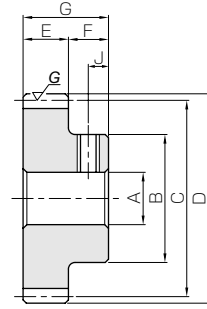




共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C *
热处理	— *
齿面硬度	200 ~ 270HB

* 模数 0.8 以下产品的材质相当于经调质处理的 S45C 材, 没有经过齿面淬火处理。



S1T

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽
				AH7	B	C	D	E	F	G	宽 × 深
SSG0.5-30A SSG0.5-30B SSG0.5-32A SSG0.5-34A SSG0.5-35A SSG0.5-36A SSG0.5-38A SSG0.5-40A SSG0.5-40B SSG0.5-50A SSG0.5-50B SSG0.5-60A SSG0.5-60B SSG0.5-70A SSG0.5-70B SSG0.5-80A SSG0.5-80B	m0.5	30	S1T	5	13	15	16	5	7	12	—
			S1T	6	13	15	16	5	7	12	—
		32	S1T	5	14	16	17	5	7	12	—
			S1T	5	15	17	18	5	7	12	—
		34	S1T	5	15	17	18	5	7	12	—
			S1T	5	15	17.5	18.5	5	7	12	—
		35	S1T	5	15	17.5	18.5	5	7	12	—
			S1T	5	16	18	19	5	7	12	—
		36	S1T	5	16	18	19	5	7	12	—
			S1T	5	16	19	20	5	7	12	—
		38	S1T	5	16	19	20	5	7	12	—
			S1T	5	18	20	21	5	7	12	—
		40	S1T	5	18	20	21	5	7	12	—
			S1T	6	18	20	21	5	7	12	—
50	S1T	5	22	25	26	5	7	12	—		
	S1T	6	22	25	26	5	7	12	—		
60	S1T	6	28	30	31	5	7	12	—		
	S1T	8	28	30	31	5	7	12	—		
70	S1T	6	28	35	36	5	7	12	—		
	S1T	8	28	35	36	5	7	12	—		
80	S1T	6	28	40	41	5	7	12	—		
	S1T	8	28	40	41	5	7	12	—		
SSG0.8-20A SSG0.8-20B SSG0.8-21A SSG0.8-22A SSG0.8-23A SSG0.8-24A SSG0.8-24B SSG0.8-25A SSG0.8-25B SSG0.8-26A SSG0.8-27A SSG0.8-28A SSG0.8-29A SSG0.8-30A SSG0.8-30B SSG0.8-30C SSG0.8-32A SSG0.8-34A SSG0.8-35A SSG0.8-36A SSG0.8-38A SSG0.8-40A SSG0.8-40B SSG0.8-50A SSG0.8-50B SSG0.8-60A SSG0.8-60B SSG0.8-70A SSG0.8-70B SSG0.8-80A SSG0.8-80B	m0.8	20	S1T	5	13	16	17.6	8	8	16	—
			S1T	6	13	16	17.6	8	8	16	—
		21	S1T	6	14	16.8	18.4	8	8	16	—
			S1T	6	15	17.6	19.2	8	8	16	—
		22	S1T	6	15	17.6	19.2	8	8	16	—
			S1T	6	15	18.4	20	8	8	16	—
		23	S1T	6	15	18.4	20	8	8	16	—
			S1T	5	16	19.2	20.8	8	8	16	—
		24	S1T	5	16	19.2	20.8	8	8	16	—
			S1T	6	16	19.2	20.8	8	8	16	—
		25	S1T	5	16	20	21.6	8	8	16	—
			S1T	6	16	20	21.6	8	8	16	—
		26	S1T	6	18	20.8	22.4	8	8	16	—
			S1T	6	18	21.6	23.2	8	8	16	—
27	S1T	6	18	21.6	23.2	8	8	16	—		
	S1T	6	18	22.4	24	8	8	16	—		
28	S1T	6	18	22.4	24	8	8	16	—		
	S1T	6	20	23.2	24.8	8	8	16	—		
29	S1T	6	20	23.2	24.8	8	8	16	—		
	S1T	6	20	23.2	24.8	8	8	16	—		
30	S1T	5	20	24	25.6	8	8	16	—		
	S1T	6	20	24	25.6	8	8	16	—		
30	S1T	8	20	24	25.6	8	8	16	—		
	S1T	8	20	24	25.6	8	8	16	—		
32	S1T	6	22	25.6	27.2	8	8	16	—		
	S1T	6	22	27.2	28.8	8	8	16	—		
34	S1T	6	22	27.2	28.8	8	8	16	—		
	S1T	6	25	28	29.6	8	8	16	—		
35	S1T	6	25	28	29.6	8	8	16	—		
	S1T	6	25	28.8	30.4	8	8	16	—		
36	S1T	6	25	28.8	30.4	8	8	16	—		
	S1T	6	25	30.4	32	8	8	16	—		
38	S1T	6	25	30.4	32	8	8	16	—		
	S1T	6	28	32	33.6	8	8	16	—		
40	S1T	6	28	32	33.6	8	8	16	—		
	S1T	8	28	32	33.6	8	8	16	—		
50	S1T	6	28	40	41.6	8	8	16	—		
	S1T	8	28	40	41.6	8	8	16	—		
60	S1T	6	28	48	49.6	8	8	16	—		
	S1T	8	28	48	49.6	8	8	16	—		
70	S1T	6	28	56	57.6	8	8	16	—		
	S1T	8	28	56	57.6	8	8	16	—		
80	S1T	6	28	64	65.6	8	8	16	—		
	S1T	8	28	64	65.6	8	8	16	—		

