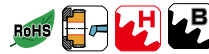




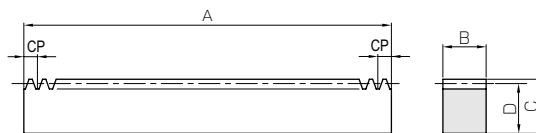
KRCPF-H · KRCPFD-H 淬火磨齿齿条

周节 5、10



共通规格	
精度等级	KHK R 001 5级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SCM440
热处理	调质·齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC

*表示精度等级的【同等品】。



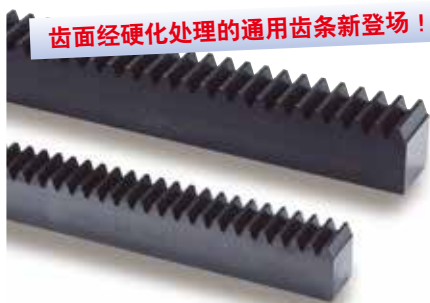
RF

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
								弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
KRCPF5-1000H	CP5 (1.5915)	200	RF	1000	15	20	18.41	3330	1850	339	189	2.17
KRCPF10-1000H	CP10 (3.1831)	100						13300	7710	1360	786	7.49

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	装配孔位置尺寸				
								E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●KRCPFD5-1000HJ	CP5 (1.5915)	200	RD	1000	15	20	18.41	8	50	180	6	M5
●KRCPFD10-1000HJ	CP10 (3.1831)	100						14				M10

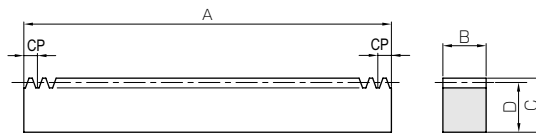
SRCPF-H · SRCPFD-H 淬火齿条

周节 5、10、15、20



共通规格	
精度等级	KHK R 001 5级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC

*表示精度等级的【同等品】。



RF

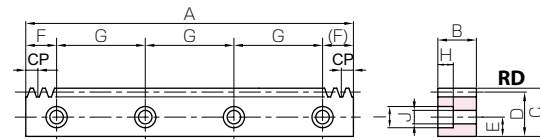
***对齿面经高频淬火硬化的齿条标准化，抑制价格上升。比原有的SRF齿条齿面强度提高2成！**

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
								弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
SRCPF5-1000H	CP5 (1.5915)	200	RF	1000	15	20	18.41	2080	1200	212	122	2.17
SRCPF10-1000H	CP10 (3.1831)	100		1000	30	35	31.82	8320	4980	848	508	7.49
SRCPF15-1000H	CP15 (4.7746)	67		1005	50	50	45.23	20800	12400	2120	1260	17.8
SRCPF20-1000H	CP20 (6.3662)	50		1000	60	60	53.63	33300	20800	3390	2120	25.3

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	装配孔位置尺寸				
								E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●SRCPFD5-1000HJ	CP5 (1.5915)	200	RD	1000	15	20	18.41	8	50	180	6	M5
●SRCPFD10-1000HJ	CP10 (3.1831)	100		1000	30	35	31.82	14	50	180	6	M10
●SRCPFD15-1000HJ	CP15 (4.7746)	67		1005	50	50	45.23	20	62.5	220	5	M14
●SRCPFD20-1000HJ	CP20 (6.3662)	50		1000	60	60	53.63	23	60	220	5	M16



CP Hardened Racks



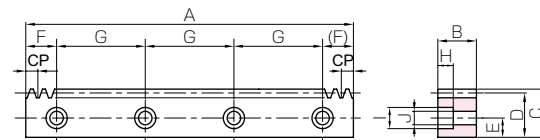
- (产品特性注意事项)**
- ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 189 页。
 - ②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 191 页中揭载的「齿条单体的侧隙 (齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
- (追加工注意事项)**
- ①对产品做追加工前,请首先阅读第 192 页的「追加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 - ②因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近 (2 ~ 3 mm左右) 不能进行追加工。需要对全长做切断等加工时,请使用线切割或超硬工具。
- (J 系列注意事项)**
- ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接单后**实际工作日 2 天以内 (订货日除外)**。
 - ②**对应数量为 1 ~ 20 个**为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
 - ③装配孔加工后不再进行表面氧化处理。

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号 ● 标记为 J 系列 (接受订货后生产产品)
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
6	10	6	3330	1850	339	189	2.13	● KRCPFD5-1000HJ
10.8	17.5	11	13300	7710	1360	786	7.29	● KRCPFD10-1000HJ

SRCPF-H · SRCPFD-H



CP Hardened Racks



- (产品特性注意事项)**
- ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 189 页。
 - ②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 191 页中揭载的「齿条单体的侧隙 (齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
- (追加工注意事项)**
- ①对产品做追加工前,请首先阅读第 192 页的「追加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 - ②因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近 (2 ~ 3 mm左右) 不能进行追加工。需要对全长做切断等加工时,请使用线切割或超硬工具。
- (J 系列注意事项)**
- ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接单后**实际工作日 2 天以内 (订货日除外)**。
 - ②**对应数量为 1 ~ 20 个**为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
 - ③装配孔加工后不再进行表面氧化处理。

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号 ● 标记为 J 系列 (接受订货后生产产品)
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
6	10	6	2080	1200	212	122	2.13	● SRCPFD5-1000HJ
10.8	17.5	11	8320	4980	848	508	7.29	● SRCPFD10-1000HJ
15.2	23	16	20800	12400	2120	1260	17.3	● SRCPFD15-1000HJ
17.5	26	18	33300	20800	3390	2120	24.5	● SRCPFD20-1000HJ

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品