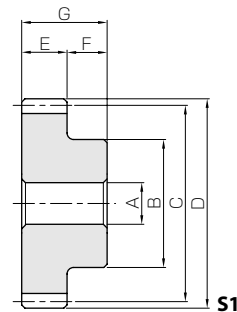




共通规格					
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 4级 (JIS B 1702: 1976)				
齿形	全齿高齿				
压力角	20°				
材料	S45C				
热处理	—				
齿面硬度	(194HB以下)				
周节	CP2.5	CP5	CP10	CP15	CP20
齿宽 (E)	10	15	30	50	60
轮毂长 (F)	10	15	20	27	30
全长 (G)	20	30	50	77	90
螺孔位置 (J)	5	7.5	10	13.5	15



* J系列产品的精度相当与表记精度。

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	小齿轮旋转1周	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A _{H7}	B	C	D	移动距离 (mm)	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSCP2.5-20	CP2.5 (0.7958)	20	S1	6	13	15.92	17.51	50	4.14	0.48	0.42	0.049	0~0.14	0.022
SSCP2.5-25		25		8	17	19.89	21.49	62.5	5.58	0.83	0.57	0.085		0.034
SSCP2.5-30		30		8	21	23.87	25.46	75	7.06	1.30	0.72	0.13		0.054
SSCP2.5-40		40		10	28	31.83	33.42	100	10.1	2.64	1.03	0.27		0.098
SSCP5-20	CP5 (1.5915)	20		8	25	31.83	35.01	100	24.8	3.52	2.53	0.36	0.09~0.24	0.14
SSCP5-25		25		10	32	39.79	42.97	125	33.5	6.06	3.42	0.62		0.22
SSCP5-30		30		10	38	47.75	50.93	150	42.3	9.45	4.32	0.96		0.33
SSCP5-40		40		12	45	63.66	66.85	200	60.4	18.7	6.16	1.91		0.54
SSCP10-20	CP10 (3.1831)	20		15	50	63.66	70.03	200	198	30.8	20.2	3.14	0.14~0.34	0.99
SSCP10-25		25		20	60	79.58	85.94	250	268	52.7	27.3	5.37		1.49
SSCP10-30		30		20	75	95.49	101.86	300	339	81.7	34.5	8.33		2.26
SSCP10-40		40		20	80	127.32	133.69	400	483	160	49.3	16.4		3.66
SSCP15-20	CP15 (4.7746)	20		22	75	95.49	105.04	300	744	116	75.9	11.9	0.19~0.46	3.52
SSCP15-25		25		25	100	119.37	128.92	375	1000	199	102	20.3		5.76
SSCP15-30		30		25	110	143.24	152.79	450	1270	308	130	31.4		8.04
SSCP20-20	CP20 (6.3662)	20		25	100	127.32	140.06	400	1590	264	162	26.9	0.21~0.52	7.50
SSCP20-25		25	30	130	159.15	171.89	500	2140	449	219	45.8	12.0		
SSCP20-30		30	30	150	190.99	203.72	600	2710	693	276	70.7	17.2		

(产品特性注意事项)

- 容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。
- 侧隙是相同齿距的 SRCP 齿条在理论值装配时的数值。
- 孔径 $\phi 4$ 以下的内孔精度公差为 H8。另外，孔径为 $\phi 5$ 或 $\phi 6$ 的内孔长度 (全长) 为孔径的 3 倍以上时，公差也同为 H8。

(追加加工注意事项)

- 对产品做追加加工前，请首先阅读第 228 页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
- 请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

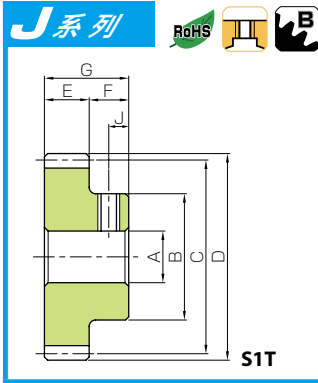
锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



CP Spur Gears

追加产品



J 系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																			
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	
螺孔尺寸	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8	
产品型号	M4	M5	M4				M5				M6			M8		M10				
SSCP2.5-20 J 孔径	S1T																			
SSCP2.5-25 J 孔径		S1T																		
SSCP2.5-30 J 孔径		S1T																		
SSCP2.5-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K														
SSCP5-20 J 孔径		S1T	S1K	S1K																
SSCP5-25 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SSCP5-30 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSCP5-40 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSCP10-20 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSCP10-25 J 孔径											S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSCP10-30 J 孔径											S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSCP10-40 J 孔径											S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

(J 系列注意事项)

- ① 因为是接受订货后投产，所以发货日期在接订单后**实际工作日 2 天以内 (订货日除外)**。
- ② 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
- ③ 键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
- ④ 螺孔较长的部分产品 (螺孔尺寸标有「*」的产品)，经过了镗孔加工。
- ⑤ 内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
- ⑥ 经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
- ⑦ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品