- (产品特性注意事项) ①经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
 ③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 ④ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

螺孔		容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
尺寸	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
M4	3.5	1.63	0.29	0.17	0.030	0~0.08	0.012	SSG0.5-30A SSG0.5-30B
M4	3.5							
M4	3.5	1.78	0.34	0.18	0.035	0~0.08	0.014	SSG0.5-32A
M4	3.5	1.93	0.39	0.20	0.039	0~0.08	0.016	SSG0.5-34A
M4	3.5	2.00	0.41	0.20	0.042	0~0.08	0.017	SSG0.5-35A
M4	3.5	2.08	0.44	0.21	0.045	0~0.08	0.019	SSG0.5-36A
M4	3.5	2.23	0.49	0.23	0.050	0~0.08	0.020	SSG0.5-38A
M4	3.5	2.38	0.55	0.24	0.056	0~0.08	0.024	SSG0.5-40A SSG0.5-40B
M4	3.5							
M4	3.5	3.14	0.89	0.32	0.091	0~0.08	0.038	SSG0.5-50A SSG0.5-50B
M4	3.5							
M4	3.5	3.91	1.32	0.40	0.13	0~0.08	0.058	SSG0.5-60A SSG0.5-60B
M5	3.5							
M4	3.5	3.90	1.53	0.40	0.16	0~0.08	0.068	SSG0.5-70A SSG0.5-70B
M5	3.5							
M4	3.5	4.55	2.04	0.46	0.21	0~0.08	0.080	SSG0.5-80A SSG0.5-80B
M5	3.5							
M4	4	3.79	0.53	0.39	0.054	0~0.08	0.018	SSG0.8-20A SSG0.8-20B
M4	4							
M4	4	4.08	0.59	0.42	0.060	0~0.08	0.020	SSG0.8-21A
M4	4	4.36	0.66	0.44	0.067	0~0.08	0.022	SSG0.8-22A
M4	4	4.64	0.73	0.47	0.074	0~0.08	0.024	SSG0.8-23A
M4	4	4.93	0.80	0.50	0.082	0~0.08	0.028	SSG0.8-24A SSG0.8-24B
M4	4							
M4	4	5.22	0.88	0.53	0.090	0~0.08	0.029	SSG0.8-25A SSG0.8-25B
M4	4	5.51	0.96	0.56	0.098	0~0.08	0.033	SSG0.8-26A
M4	4	5.81	1.04	0.59	0.11	0~0.08	0.035	SSG0.8-27A
M4	4	6.10	1.12	0.62	0.11	0~0.08	0.037	SSG0.8-28A
M4	4	6.40	1.21	0.65	0.12	0~0.08	0.042	SSG0.8-29A
M4	4	6.70	1.30	0.68	0.13	0~0.08	0.045	SSG0.8-30A SSG0.8-30B SSG0.8-30C
M4	4							
M5	4							
M4	4	7.29	1.50	0.74	0.15	0~0.08	0.052	SSG0.8-32A
M4	4	7.90	1.71	0.81	0.17	0~0.08	0.056	SSG0.8-34A
M4	4	8.20	1.82	0.84	0.19	0~0.08	0.065	SSG0.8-35A
M4	4	8.51	1.93	0.87	0.20	0~0.08	0.067	SSG0.8-36A
M4	4	9.12	2.17	0.93	0.22	0~0.08	0.072	SSG0.8-38A
M4	4	8.11	2.02	0.83	0.21	0~0.08	0.085	SSG0.8-40A SSG0.8-40B
M5	4							
M4	4	10.7	3.26	1.09	0.33	0~0.08	0.11	SSG0.8-50A SSG0.8-50B
M5	4							
M4	4	13.3	4.83	1.36	0.49	0~0.08	0.15	SSG0.8-60A SSG0.8-60B
M5	4							
M4	4	16.0	6.73	1.63	0.69	0~0.08	0.19	SSG0.8-70A SSG0.8-70B
M5	4							
M4	4	18.7	8.97	1.90	0.91	0~0.08	0.24	SSG0.8-80A SSG0.8-80B
M5	4							

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿

齿条

& C P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿

蜗杆蜗轮

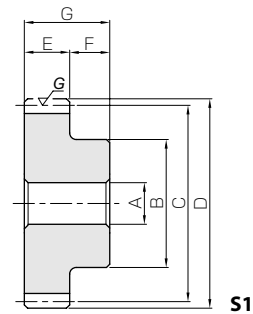
齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
齿宽	8
轮毂长 (F)	10
全长 (G)	18
螺孔位置 (J)	5

