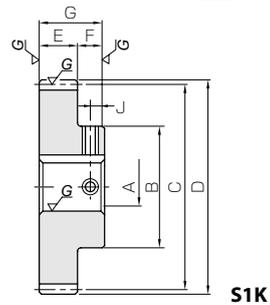




| 共通规格 | |
|------|---|
| 精度等级 | JIS N5级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 1级 (JIS B 1702: 1976) |
| 齿形 | 全齿高齿 |
| 压力角 | 20° |
| 材料 | SCM415 |
| 热处理 | 全件渗碳淬火 |
| 齿面硬度 | 55 ~ 60HRC |



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

***通过正变位设计提高强度、装配距离也为整数，是可以同时满足强度和使用便利度要求的齿条系列！**

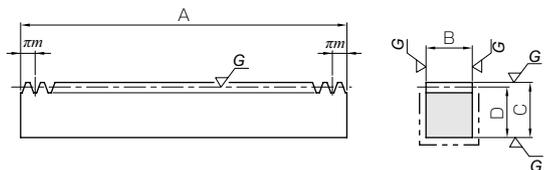
| 产品型号 | 齿距 mm (模数) | 齿数 | 变位 系数 | 装配 距离 | 形状 | 孔径 | 轮毂径 | 分度圆直径 | 齿顶圆直径 | 齿宽 | 轮毂长 | 全长 |
|--|---------------|----|----------|----------|-----|-----------------|-----|--------|--------|----|-----|----|
| | | | | | | A _{H7} | B | C | D | | | |
| MSCPG5-20A MSCPG5-20B | CP5 (1.5915) | 20 | +0.425 | 35 | S1K | 12 15 | 28 | 31.83 | 36.37 | 15 | 15 | 30 |
| MSCPG5-25A MSCPG5-25B | | 25 | +0.438 | 39 | | 12 15 | 35 | 39.79 | 44.37 | | | |
| MSCPG5-30A MSCPG5-30B | | 30 | +0.451 | 43 | | 15 20 | 40 | 47.75 | 52.37 | | | |
| MSCPG5-40A MSCPG5-40B MSCPG5-40C | | 40 | +0.478 | 51 | | 15 20 25 | 45 | 63.66 | 68.37 | | | |
| MSCPG10-20A MSCPG10-20B | CP10 (3.1831) | 20 | +0.111 | 64 | | 20 25 | 50 | 63.66 | 70.73 | 30 | 20 | 50 |
| MSCPG10-25A MSCPG10-25B | | 25 | +0.124 | 72 | | 25 30 | 60 | 79.58 | 86.73 | | | |
| MSCPG10-30A MSCPG10-30B | | 30 | +0.137 | 80 | | 30 40 | 70 | 95.49 | 102.73 | | | |
| MSCPG10-40A MSCPG10-40B | | 40 | +0.164 | 96 | | 30 40 | 70 | 127.32 | 134.73 | | | |

- (产品特性注意事项) ①键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 的普通形 (Js9) 规格而加工，但因为热处理的原因，尺寸会有所误差。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页的注意事项。
 ③侧隙是相同齿距的 MRGCPF 齿条在理论值 (上表所示装配距离) 装配时的数值。与其他型号产品配合使用时，请根据变位系数计算装配距离。详细内容请参考第 450 页。



| 共通规格 | |
|------|---------------|
| 精度等级 | KHK R 001 1级* |
| 齿形 | 全齿高齿 |
| 压力角 | 20° |
| 材料 | SCM415 |
| 热处理 | 轮齿渗碳淬火 |
| 齿面硬度 | 55 ~ 60HRC |

* J系列产品的精度相当与表記精度。



RF

***经过渗碳淬火硬化、齿面研磨的齿条系列，KHK 产品历史上，最佳性能系列齿条！**

| 产品型号 | 齿距 mm (模数) | 齿数 | 形状 | 全长 | 齿宽 | 高度 | 啮合高度 | 容许传动力 (N) | | 容许传动力 (kgf) | | 质量 (kg) |
|-----------------------------------|-------------------------------|-----------|----|-----|----------|----------|----------------|---------------|---------------|-------------|-------------|--------------|
| | | | | A | B | C | D | 弯曲强度 | 齿面强度 | 弯曲强度 | 齿面强度 | |
| MRGCPF5-500 MRGCPF10-500 | CP5 (1.5915) CP10 (3.1831) | 100 50 | RF | 500 | 15 30 | 20 35 | 18.41 31.82 | 5380 21500 | 5000 20100 | 548 2190 | 509 2050 | 1.08 3.75 |
| 产品型号 | 齿距 mm (模数) | 齿数 | 形状 | 全长 | 齿宽 | 高度 | 啮合高度 | 装配孔位置尺寸 | | | | |
| ●标记为 J 系列 (接受订货后生产产品) | | | | A | B | C | D | E | F | G | 孔数 | 螺钉尺寸 |
| ●MRGCPFD5-500J ●MRGCPFD10-500J | CP5 (1.5915) CP10 (3.1831) | 100 50 | RD | 500 | 15 30 | 20 35 | 18.41 31.82 | 8 14 | 25 | 150 | 4 | M5 M10 |

- (产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 189 页。
 ②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 191 页中揭载的「齿条单体的侧隙 (齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 192 页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 ②形状图中点线部分 - · - · 做了防碳处理可以追加加工。但是，因为两端面未作防碳处理，所以不能加工吊装用螺孔等。