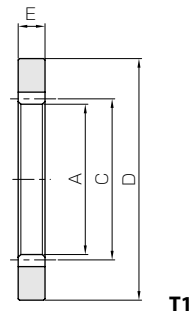




共通规格	
精度等级	JIS N9级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 5级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C  
小P  
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	分度圆直径	齿顶圆直径	外径	齿宽	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A	C	D	E	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SIR2-120 SIR2-200	m2	120	T1	236	240	286	20	413	68.8	42.1	7.02	0.17~0.37	2.98
		200	T1	396	400	446	20	677	110	69.0	11.2	0.20~0.41	4.80
SIR2.5-120 SIR2.5-200	m2.5	120	T1	295	300	355	25	807	138	82.3	14.0	0.19~0.41	5.55
		200	T1	495	500	555	25	1320	220	135	22.5	0.22~0.46	8.94
SIR3-120 SIR3-160	m3	120	T1	354	360	424	30	1390	244	142	24.9	0.22~0.45	9.28
		160	T1	474	480	544	30	1840	315	188	32.1	0.22~0.45	12.1

- (产品特性注意事项) ①侧隙是模数相同、齿数 30 的 SS 正齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。  
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 182 页。  
③使用前请先检查渐开线干扰、次摆线干扰及齿轮间干扰。

- (产品特性注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。  
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。  
详细内容请查看第 8 页的说明。