* J系列产品的精度相当与表記精度。



产品型号	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	
			A _{H7}	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
SSG1-15	15	S1	6	12	15	17	2.96	1.03	0.30	0.11	0.08~0.16	0.016	
SSG1-16	16			13	16	18	3.28	1.19	0.33	0.12		0.019	
SSG1-17	17			14	17	19	3.60	1.36	0.37	0.14		0.022	
SSG1-18	18			15	18	20	3.93	1.54	0.40	0.16		0.026	
SSG1-19	19			16	19	21	4.26	1.73	0.43	0.18		0.030	
SSG1-20	20			17	20	22	4.60	1.94	0.47	0.20		0.034	
SSG1-21	21		8	8	18	21	23	4.94	2.14	0.50		0.22	0.035
SSG1-22	22				18	22	24	5.28	2.36	0.54		0.24	0.037
SSG1-23	23				20	23	25	5.63	2.59	0.57		0.26	0.044
SSG1-24	24				20	24	26	5.98	2.83	0.61		0.29	0.046
SSG1-25	25				20	25	27	6.33	3.07	0.65		0.31	0.048
SSG1-26	26				20	26	28	6.68	3.33	0.68		0.34	0.051
SSG1-27	27			20	27	29	7.04	3.60	0.72	0.37		0.054	
SSG1-28	28			20	28	30	7.39	3.89	0.75	0.40		0.056	
SSG1-29	29		25	29	31	7.75	4.18	0.79	0.43	0.073			
SSG1-30	30		10	25	30	32	32	8.11	4.48	0.83		0.46	0.072
SSG1-32	32				25	32	34	7.37	4.27	0.75		0.43	0.078
SSG1-34	34				25	34	36	7.98	4.84	0.81		0.49	0.084
SSG1-35	35				25	35	37	8.28	5.14	0.84		0.52	0.088
SSG1-36	36	25			36	38	8.59	5.45	0.88	0.56	0.091		
SSG1-38	38	30			38	40	9.21	6.10	0.94	0.62	0.12		
SSG1-40	40	30		40	42	9.83	6.79	1.00	0.69	0.12			
SSG1-42	42	30		42	44	10.5	7.51	1.07	0.77	0.13			
SSG1-44	44	30		44	46	11.1	8.28	1.13	0.84	0.14			
SSG1-45	45	30		45	47	11.4	8.67	1.16	0.88	0.14			
SSG1-48	48	12		30	48	50	50	12.3	9.92	1.26	1.01	0.16	
SSG1-50	50				35	50	52	13.0	10.8	1.32	1.10	0.18	
SSG1-55	55		35		55	57	14.6	13.2	1.48	1.34	0.21		
SSG1-56	56		35	56	58	14.9	13.7	1.52	1.40	0.21			
SSG1-60	60		40	60	62	16.2	15.8	1.65	1.61	0.26			
SSG1-64	64		15	40	64	66	66	17.4	18.1	1.78	1.84	0.28	
SSG1-70	70	40			70	72	19.4	21.8	1.97	2.22	0.32		
SSG1-75	75	40			75	77	21.0	25.2	2.14	2.57	0.36		
SSG1-80	80	50		80	82	22.6	28.8	2.30	2.94	0.44			
SSG1-90	90	50		90	92	25.8	36.9	2.64	3.77	0.53			
SSG1-100	100	50		100	102	26.9	42.5	2.74	4.34	0.62			
SSG1-120	120	50	120	122	32.9	62.5	3.36	6.37	0.84				

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。

②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

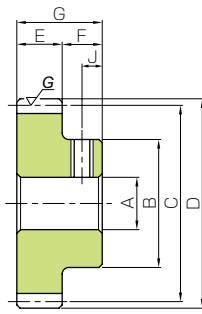
(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

②因为齿面经过高频淬火处理, 轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加工。

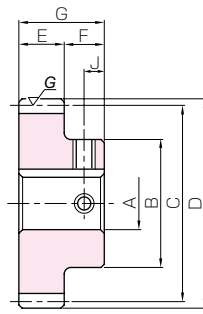
J系列



Ground Spur Gears



S1T



S1K



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
螺孔尺寸	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		
产品型号	M4	M5	M4				M5				M6				
SSG1-15 J 孔径	S1T														
SSG1-16 J 孔径	S1T														
SSG1-17 J 孔径	S1T	S1T													
SSG1-18 J 孔径	S1T	S1T													
SSG1-19 J 孔径	S1T	S1T													
SSG1-20 J 孔径	S1T	S1T													
SSG1-21 J 孔径		S1T	S1K												
SSG1-22 J 孔径		S1T	S1K												
SSG1-23 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-24 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-25 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-26 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-27 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K										
SSG1-28 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K										
SSG1-29 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-30 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-32 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-34 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-35 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-36 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-38 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1-42 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1-44 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1-45 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1-48 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1-50 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1-55 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG1-56 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG1-60 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1-64 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1-70 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1-75 J 孔径				S1K	S1K										
SSG1-80 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1-90 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1-100 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1-120 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

(J系列注意事项)

- ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接单后实际工作日2天以内(订货日除外)。
- ②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时，作为订做产品承接。
- ③键槽的尺寸是根据日本JIS B 1301标准的普通形(Js9)加工。
- ④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。
- ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
- ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
- ⑦S1T形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。



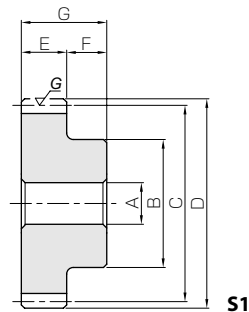
SSG 磨齿正齿轮



模数 1.5



共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
齿宽	15
轮毂长 (F)	14
全长 (G)	29
螺孔位置 (J)	7



