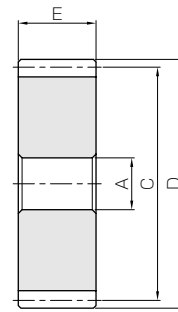




共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 4级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)



S5

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)	
				A _{H7}	C	D		E	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度
SSAY1-20	m1	20	S5	6	20	22	6	3.45	0.20	0.35	0.021
SSAY1-24		24	S5	6	24	26	6	4.48	0.30	0.46	0.030
SSAY1-25		25	S5	6	25	27	6	4.74	0.32	0.48	0.033
SSAY1-28		28	S5	6	28	30	6	5.55	0.41	0.57	0.042
SSAY1-30		30	S5	6	30	32	6	6.08	0.47	0.62	0.048
SSAY1-32		32	S5	6	32	34	6	6.63	0.54	0.68	0.055
SSAY1-35		35	S5	6	35	37	6	7.45	0.66	0.76	0.067
SSAY1-36		36	S5	6	36	38	6	7.73	0.70	0.79	0.071
SSAY1-40		40	S5	6	40	42	6	8.84	0.87	0.90	0.089
SSAY1-45		45	S5	6	45	47	6	10.3	1.12	1.05	0.11
SSAY1-48		48	S5	6	48	50	6	11.1	1.28	1.13	0.13
SSAY1-50		50	S5	8	50	52	6	11.7	1.39	1.19	0.14
SSAY1-55		55	S5	8	55	57	6	13.1	1.70	1.34	0.17
SSAY1-56		56	S5	8	56	58	6	13.4	1.77	1.37	0.18
SSAY1-60		60	S5	8	60	62	6	14.5	2.04	1.48	0.21
SSAY1-70		70	S5	8	70	72	6	17.4	2.82	1.78	0.29
SSAY1-80	80	S5	10	80	82	6	20.3	3.74	2.07	0.38	
SSAY1-100	100	S5	10	100	102	6	26.2	5.98	2.67	0.61	

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
详细内容请查看第 8 页的说明。

侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
0.08~0.18	0.013	SSAY1-20
	0.020	SSAY1-24
	0.022	SSAY1-25
	0.028	SSAY1-28
	0.032	SSAY1-30
0.08~0.18	0.037	SSAY1-32
	0.044	SSAY1-35
	0.047	SSAY1-36
	0.058	SSAY1-40
	0.074	SSAY1-45
0.08~0.18	0.084	SSAY1-48
	0.090	SSAY1-50
	0.11	SSAY1-55
	0.11	SSAY1-56
	0.13	SSAY1-60
0.08~0.18	0.18	SSAY1-70
	0.23	SSAY1-80
	0.37	SSAY1-100

- (追加工注意事项)**
- ①对产品做追加工前，请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 - ②因为齿轮的齿宽很薄，所以需要追加工使用时，请注意齿轮的变形。特别是热处理后，齿轮可能产生扭曲。
 - ③请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

GCU-S 正齿轮组合



装配方法：平行轴（二级）
 齿轮类型：正齿轮
 使用产品：SS1.5-16 2个
 PS1.5-22 2个
 齿数比：1.89
 质量：约 1 kg

使用了 2 级正齿轮，可做增速、
 减速运动。
 是最为一般的齿轮组合方式。

正齿轮

斜齿
齿轮内
齿轮齿
条& C
小 P
齿
条
齿
轮等
径
锥
齿
轮锥
齿
轮交
错
斜
齿
轮蜗
杆
蜗
轮齿
轮
箱其
他
产
品