* J系列产品的精度相当与表记精度。

产品型号	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
			A _{H7}	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSG1.5-14	14	10		17	21	24	11.1	3.73	1.13	0.38	0.08~0.16	0.048
SSG1.5-15	15			18	22.5	25.5	12.5	4.35	1.27	0.44		0.057
SSG1.5-16	16			20	24	27	13.8	5.02	1.41	0.51		0.070
SSG1.5-17	17			21	25.5	28.5	15.2	5.74	1.55	0.58		0.080
SSG1.5-18	18			22	27	30	16.6	6.51	1.69	0.66		0.091
SSG1.5-19	19			23	28.5	31.5	18.0	7.33	1.83	0.75		0.10
SSG1.5-20	20			24	30	33	19.4	8.20	1.98	0.84		0.12
SSG1.5-21	21			25	31.5	34.5	20.8	9.12	2.12	0.93		0.13
SSG1.5-22	22			26	33	36	18.6	8.41	1.89	0.86		0.13
SSG1.5-23	23			27	34.5	37.5	19.8	9.27	2.02	0.95		0.15
SSG1.5-24	24	12		28	36	39	21.0	10.2	2.14	1.04	0.10~0.18	0.16
SSG1.5-25	25			30	37.5	40.5	22.2	11.1	2.27	1.13		0.18
SSG1.5-26	26			32	39	42	23.5	12.1	2.39	1.23		0.20
SSG1.5-27	27			34	40.5	43.5	24.7	13.1	2.52	1.33		0.21
SSG1.5-28	28	36	42	45	26.0	14.1	2.65	1.44	0.23			
SSG1.5-29	29	15	S1	37	43.5	46.5	27.3	15.2	2.78	1.55	0.12~0.20	0.25
SSG1.5-30	30			38	45	48	28.5	16.3	2.91	1.66		0.27
SSG1.5-32	32			40	48	51	31.1	18.6	3.17	1.90		0.31
SSG1.5-34	34			42	51	54	33.6	21.1	3.43	2.15		0.35
SSG1.5-35	35			42	52.5	55.5	34.9	22.4	3.56	2.29		0.37
SSG1.5-36	36			45	54	57	36.2	23.8	3.70	2.43		0.40
SSG1.5-38	38			45	57	60	38.8	26.6	3.96	2.71		0.44
SSG1.5-40	40			50	60	63	41.5	29.6	4.23	3.02		0.51
SSG1.5-42	42			50	63	66	44.1	32.8	4.50	3.35		0.54
SSG1.5-44	44			50	66	69	46.7	36.2	4.77	3.69		0.58
SSG1.5-45	45	18		50	67.5	70.5	48.1	37.9	4.90	3.86	0.12~0.20	0.58
SSG1.5-48	48			50	72	75	52.0	43.4	5.31	4.42		0.64
SSG1.5-50	50			60	75	78	54.7	47.2	5.58	4.82		0.77
SSG1.5-55	55			60	82.5	85.5	61.4	57.7	6.26	5.88		0.88
SSG1.5-56	56	60	84	87	62.8	59.9	6.40	6.11	0.91			
SSG1.5-60	60	20		60	90	93	68.1	69.2	6.95	7.06	0.12~0.20	0.99
SSG1.5-64	64			60	96	99	67.9	73.2	6.92	7.46		1.09
SSG1.5-70	70			60	105	108	75.4	88.4	7.69	9.01		1.26
SSG1.5-75	75			60	112.5	115.5	81.7	102	8.33	10.4		1.41
SSG1.5-80	80			70	120	123	88.0	117	8.97	12.0		1.68
SSG1.5-90	90			70	135	138	101	150	10.3	15.3		2.04
SSG1.5-100	100	70	150	153	113	187	11.6	19.1	2.43			

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。

②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

②因为齿面经过高频淬火处理, 轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加工。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

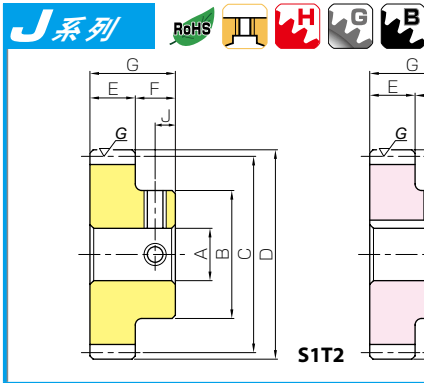
锥齿轮

交错斜齿

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



Ground Spur Gears



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
螺孔尺寸	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3
产品型号	M4					M5					M6			M8		
SSG1.5-14 J 孔径	S1T2															
SSG1.5-15 J 孔径	S1T2															
SSG1.5-16 J 孔径	S1K															
SSG1.5-17 J 孔径	S1K	S1K														
SSG1.5-18 J 孔径	S1K	S1K														
SSG1.5-19 J 孔径	S1K	S1K														
SSG1.5-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K													
SSG1.5-21 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K												
SSG1.5-22 J 孔径		S1K	S1K	S1K												
SSG1.5-23 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG1.5-24 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG1.5-25 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1.5-26 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1.5-27 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1.5-28 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1.5-29 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1.5-30 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1.5-32 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1.5-34 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1.5-35 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1.5-36 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1.5-38 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1.5-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1.5-42 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1.5-44 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1.5-45 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1.5-48 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1.5-50 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-55 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-56 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-60 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-64 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-70 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-75 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-80 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1.5-90 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1.5-100 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

(J系列注意事项)

- ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接订单后**实际工作日 2 天以内（订货日除外）**。
- ②**对应数量为 1 ~ 20 个**为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
- ③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
- ④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。
- ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
- ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
- ⑦ S1T2 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿

齿条

& C P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿

蜗杆蜗轮

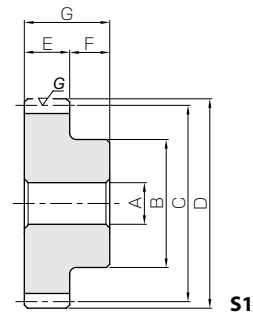
齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
齿宽	20
轮毂长 (F)	16
全长 (G)	36
螺孔位置 (J)	8

* J系列产品的精度相当与表记精度。



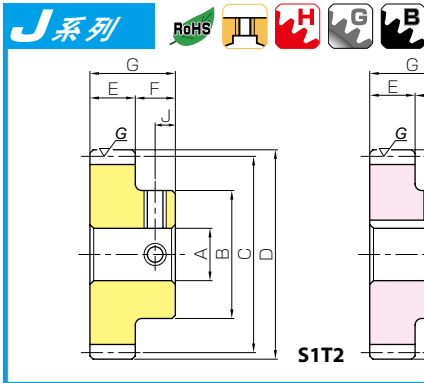
产品型号	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
			A _{H7}	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSG2-14	14	S1	12	22	28	32	26.3	9.01	2.69	0.92	0.10~0.20	0.11
SSG2-15	15			24	30	34	29.6	10.5	3.01	1.07		0.14
SSG2-16	16			26	32	36	27.3	10.1	2.78	1.03		0.16
SSG2-17	17			28	34	38	30.0	11.6	3.06	1.18		0.19
SSG2-18	18			30	36	40	32.7	13.1	3.34	1.34		0.22
SSG2-19	19			31	38	42	35.5	14.8	3.62	1.51		0.24
SSG2-20	20			32	40	44	38.3	16.6	3.91	1.69		0.25
SSG2-21	21			34	42	46	41.1	18.4	4.20	1.88		0.28
SSG2-22	22			36	44	48	44.0	20.4	4.49	2.08		0.32
SSG2-23	23			37	46	50	46.9	22.5	4.78	2.30		0.35
SSG2-24	24	15	15	38	48	52	49.8	24.7	5.08	2.52	0.12~0.22	0.38
SSG2-25	25			40	50	54	52.7	27.0	5.38	2.75		0.42
SSG2-26	26			42	52	56	55.7	29.3	5.68	2.99		0.46
SSG2-27	27			44	54	58	58.6	31.7	5.98	3.23		0.50
SSG2-28	28			45	56	60	61.6	34.2	6.28	3.49		0.54
SSG2-29	29			48	58	62	64.6	36.8	6.59	3.75		0.59
SSG2-30	30			50	60	64	67.6	39.5	6.89	4.03		0.62
SSG2-32	32			50	64	68	73.7	45.2	7.51	4.61		0.68
SSG2-34	34	18	18	50	68	72	79.8	51.3	8.13	5.23	0.14~0.24	0.74
SSG2-35	35			50	70	74	82.8	54.5	8.45	5.56		0.78
SSG2-36	36			50	72	76	85.9	57.8	8.76	5.90		0.81
SSG2-38	38			50	76	80	92.1	64.8	9.39	6.60		0.89
SSG2-40	40	20	20	60	80	84	98.3	72.1	10.0	7.35	0.14~0.24	1.06
SSG2-42	42			60	84	88	105	79.9	10.7	8.15		1.14
SSG2-44	44			60	88	92	111	88.1	11.3	8.98		1.22
SSG2-45	45			60	90	94	114	92.3	11.6	9.41		1.27
SSG2-48	48	25	25	60	96	100	114	97.6	11.6	9.95	0.14~0.24	1.40
SSG2-50	50			60	100	104	120	106	12.2	10.8		1.45
SSG2-55	55			60	110	114	134	130	13.7	13.3		1.71
SSG2-56	56			60	112	116	137	135	14.0	13.8		1.76
SSG2-60	60			65	120	124	149	156	15.2	15.9		2.05
SSG2-64	64			65	128	132	161	179	16.4	18.3		2.30
SSG2-70	70	70	140	144	179	216	18.2	22.0	2.76			
SSG2-75	75	70	150	154	194	249	19.7	25.4	3.12			
SSG2-80	80	80	160	164	194	265	19.8	27.0	3.65			
SSG2-90	90	80	180	184	222	338	22.6	34.5	4.49			
SSG2-100	100	80	200	204	250	421	25.4	43.0	5.42			

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。

②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装套时的法线方向侧隙。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

②因为齿面经过高频淬火处理, 轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加工。



Ground Spur Gears



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	
螺孔尺寸	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8
产品型号	M4					M5					M6			M8			M10
SSG2-14 J 孔径	S1T2																
SSG2-15 J 孔径	S1K																
SSG2-16 J 孔径	S1K	S1K															
SSG2-17 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K													
SSG2-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SSG2-19 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG2-20 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG2-21 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG2-22 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG2-23 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2-24 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2-25 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2-26 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2-27 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2-28 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2-29 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG2-30 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2-32 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2-34 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2-35 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2-36 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2-38 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2-40 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-42 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-44 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-45 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-48 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-50 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-55 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-56 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-60 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-64 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2-70 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-75 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-80 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2-90 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2-100 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

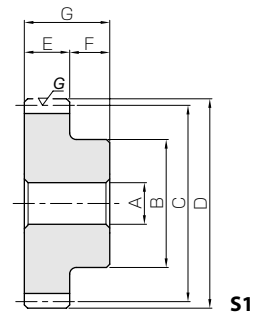
(J系列注意事项)

- ① 因为是接受订货后投产，所以发货日期在接订单后实际工作日 2 天以内（订货日除外）。
- ② 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
- ③ 键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
- ④ 部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。
- ⑤ 内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
- ⑥ 经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
- ⑦ S1T2 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。



共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
齿宽	25
轮毂长 (F)	18
全长 (G)	43
螺孔位置 (J)	8

* J系列产品的精度相当与表记精度。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	
			AH7	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
SSG2.5-14	14	S1	15	28	35	40	42.9	14.9	4.37	1.52	0.10~0.20	0.22	
SSG2.5-15	15			30	37.5	42.5	48.1	17.4	4.91	1.77		0.26	
SSG2.5-16	16			32	40	45	53.3	20.1	5.44	2.05		0.30	
SSG2.5-17	17			35	42.5	47.5	58.6	23.0	5.97	2.34		0.35	
SSG2.5-18	18			38	45	50	63.9	26.1	6.52	2.66		0.41	
SSG2.5-19	19			18	39	47.5	52.5	69.4	29.4	7.07		3.00	0.46
SSG2.5-20	20				40	50	55	74.8	32.9	7.63		3.36	0.48
SSG2.5-21	21				42	52.5	57.5	80.4	36.7	8.20		3.74	0.53
SSG2.5-22	22				44	55	60	86.0	40.6	8.77		4.14	0.60
SSG2.5-23	23				46	57.5	62.5	91.6	44.8	9.34		4.57	0.66
SSG2.5-24	24				48	60	65	97.3	49.2	9.92		5.02	0.72
SSG2.5-25	25			20	50	62.5	67.5	103	53.8	10.5		5.48	0.77
SSG2.5-26	26				54	65	70	109	58.4	11.1		5.95	0.87
SSG2.5-27	27				56	67.5	72.5	115	63.2	11.7		6.44	0.94
SSG2.5-28	28				60	70	75	120	68.2	12.3		6.95	1.05
SSG2.5-29	29				60	72.5	77.5	126	73.3	12.9		7.48	1.10
SSG2.5-30	30				65	75	80	132	78.7	13.5		8.03	1.23
SSG2.5-32	32				70	80	85	144	90.1	14.7		9.19	1.42
SSG2.5-34	34	70	85		90	156	102	15.9	10.4	1.55			
SSG2.5-35	35	70	87.5	92.5	162	109	16.5	11.1	1.62				
SSG2.5-36	36	70	90	95	168	115	17.1	11.8	1.69				
SSG2.5-38	38	70	95	100	180	129	18.3	13.2	1.83				
SSG2.5-40	40	70	100	105	177	133	18.1	13.6	1.92				
SSG2.5-42	42	75	105	110	188	147	19.2	15.0	2.16				
SSG2.5-44	44	75	110	115	200	163	20.4	16.6	2.32				
SSG2.5-45	45	25	75	112.5	117.5	205	170	20.9	17.4	2.41			
SSG2.5-48	48		75	120	125	222	195	22.7	19.9	2.68			
SSG2.5-50	50		80	125	130	234	213	23.8	21.7	2.95			
SSG2.5-55	55		80	137.5	142.5	262	260	26.8	26.5	3.46			
SSG2.5-56	56		80	140	145	268	270	27.3	27.5	3.57			
SSG2.5-60	60		80	150	155	291	311	29.7	31.8	4.01			
SSG2.5-70	70		80	175	180	324	399	33.1	40.7	5.26			
SSG2.5-75	75		90	187.5	192.5	351	461	35.8	47.0	6.15			
SSG2.5-80	80	90	200	205	378	527	38.6	53.7	6.90				

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。

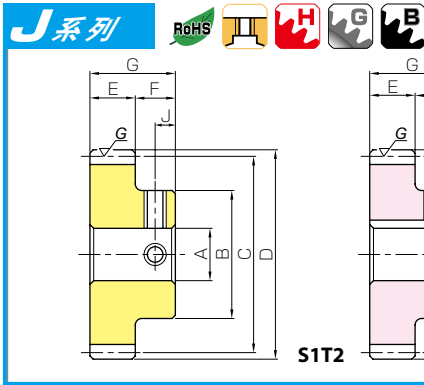
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

②因为齿面经过高频淬火处理, 轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加工。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。

详细内容请查看第 8 页的说明。



Ground Spur Gears



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

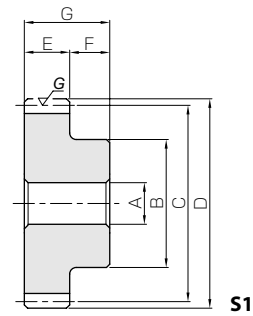
孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	50	45	
螺孔尺寸	5 × 2.3			6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
产品型号	M4			M5				M6			M8		M10			
SSG2.5-14 J 孔径	S1T2															
SSG2.5-15 J 孔径	S1K	S1K														
SSG2.5-16 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K												
SSG2.5-17 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SSG2.5-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG2.5-19 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG2.5-20 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG2.5-21 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2.5-22 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2.5-23 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2.5-24 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2.5-25 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG2.5-26 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2.5-27 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2.5-28 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2.5-29 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2.5-30 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2.5-32 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-34 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-35 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-36 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-38 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-40 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-42 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-44 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-45 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-48 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-50 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-55 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-56 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-60 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-70 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-75 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG2.5-80 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

(J 系列注意事项)

- ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内（订货日除外）。
- ②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
- ③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
- ④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。
- ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
- ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
- ⑦ S1T2 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。



共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
齿宽	30
轮毂长 (F)	20
全长 (G)	50
螺孔位置 (J)	10



* J系列产品的精度相当与表記精度。

产品型号	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	
			A _{H7}	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
SSG3-14	14	S1		16	34	42	48	74.1	26.1	7.55	2.66	0.10~0.20	0.39
SSG3-15	15				36	45	51	83.1	30.5	8.48	3.11		0.46
SSG3-16	16				38	48	54	92.1	35.2	9.39	3.59		0.53
SSG3-17	17				37	51	57	101	40.3	10.3	4.11		0.57
SSG3-18	18				40	54	60	110	45.8	11.3	4.67		0.66
SSG3-19	19				45	57	63	120	51.6	12.2	5.26		0.77
SSG3-20	20			50	60	66	129	57.8	13.2	5.90	0.85		
SSG3-21	21			52	63	69	139	64.4	14.2	6.57	0.94		
SSG3-22	22			54	66	72	149	71.3	15.1	7.28	1.04		
SSG3-23	23			56	69	75	158	78.7	16.1	8.02	1.14		
SSG3-24	24			20	58	72	78	168	86.4	17.1	8.81	0.12~0.22	1.25
SSG3-25	25				60	75	81	178	94.5	18.1	9.64		1.36
SSG3-26	26				62	78	84	188	103	19.2	10.5		1.48
SSG3-27	27				65	81	87	198	111	20.2	11.3		1.61
SSG3-28	28				70	84	90	208	120	21.2	12.2		1.79
SSG3-29	29				70	87	93	218	129	22.2	13.2		1.88
SSG3-30	30			25	75	90	96	228	138	23.3	14.1	0.14~0.24	2.00
SSG3-32	32				75	96	102	229	146	23.4	14.9		2.21
SSG3-34	34	75	102		108	248	166	25.3	17.0	2.43			
SSG3-35	35	80	105		111	258	177	26.3	18.0	2.64			
SSG3-36	36	80	108		114	268	188	27.3	19.1	2.75			
SSG3-38	38	80	114		120	287	210	29.2	21.4	3.00			
SSG3-40	40	30	80	120	126	306	234	31.2	23.9	0.14~0.24	3.26		
SSG3-42	42		80	126	132	326	260	33.2	26.5		3.53		
SSG3-44	44		80	132	138	345	286	35.2	29.2		3.82		
SSG3-45	45		80	135	141	355	300	36.2	30.6		3.97		
SSG3-48	48		85	144	150	384	343	39.2	35.0		4.53		
SSG3-50	50		85	150	156	404	374	41.2	38.1		4.78		
SSG3-55	55	30	90	165	171	421	423	42.9	43.2	0.14~0.24	5.76		
SSG3-56	56		90	168	174	430	439	43.9	44.8		5.94		
SSG3-60	60	30	100	180	186	467	508	47.6	51.8	0.14~0.24	6.95		
SSG3-70	70		100	210	216	560	699	57.1	71.3		9.11		
SSG3-75	75		100	225	231	607	806	61.9	82.2		10.3		
SSG3-80	80		100	240	246	654	921	66.7	93.9		11.6		

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。

②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

②因为齿面经过高频淬火处理, 轮毂及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加工。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿

齿条

& C
小齿条

等径锥齿

锥齿

交错斜齿

蜗杆蜗

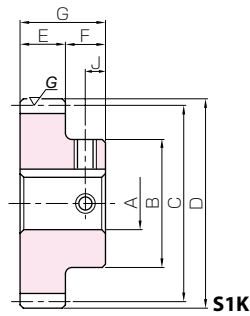
齿轮箱

其他产品

J系列



Ground Spur Gears



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
螺孔尺寸	5 × 2.3		6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
产品型号	M4		M5				M6			M8		M10			
SSG3-14 J BORE	S1K	S1K													
SSG3-15 J BORE	S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG3-16 J BORE	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG3-17 J BORE	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG3-18 J BORE	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG3-19 J BORE	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG3-20 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG3-21 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG3-22 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG3-23 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG3-24 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG3-25 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG3-26 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG3-27 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG3-28 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG3-29 J BORE					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG3-30 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-32 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-34 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-35 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-36 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-38 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-40 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-42 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-44 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-45 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-48 J BORE							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-50 J BORE									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-55 J BORE									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-56 J BORE									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-60 J BORE									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-70 J BORE									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-75 J BORE									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-80 J BORE									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

- (J系列注意事项)
- ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接单后实际工作日2天以内（订货日除外）。
 - ②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时，作为订做产品承接。
 - ③键槽的尺寸是根据日本JIS B 1301标准的普通形（Js9）加工。
 - ④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。
 - ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
 - ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

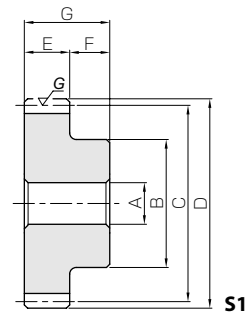
蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC



- 正齿轮
- 斜齿齿轮
- 内齿轮
- 齿条
- & C P 小齿条
- 等径锥齿轮
- 锥齿轮
- 交错斜齿
- 蜗杆蜗轮
- 齿轮箱
- 其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长
				A _{H7}	B	C	D			
SSG4-14	m4	14	S1	20	40	56	64	40	25	65
SSG4-15		15	S1	20	45	60	68	40	25	65
SSG4-16		16	S1	20	50	64	72	40	25	65
SSG4-18		18	S1	20	60	72	80	40	25	65
SSG4-20		20	S1	20	65	80	88	40	25	65
SSG4-22		22	S1	20	70	88	96	40	25	65
SSG4-24		24	S1	20	75	96	104	40	25	65
SSG4-25		25	S1	20	80	100	108	40	25	65
SSG4-28		28	S1	20	85	112	120	40	25	65
SSG4-30		30	S1	20	90	120	128	40	25	65
SSG4-32		32	S1	25	90	128	136	40	25	65
SSG4-35		35	S1	25	90	140	148	40	25	65
SSG4-36		36	S1	25	90	144	152	40	25	65
SSG4-40		40	S1	25	90	160	168	40	25	65
SSG4-42		42	S1	25	90	168	176	40	25	65
SSG4-44		44	S1	30	90	176	184	40	25	65
SSG4-45		45	S1	30	90	180	188	40	25	65
SSG4-48		48	S1	30	100	192	200	40	25	65
SSG4-50		50	S1	30	100	200	208	40	25	65
SSG4-55		55	S1	30	100	220	228	40	25	65
SSG4-56	56	S1	30	110	224	232	40	25	65	
SSG4-60	60	S1	30	110	240	248	40	25	65	
SSG5-20	m5	20	S1	25	82	100	110	50	25	75
SSG5-25		25	S1	25	105	125	135	50	25	75
SSG5-30		30	S1	25	120	150	160	50	25	75
SSG6-20	m6	20	S1	25	100	120	132	60	28	88
SSG6-25		25	S1	30	125	150	162	60	28	88
SSG6-30		30	S1	30	150	180	192	60	28	88

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
详细内容请查看第 8 页的说明。

正
齿
轮斜
齿
齿
轮内
齿
轮齿
条& C
小
齿
齿
轮等
径
锥
齿
轮锥
齿
轮交
错
斜
齿
轮蜗
杆
蜗
轮齿
轮
箱其
他
产
品

容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
176	63.4	17.9	6.47	0.14~0.24	0.86	SSG4-14
197	74.1	20.1	7.55	0.14~0.24	1.04	SSG4-15
218	85.6	22.3	8.73	0.14~0.24	1.24	SSG4-16
262	111	26.7	11.4	0.14~0.24	1.67	SSG4-18
307	141	31.3	14.3	0.14~0.24	2.07	SSG4-20
352	174	35.9	17.7	0.14~0.24	2.50	SSG4-22
368	194	37.5	19.8	0.14~0.24	2.98	SSG4-24
389	213	39.7	21.7	0.14~0.24	3.29	SSG4-25
455	270	46.4	27.5	0.16~0.26	4.05	SSG4-28
499	313	50.9	31.9	0.16~0.26	4.64	SSG4-30
544	358	55.5	36.5	0.16~0.26	5.04	SSG4-32
612	432	62.4	44.0	0.16~0.26	5.83	SSG4-35
634	458	64.7	46.7	0.16~0.26	6.11	SSG4-36
674	529	68.7	54.0	0.16~0.26	7.31	SSG4-40
717	586	73.1	59.7	0.16~0.26	7.96	SSG4-42
760	646	77.5	65.8	0.16~0.26	8.53	SSG4-44
781	677	79.6	69.0	0.16~0.26	8.88	SSG4-45
846	774	86.3	79.0	0.16~0.26	10.3	SSG4-48
889	842	90.7	85.9	0.16~0.26	11.0	SSG4-50
998	1030	102	105	0.16~0.26	13.1	SSG4-55
1020	1060	104	109	0.16~0.26	13.9	SSG4-56
1110	1230	113	125	0.16~0.26	15.7	SSG4-60
553	259	56.4	26.5	0.14~0.26	3.83	SSG5-20
760	426	77.5	43.4	0.18~0.30	6.23	SSG5-25
975	623	99.4	63.5	0.18~0.30	8.87	SSG5-30
955	457	97.4	46.6	0.18~0.30	6.71	SSG6-20
1310	747	134	76.2	0.18~0.30	10.5	SSG6-25
1560	1020	160	104	0.18~0.30	15.4	SSG6-30

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第32页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理,轮齿及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。



■ SSG3-30 片端接触磨损试验 (齿线的30%左右的齿接触)

齿轮油(相当于日本齿轮油规格2种3号)

278rpm 负载转矩 417N · m (12kW 容许传送功率
弯曲强度 1.5 倍、齿面强度 3 倍)
运转时间超过 60 小时后,齿轮接触面的某些部分开始
出现点蚀。